

シヅカパワフルクリーン

PCX-R

SHIZUOKA

粉・麦用循環型乾燥機

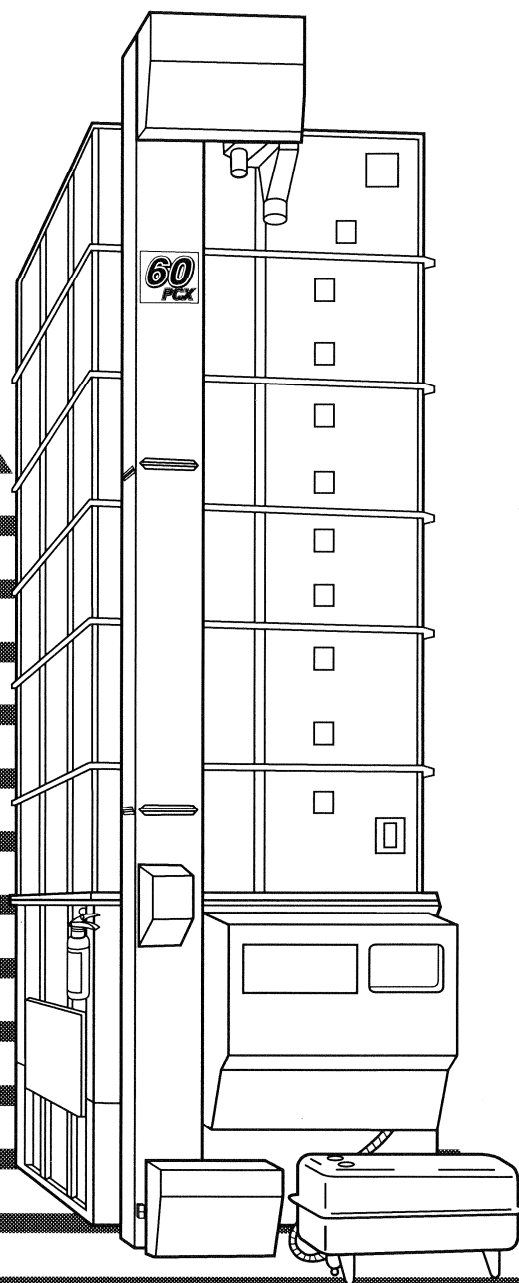
取扱説明書

PCX-R シリーズ

40R・50R・60R

PCX-RF シリーズ

40RF・50RF・60RF

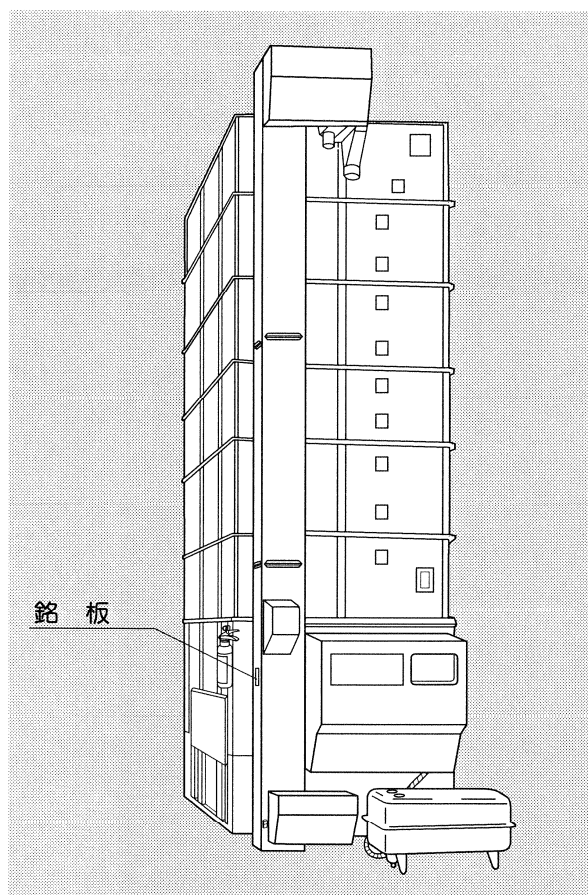


- この取扱説明書をよくお読みの上、機械の取扱いをしてください。
- この取扱説明書は、必要なときにいつでも調べられるように、大切に保管してください。

ご使用の前に

- 1.この機械を使用する前に、この取扱説明書をまっ先に十分お読みください。そのうえで、取扱説明書に従って運転操作、保守・点検を行ってください。
- 2.この取扱説明書に記載してある注意事項や機械に表示してある注意事項は、発生しうる全ての危険を予測、想定できているわけではありません。従って、機械の運転、保守・点検を行う場合は、取扱説明書の記載及び機械に表示してある事項に限らず、安全対策には十分配慮してください。
- 3.機械の改造はしないでください。修理や交換には必ず正規の部品を使用してください。
- 4.この取扱説明書についてご不明な点がございましたら、購入先または弊社の営業所か本社営業部（15.連絡先参照）にお問合せください。
- 5.この取扱説明書を必要なときにいつでも調べられるように、大切に保管してください。
紛失した場合は、購入先へ注文してください。

機械の型式名のご確認



機械の型式名と製造番号が銘板に記入されています。ご確認の上、次ページの保証書の記入欄に書入れてください。

購入先に点検、修理を依頼したり、部品を注文される場合は、この型式名を一緒にご連絡ください。

改訂の記録

改訂の記録

平成12年5月初版作成

改訂No	日 付	変 更 内 容 と 理 由

目次

ご使用の前に	i
機械の型式名のご確認	i
保証の限定	ii
部品の供給年限について	ii
改訂の記録	iii
目次	iv

1.まえがき	1-1
---------------------	-----

2.安全について

2.1.警告用語の種類と意味	2-2
2.2.安全に作業を行うための注意事項	2-3
2.3.火災を防ぐための注意事項	2-5
2.4.乾燥を上手に行うための注意事項	2-8
2.5.警告表示ラベルについて	2-10
2.5.1.警告表示ラベルの貼付位置	2-10
2.5.2.警告表示ラベルの内容	2-12

3.機械の仕様、構成、乾燥原理

3.1.機械の仕様	3-2
3.1.1.主要諸元	3-2
3.1.2.機械の主要寸法	3-3
3.2.機械の構成	3-4
3.3.乾燥原理	3-6
3.3.1.粉の流れと乾燥	3-6
3.3.2.自動水分計の動作	3-6
3.4.新しい機能について	3-7
3.4.1.液晶表示	3-7
3.4.2.案内ボタン	3-7
3.4.3.乾燥運転モード	3-8
3.4.4.水分自動停止の選択	3-8

4. 操作部の説明と安全装置のはたらき

4.1. コントロールボックスの操作パネル	4-2
4.2. 運転ボタン	4-3
4.3. 設定ツマミ	4-4
4.4. 表示部	4-4
4.5. 選択ボタン	4-5
4.6. 案内ボタン	4-6
4.7. 試料取出方法	4-7
4.8. 安全装置とセンサのはたらき	4-7

5. 収穫期前の確認と作業

5.1. 各部の確認と作業	5-2
5.2. 修理・有償点検履歴控	5-4

6. 機械の運転操作

6.1. 運転前の確認と作業	6-2
6.2. 張込運転	6-8
6.2.1. 張込量の目安	6-8
6.2.2. 張込運転	6-9
6.3. 乾燥運転	6-12
6.3.1. 乾燥運転の種類	6-12
6.3.2. 乾燥パターンの種類	6-14
6.3.3. 粉の通常乾燥運転	6-16
6.3.4. 粉の通風乾燥運転	6-19
6.3.5. 粉のタイマ乾燥運転	6-20
6.3.6. 小麦の乾燥運転	6-23
6.3.7. ビール麦の乾燥運転	6-26
6.3.8. 水分確認	6-27
6.3.9. 粉の追加乾燥運転	6-28
6.4. 排出運転	6-29
6.5. 液晶表示	6-31
6.5.1. 運転画面	6-31
6.5.2. 表示切替え画面	6-32
6.5.3. 設定画面	6-32
6.5.4. 案内（ドライナビ）表示画面	6-33

7.水分測定

7.1.自動水分計の動作と乾燥制御	7-2
7.2.手動測定のしかた	7-4
7.3.粉の水分変化について	7-6
7.4.保管上の注意	7-8
7.5.点検	7-8

8.収穫期後の掃除、点検・保管

8.1.残留穀物の取出しと掃除	8-2
8.2.各部の掃除	8-4
8.3.ネズミの侵入防止	8-7
8.4.電気部品の保管	8-8

9.異常・故障の原因とその処置

9.1.異常コードを表示する場合	9-2
9.2.異常コードを表示しない場合	9-9
9.2.1.停止中	9-9
9.2.2.張込運転のとき	9-9
9.2.3.乾燥運転のとき	9-9
9.2.4.排出運転のとき	9-10
9.2.5.乾燥仕上り後	9-11

10.各部の調整方法

10.1.平ベルトの張り調整	10-2
10.2.Vベルトの張り調整と点検	10-2
10.3.チェーンの張り調整と注油	10-3
10.4.コネクタの接続確認	10-3
10.5.張込み過ぎたときの処置	10-4

11.オプション部品

12.保守部品表

13.用語説明

14.索引

15.連絡先

1

まえがき

この章では、取扱説明書の記載内容、機械の使用目的・範囲・構成および使用電源について説明しています。

1.まえがき

1.取扱説明書の記載内容

この取扱説明書には、機械の取扱安全事項、仕様、運転操作、保守・点検およびオプション部品、保守部品の説明が記載されています。

2.機械の使用目的・使用範囲

この機械は粳、麦の乾燥が行えるように設計されています。
粳、麦以外には使用しないでください。

3.機械の構成

この機械は、本機1台と燃料タンク、排風ダクト、排塵筒、はしご、下段補強台（木台）、消火器で一式になっています。

4.使用電源

この機械の使用電源は三相200Vで、電源電圧が180～220Vの範囲でご使用になれます。



安全について

この機械を取扱う前に必ずお読みください。

この章では、警告用語の種類と意味、機械の取扱い全般についての注意事項および警告表示ラベルについて説明しています。

2.1.警告用語の種類と意味

2.2.安全に作業を行うための注意事項

2.3.火災を防ぐための注意事項

2.4.乾燥を上手に行うための注意事項

2.5.警告表示ラベルについて

2.5.1.警告表示ラベルの貼付位置

2.5.2.警告表示ラベルの内容

2.安全について

2.1.警告用語の種類と意味

取扱説明書の警告内容および機械本体に貼付してある警告ラベルは、危険の度合に従って次の3段階に分けています。

この警告用語の意味を理解していただき、取扱説明書の内容に従って、運転操作・保守・点検を行ってください。

警告用語	意 味
 危 険	〔危険〕の文字の下に書かれている事柄は、その内容を守らないと死亡または重傷および火災事故につながる危険性が高く、最もご注意いただきたい内容です。
 警 告	〔警告〕の文字の下に書かれている事柄は、その内容を守らないと死亡または重傷および火災事故につながることもあり、十分ご注意いただきたい内容です。
 注 意	〔注意〕の文字の下に書かれている事柄は、その内容を守らないとケガ・裂傷などの事故につながることもあり、ご注意いただきたい内容です。

この機械の取扱い全般について留意していただきたい事項は、この取扱説明書の中で下記のように書いて、上の警告事項とは区別しています。

注 意

特に注意を要する留意事項

注 意

一般的な留意事項

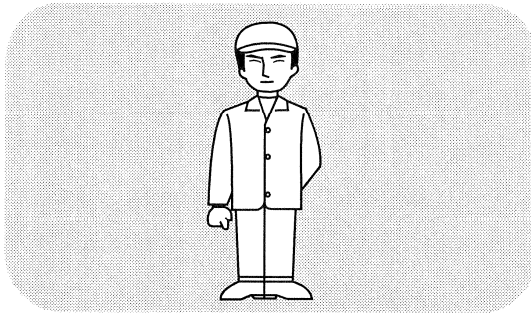


警 告

- この機械の運転操作、保守、点検は、必ずこの取扱説明書に従って行ってください。
- 取扱説明書の内容で不明な点がありましたら、購入先または、(15.連絡先)にお問合せ、確認してから作業を始めてください。

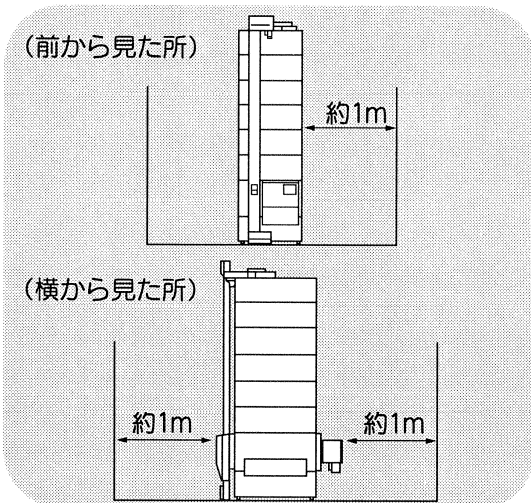
2.2.安全に作業を行うための注意事項

安全に作業を行うために次の注意事項を守ってください。



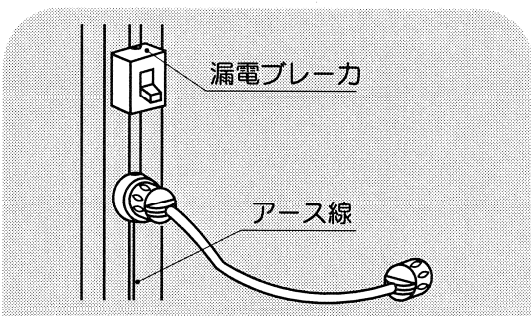
① 作業者の服装と健康

- 取扱説明書を熟知してください。
- 作業に適した服装と靴で作業してください。
- 過労や病気、酒気帯びの状態で作業しないでください。
- 取扱説明書に書いてないことはしないでください。



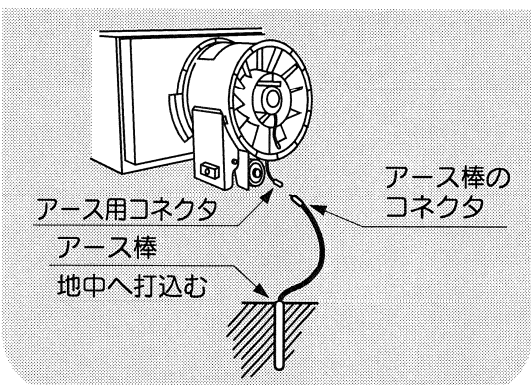
② 作業場の整備

- 機械の周辺に作業通路を確保してください。機械の周囲1m以上必要です。
- 機械の据付場所は、コンクリート床の水平な所で、機械と穀物の全荷重に長期間耐えられるようになっていることを確認してください。



③ 電源配線とアース

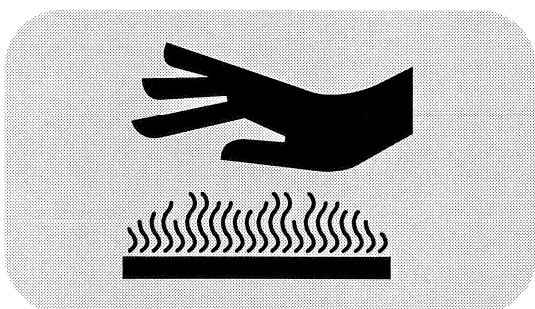
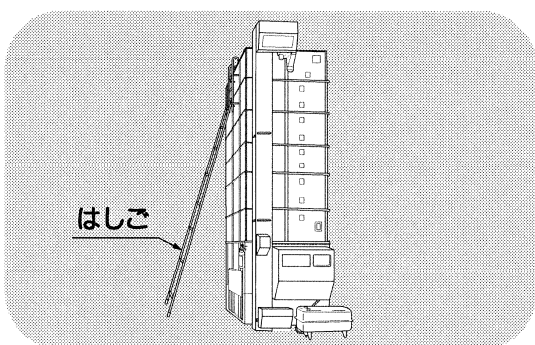
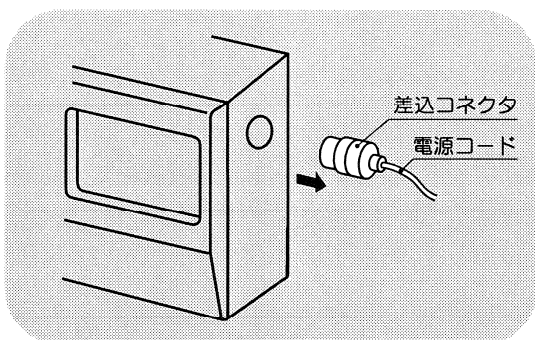
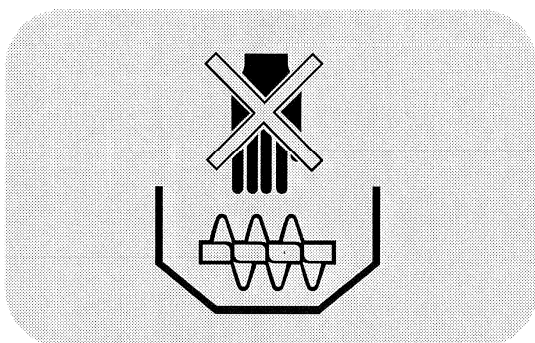
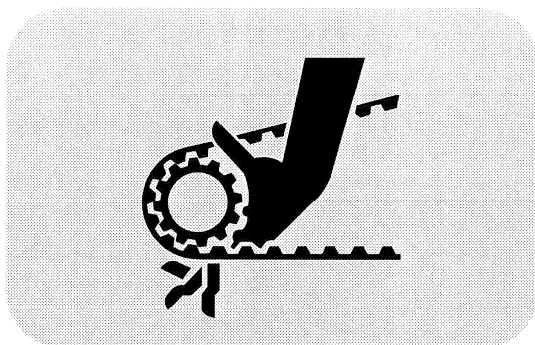
- 機械の電源は感電事故防止のために、漏電ブレーカがあるコンセントから配線してください。
- 電源コードは電圧降下を防止するために、2mm²以上の太さで10m以下の長さにしてください。
- 感電事故防止や機械の誤動作防止のために、アース棒を地中に打込んでください。



注意

上記の配線になっていない場合は、購入先か電気工事店に連絡してください。

2.安全について



④ 運転中の安全

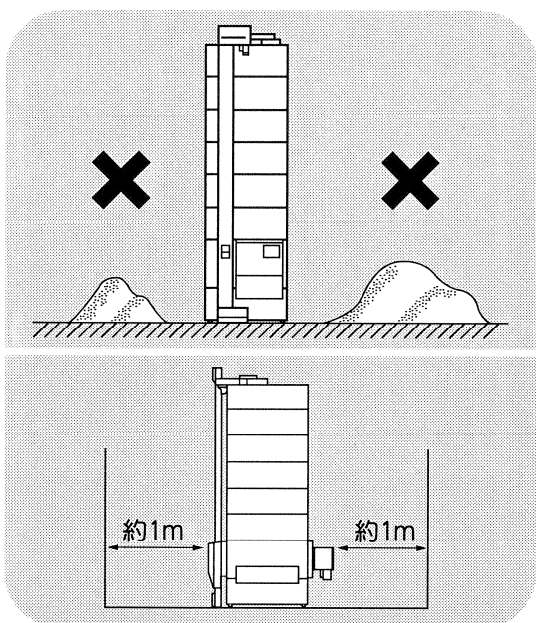
- 周囲の安全を確かめてから運転を始めてください。
- カバー類は全て取付けてください。
- 無人運転は避けてください。
- 子供や作業に関わらない人は、作業通路内に入らないようにしてください。

⑤ 掃除・点検・整備の時の安全

- 各部の掃除、点検をする場合は、必ず元電源を抜いてから行ってください。元電源とは乾燥機本体の電源差込コネクタの部分进行言います。
- このはしごは、購入先やメーカーの組付けおよび点検用です。はしごは、常時保管しておいてください。
- バーナ部の掃除、点検は消火後5分以上通風し、バーナ部の温度が下がってから行ってください。

2.3.火災を防ぐための注意事項

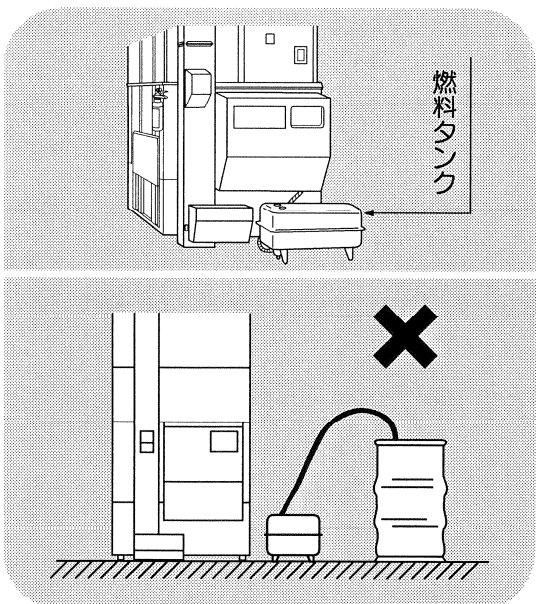
火災を防ぐために次の注意事項を守ってください。



① 機械周りの整理、整頓

- わらくず、燃料など燃えやすいものを機械の周囲に置かないでください。

- バーナ側は壁面より1m以上離して設置してください。



② 燃料タンク

- 燃料タンクは標準装備のものを使用してください。

- ドラム缶やホームタンクから直接配管しないでください。
ホームタンク使用の場合は、購入先へご相談ください。
必要部品については（11.オプション部品⑩）を参照してください。



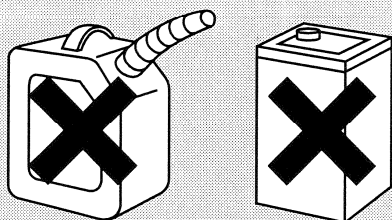
危険

- 燃料はJIS1号灯油（白灯油）を使用してください。
- 軽油・ガソリンは火災の原因になりますから、絶対に使用しないでください。

2.安全について

古い灯油

ガソリン・軽油



③ 燃料

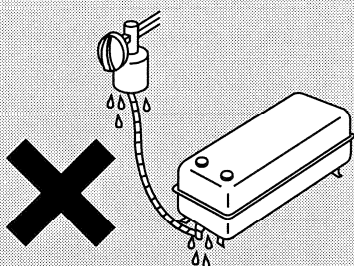
- 燃料はJIS1号灯油（白灯油）を使用してください。
- 昨年の古い白灯油は使用しないでください。
- ガソリン、軽油は絶対使用しないでください。火災の原因になります。

④ 給油

- 給油は機械の停止中に行ってください。運転中に給油すると、火災やバーナが失火の原因になります。
- 給油中は火気を近づけないでください。

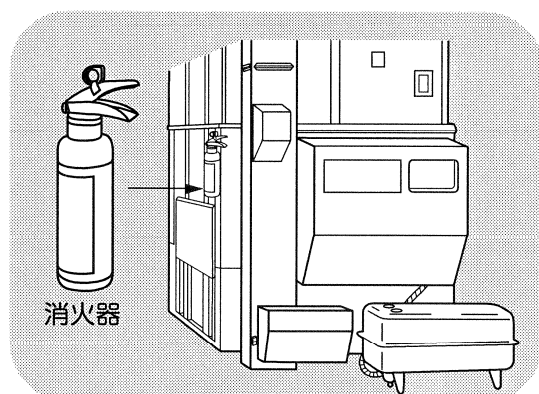
⑤ 燃料配管

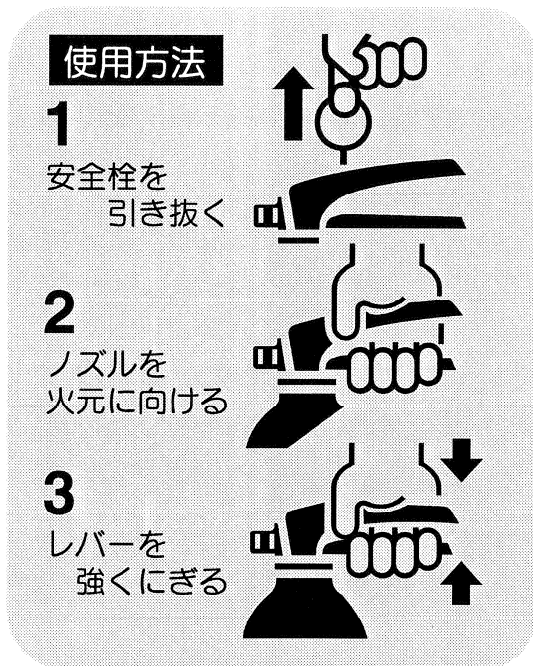
- 燃料配管に油漏れがある場合は、乾燥運転をしないでください。購入先に点検・修理を依頼してください。



⑥ 消火器の設置

- 付属の消火器を機械の側面に取り付けてください。



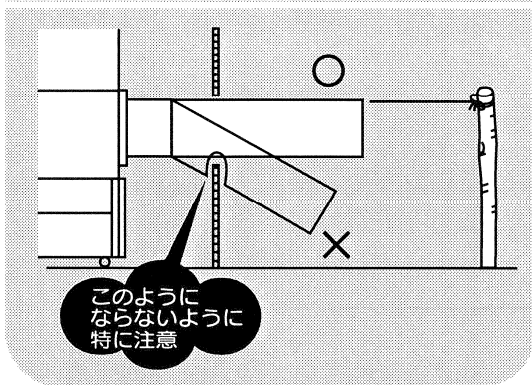
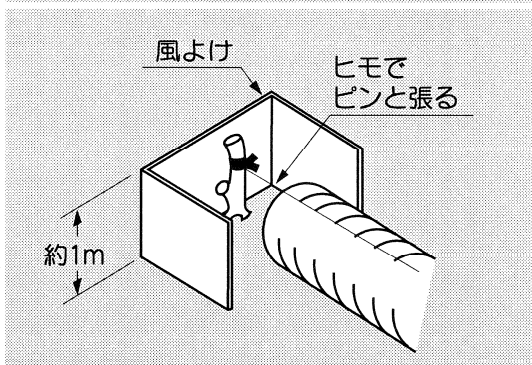
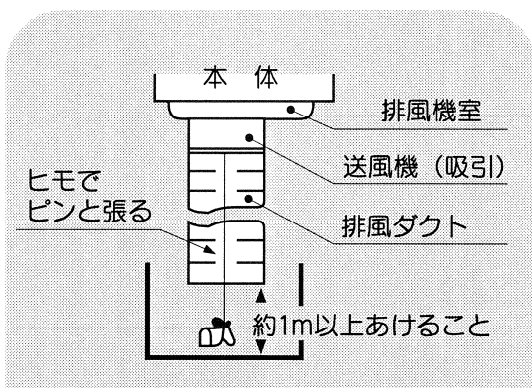


- 消火器に貼ってあるラベルの使用方法、注意事項をよくお読みください。
- 機械の稼働期前に消火器の耐用年数を確認してください。
耐用年数が過ぎている場合は、機械を購入された販売店に交換を依頼してください。
- 万一火災が発生した場合は、初期消火に備え付けの消火器を使用してください。

2.安全について

2.4.乾燥を上手に行うための注意事項

機械が性能を十分発揮できるように次の注意事項を守ってください。



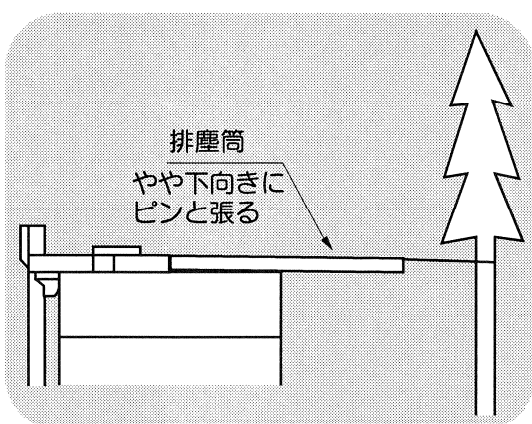
① 排風ダクト

●排風ダクトは送風機からまっすぐに延ばして、バタバタしないように固定してください。

●排風ダクトに逆風が入り込む場合は、風よけをつけてください。

●排風ダクトが途中で折れ曲がらないようにしてください。

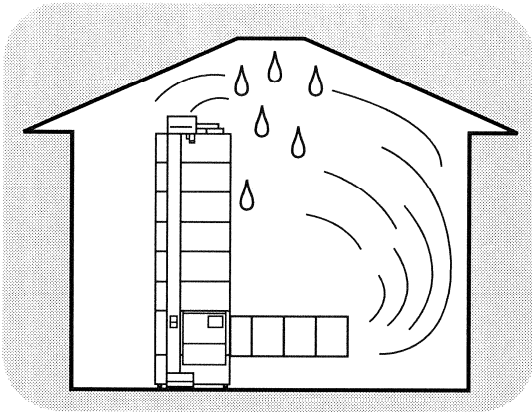
折れ曲がると、乾燥性能が低下したりバーナの燃焼不良による火災の原因になります。



② 排塵筒

●排塵筒は途中で曲がらないように引張ってください。

途中で折れ曲がると、わらくずが排塵筒に詰まったり、排塵機モータの焼損や穀物の乾燥ムラ（乾燥穀物の水分がばらつく）の原因になります。

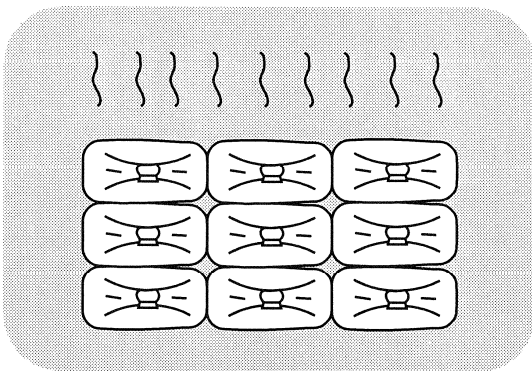


③ 作業場の換気

- 排風が作業場内にこもったり入り込まないようにし、換気をよくしてください。

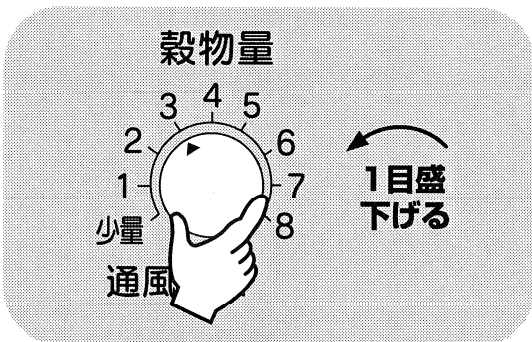
④ 穀物のわらくずなどの除去

- わらくずやごみが多い場合は、取除いてから張込んでください。わらくずなどが多いと乾燥ムラの原因になります。



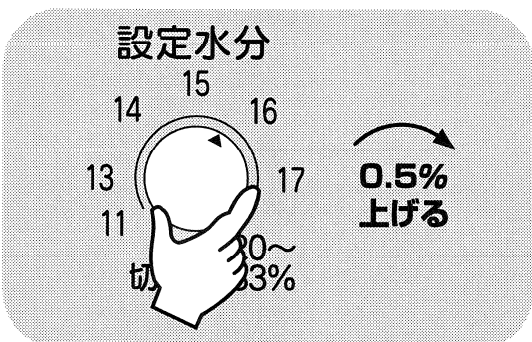
⑤ 乾燥前の穀物の蒸れ防止

- 刈取りした穀物はすみやかに機械に張込み、乾燥を始めるまでは送風または通風乾燥してください。
穀物を放置しておくとは質する場合があります。



⑥ 操作スイッチの設定

- 収穫期の初めての乾燥では、穀物量ツマミを標準より1目盛下げて乾燥し、その年の粉（麦）の状態を確認してください。
- 収穫期の初めての水分設定は、目標水分より0.5%位高めにして、その年の仕上り水分の傾向を確認してください。



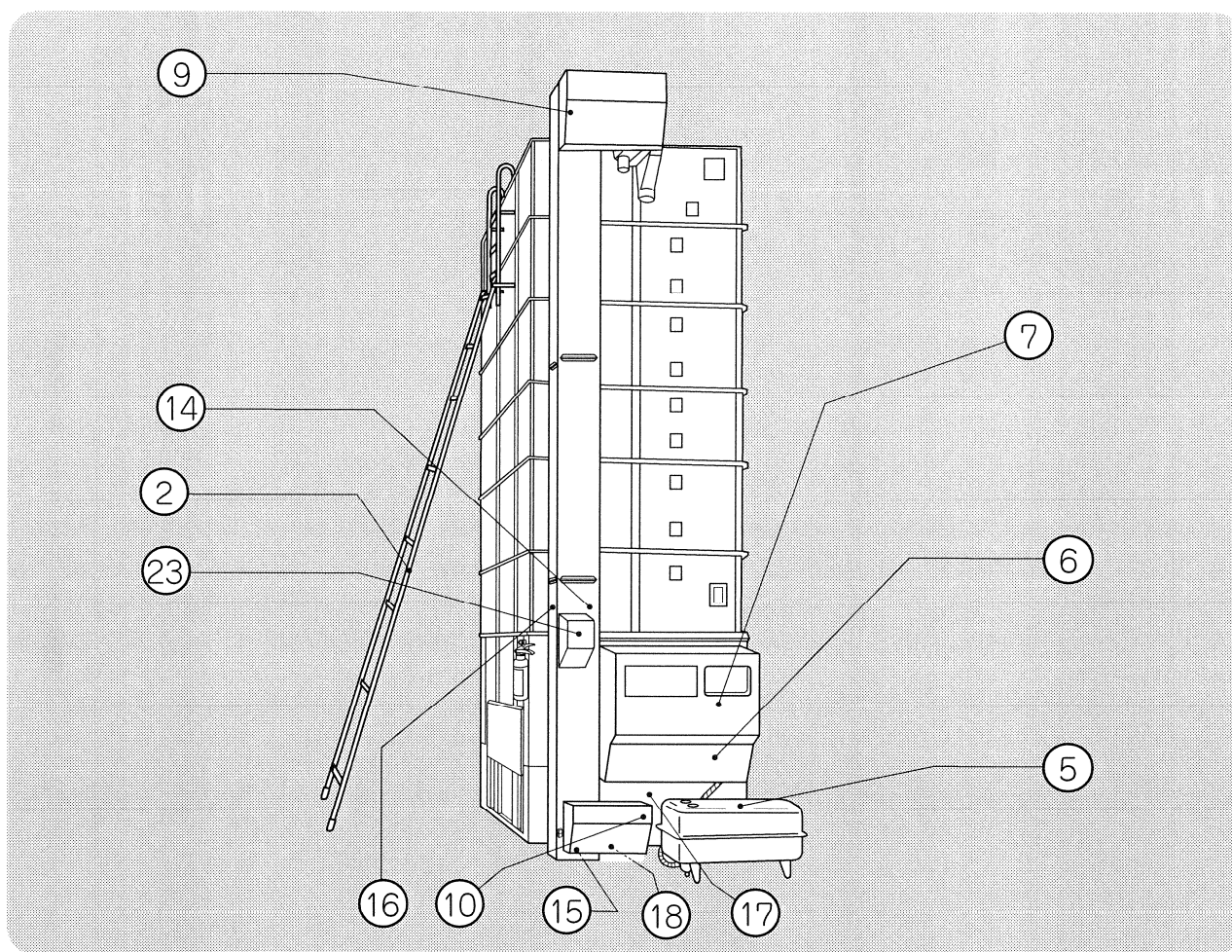
2.安全について

2.5.警告表示ラベルについて

機械の特に注意を要する箇所に警告表示ラベルが貼ってあります。これらの位置と内容をよく確認し、守って安全作業を行ってください。

2.5.1.警告表示ラベルの貼付位置

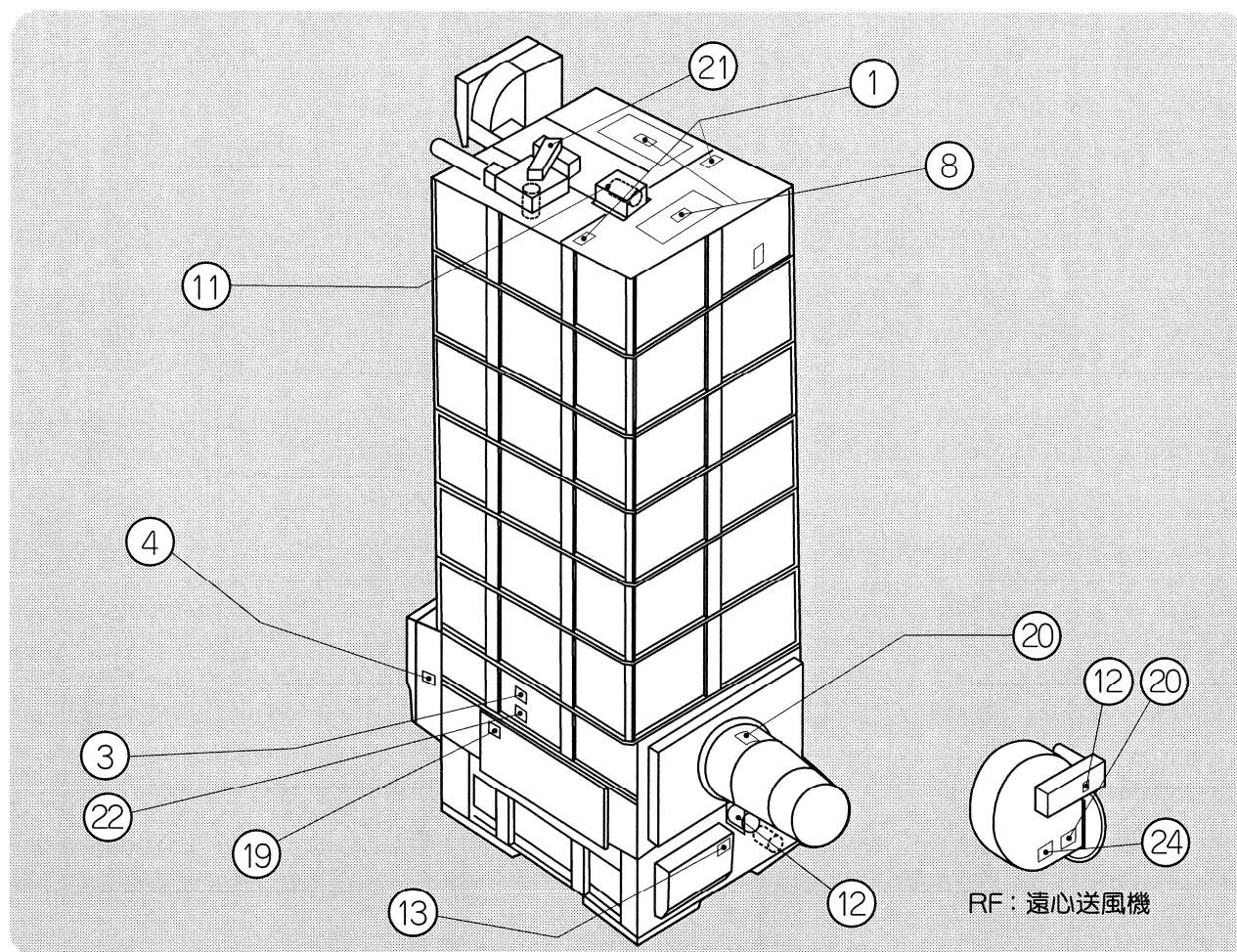
警告表示ラベルの貼付位置を次に示します。



図面表示番号	標識	名 称	貼 付 位 置	品 番
1	危険	屋根落下危険ラベル	屋根	00087-200101
2	危険	はしご使用禁止危険ラベル	はしご	01027-200107
3	危険	乾燥機落下危険ラベル	中段側面中央付近（両側）	01027-200106
4	危険	火災危険・取扱注意ラベル	熱風器右カバー	01012-200101
5	危険	引火危険ラベル	燃料タンク	00087-200104
6	警告	高温警告ラベル	バーナ付近	00087-200105
7	警告	感電警告ラベル	コントロールボックス	01052-200101
8	警告	分散板巻込警告ラベル	屋根窓	00087-200107
9	注意	ベルト巻込注意ラベル	昇降機上カバー	00087-200108
10			昇降機下カバー	
11			上部スクリュールベルトカバー	
12			送風機ベルトカバー付近	

注 意

図中の①、③、⑧、⑨、⑪、⑫は購入先が行う高所作業上の注意ですが、参考を示してあります。



図面表示番号	標識	名 称	貼 付 位 置	品 番
13	注意	チェーン巻込注意ラベル	下段後カバー	01046-200102
14	注意	バケット巻込注意ラベル	水分計取付板付近	00087-200110
15	注意	バケット巻込注意ラベル (小)	底板	00087-200111
16			点検窓フタ付近	
17	注意	スクリュ巻込注意ラベル	点検口フタ	00087-200113
18	注意	スクリュ巻込注意ラベル (小)	流穀筒掃除口フタ	00087-200114
19	注意	スクリュ+ホッパ落下注意ラベル	上ステー	00087-200115
20	注意	回転羽根巻込注意ラベル	送風機側面	00087-200117
21			排塵機付近	
22	注意	バルブ巻込注意ラベル	横張込ホッパ付近 (両側)	01027-200104
23	注意	自動水分計注意書シール	自動水分計取付板	07094-200053
24	注意	羽根巻込注意ラベル	送風機側面	00087-200119

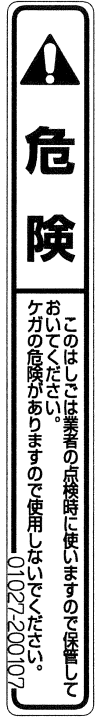
2.安全ラベル

2.5.2.警告表示ラベルの内容

警告表示ラベルの内容は次の通りです。

警告表示ラベルが汚れ、破れなどで見にくくなった場合は、新しいラベルに貼替えてください。ラベルは購入先へ注文してください。

②



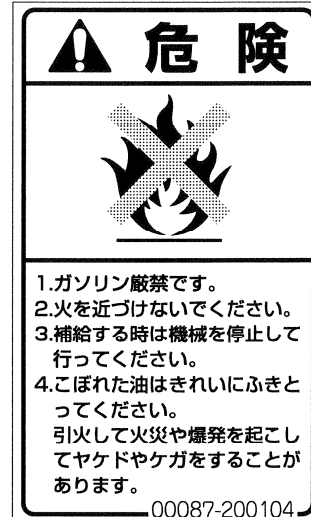
①



③



⑤



④



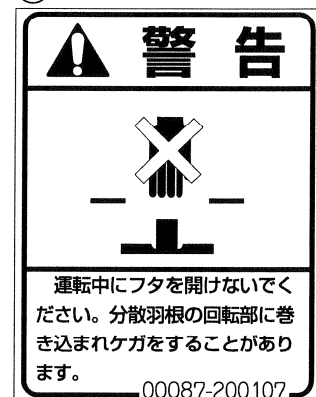
⑥



⑦



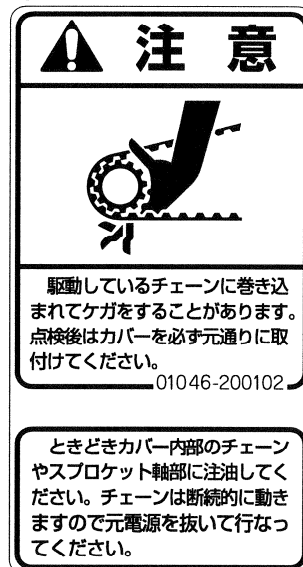
⑧



⑨⑩⑪⑫



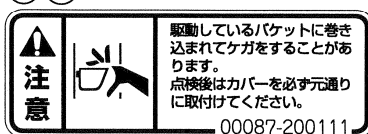
⑬



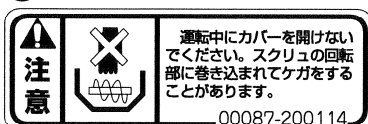
⑭



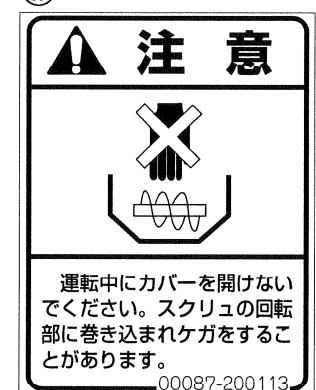
⑮⑯



⑰

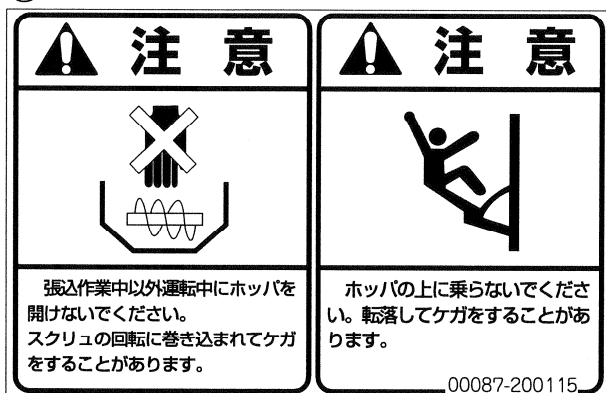


⑰

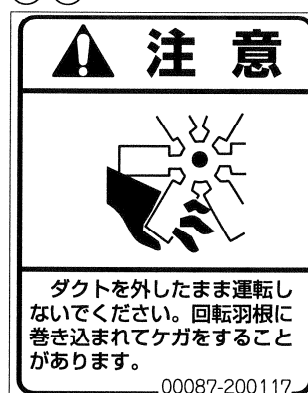


2.安全ラベル

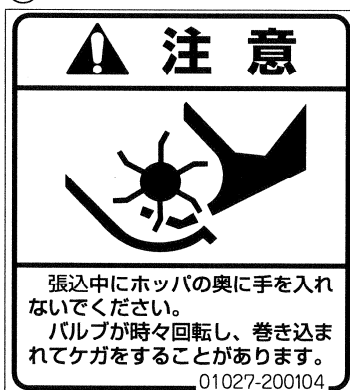
①9



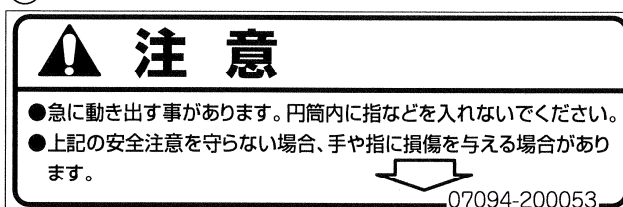
②0 ②1



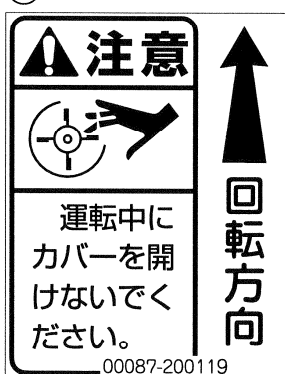
②2



②3



②4



3

機械の仕様、構成、乾燥原理

この章では機械の主な仕様、構成、乾燥原理および新しい機能について説明しています。

3.1.機械の仕様

3.1.1.主要諸元

3.1.2.機械の主要寸法

3.2.機械の構成

3.3.乾燥原理

3.3.1.粉の流れと乾燥

3.3.2.自動水分計の動作

3.4.新しい機能について

3.4.1.液晶表示

3.4.2.案内ボタン

3.4.3.乾燥運転モード

3.4.4.水分自動停止の選択

3.機械の仕様、構成、乾燥原理

3.1.機械の仕様

3.1.1.主要諸元

機械の主な仕様を次に示します。

農業機械公正取引協議会規約に準ずる。

型 式 名		PCX-40R/RF	PCX-50R/RF	PCX-60R/RF
区 分		—		
仕 様 対 象		粉、小麦、大麦、ビール麦		
穀物の種類と処理量	粉 (kg)560kg/m ²	800~4000	800~5000	800~6000
	小麦(kg)680kg/m ²	950~4800	950~6000	950~7000
機 体 寸 法	全 長(mm)	R : 3132 / RF : 3237		
	前 幅(mm)	1602		
	全 高(mm)	4389	4977	5565
質 量(重 量) (kg)		1260	1307	1354
送 風 機	型 式 名	R : シツオカFM-58V2 / RF : シツオカFL-58V2		
	種 類	R : 軸流式(吸引) / RF : 遠心式(吸引)		
	常用回転速度 (r.p.m)	R : 1800 / RF : 1220		
火 炉	型 式 名	シツオカSB-7-2FU		
	種 類	回転タイプ (ガス化燃焼)		
	点 火 方 法	自動点火(高圧放電)		
燃 料 タ ン ク 容 量(ℓ)		JIS 1号灯油		
所 要 動 力	定 格 電 圧(V)	三相 200V		
	循 環(kW)	200V 0.06		
	送 風 機(kW)	200V 1.20		
	搬 送 系(kW)	200V 0.85		
	排 塵 機(kW)	200V 0.25		
	バ ー ナ(kW)	200V 0.10		
	コントローラ他(kW)	200V 0.10		
	排出スロワ(オプション)(kW)	200V 0.95(HH-5000PC) / 1.5 (HH-120PC)		
	最大同時使用電力(kW)	乾燥時 2.56		
性 能	張 込 時 間 (分)	粉18 麦34	粉23 麦41	粉27 麦51
	排 出 時 間 (分)	粉22 麦37	粉30 麦47	粉36 麦56
	毎 時 乾 減 率 (%/時)	粉0.7~1.0 (60R/RF0.6~0.9) 麦1.0~1.2 (60R/RF0.8~1.0)		
諸 装 置	安 全 装 置	●サーマルリレー ●サーモスタット ●緊急停止スイッチ ●ヒューズ ●フレームロッド ●満量センサ ●タイマ ●風圧スイッチ ●消火器 ●回転センサ		
	運 転 制 御 方 式	マイコンによる水分、乾燥温度自動制御		
	標 準 装 備 品	●自動水分計 ●排塵機 ●燃料タンク ●本機駆動モータ ●消火器		
安 全 鑑 定 番 号	そ の 他	●前張込装置(FF-90M) ●排出スロワ(HH-5000PC) ●排出スロワ(HH-120PC) ●搬送機 ●偏芯排風機室 (VV-50) ●増結風洞 ●昇降機張込ホッパ(YY-05,YY-05S) ●消音エルボ		
	オ プ シ ョ ン			
申請中		申請中	申請中	申請中

3.機械の仕様、構成、乾燥原理

●主要諸元の条件

注

- 1.張込時間は粉水分24%、小麦水分30%、夾雑物1%以下のものを最大処理量張込んだ場合の数値です。
- 2.排出時間は粉水分14.5%、小麦水分12.5%の場合の数値です。
- 3.乾減率は粉では、24%のものを14.5%まで乾燥した場合の数値、小麦では、30%のものを12.5%まで乾燥した場合の数値です。
- 4.電気契約は三相200V3kW以上で行ってください。
- 5.180V以下では使用できません。

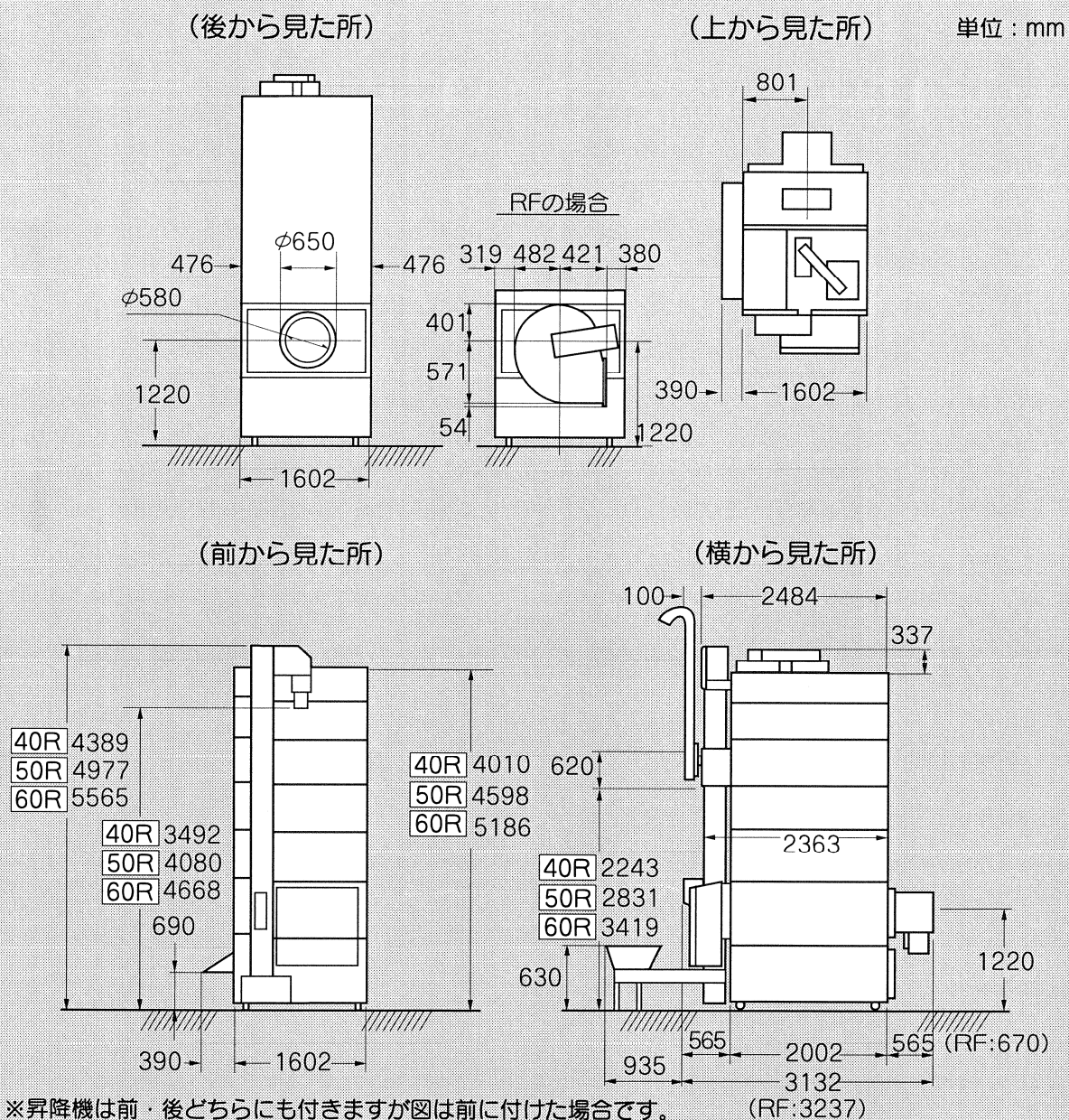
●負荷定格

負 荷 名 称	定格(kW)	張込	乾燥	排出
送 風 機 モ ー タ	1.20	△	○	×
搬 送 モ ー タ	0.85	○	○	○
循 環 モ ー タ	0.06	▲	○	○
排 塵 機 モ ー タ	0.25	○	○	○
バ ー ナ	0.10	×	○	×
コ ン ト ロ ー ラ	0.10	○	○	○
排出スロフモータ	0.95(1.5)	×	×	□
前 張 込 モ ー タ	0.20	□	×	×
合 計(kW)		2.66	2.56	2.21(2.76)

○：運転 ×：停止 △：選択手動運転 □：オプション部品
▲：間欠運転
注) 1.排出スロフ、前張込装置はオプションです。

3.1.2.機械の主要寸法

機械の主な据付寸法を次に示します。



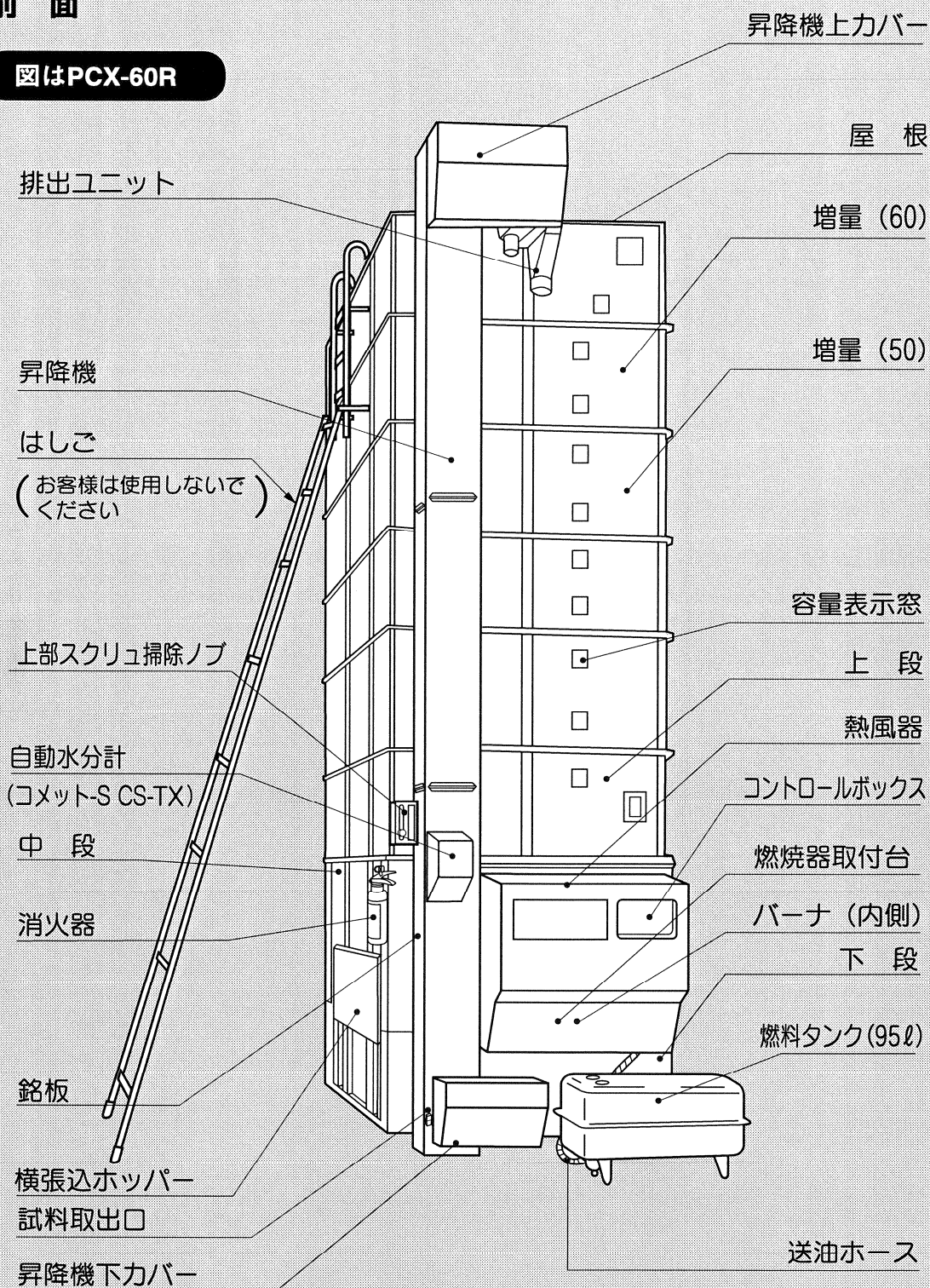
3.機械の仕様、構成、乾燥原理

3.2.機械の構成

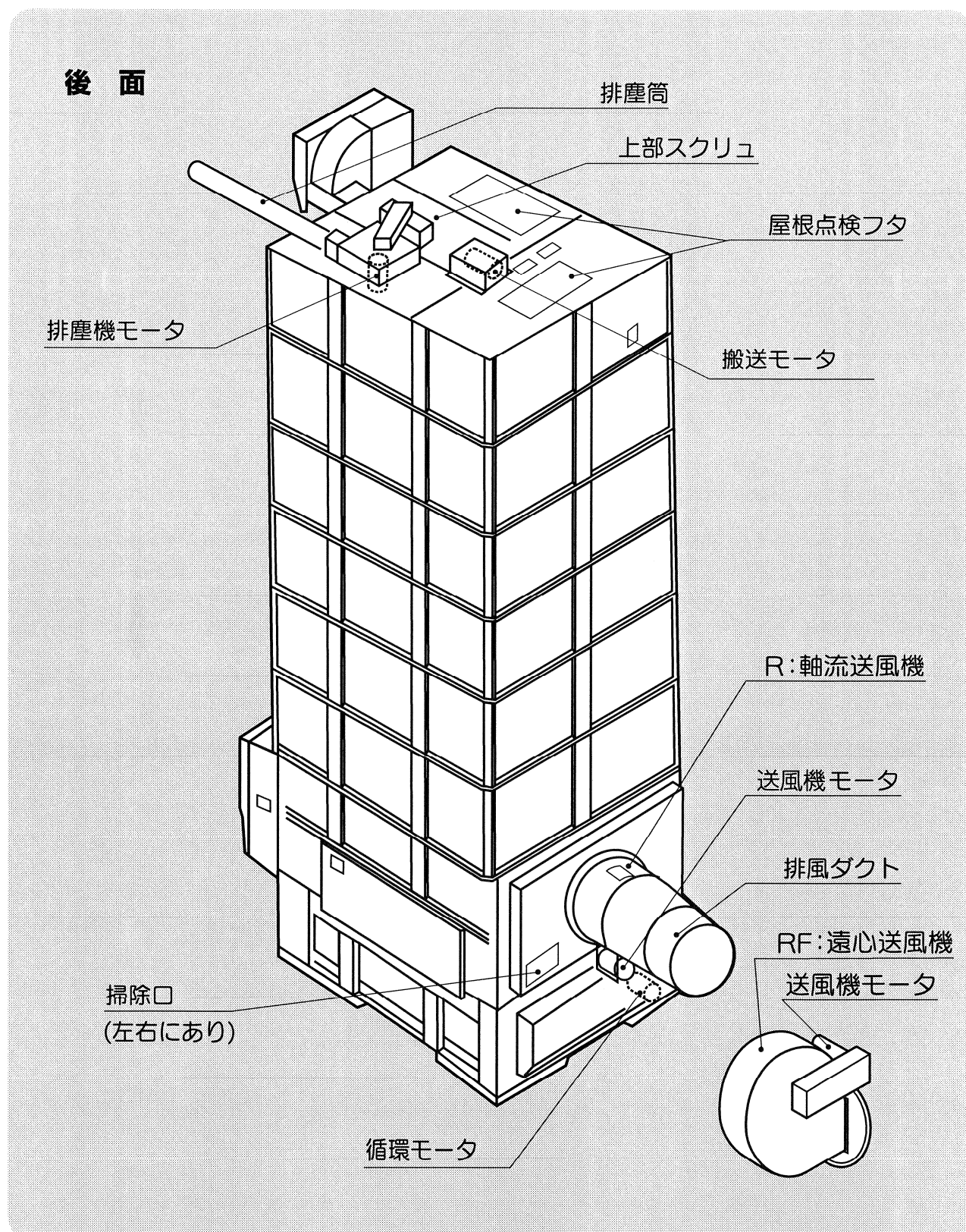
機械の構成を次に示します。

前 面

図はPCX-60R



3.機械の仕様、構成、乾燥原理



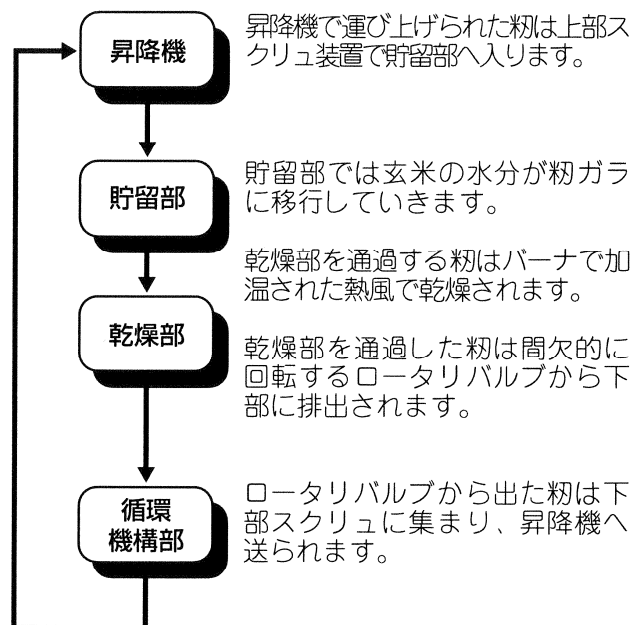
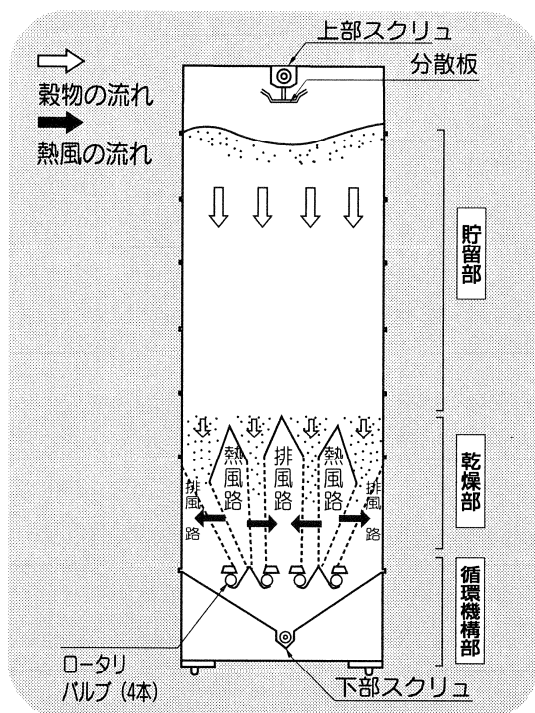
3.機械の仕様、構成、乾燥原理

3.3.乾燥原理

乾燥原理について説明します。

3.3.1. 粉の流れと乾燥

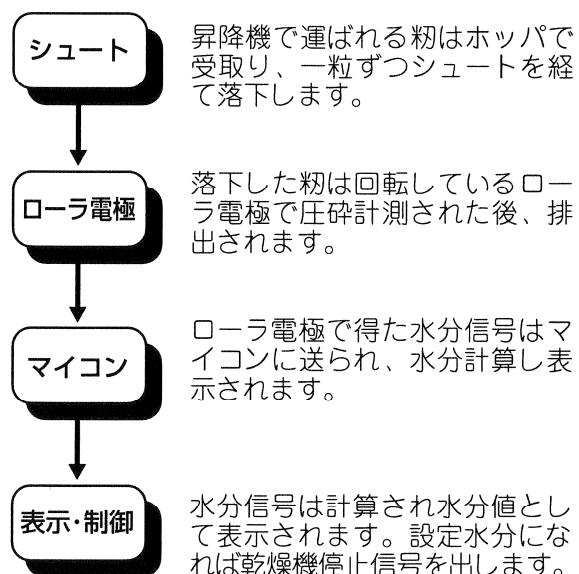
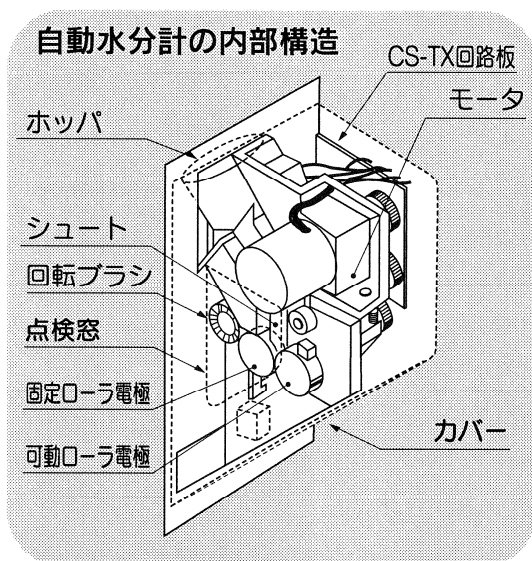
粉の流れと乾燥を次に示します。



小麦の場合は粉のようなカラがないので貯留部でのカラへの水分移行はありません。

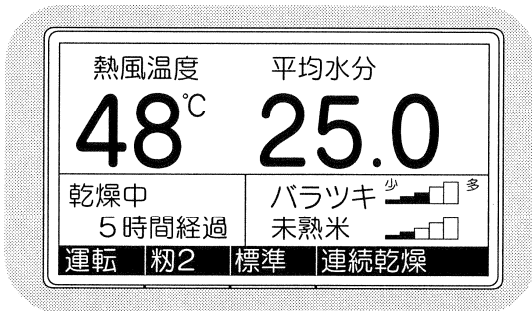
3.3.2. 自動水分計の動作

自動水分計の動作を次に示します。乾燥中はこの動作を自動的に繰り返して水分測定をします。

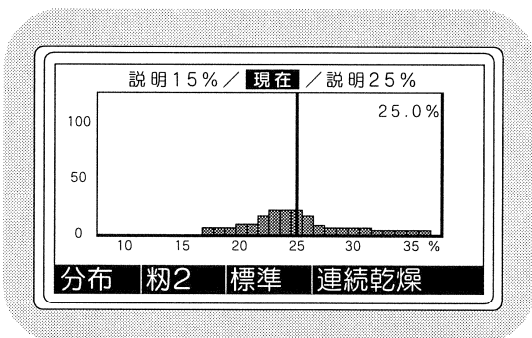


3.4.新しい機能について

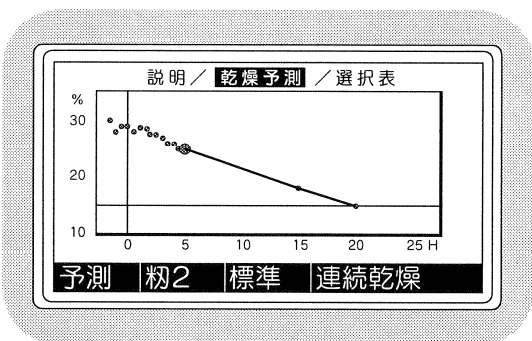
3.4.1.液晶表示



- 大型液晶画面の採用により、より見やすい表示になりました。

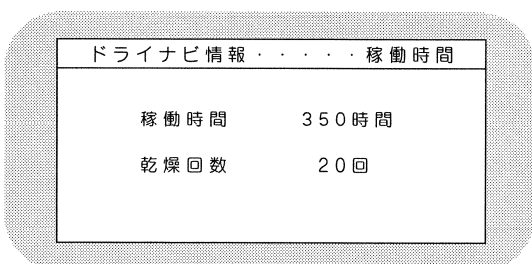


- 穀物の水分分布のグラフ表示によって、穀物の性状が一目で分かるようになりました。



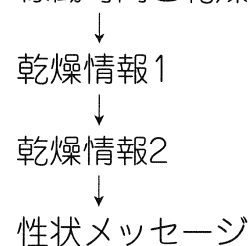
- 水分経過と乾燥予測のグラフ表示で、乾燥経過と終了予測時間が一目で分かるようになりました。

3.4.2.案内ボタン



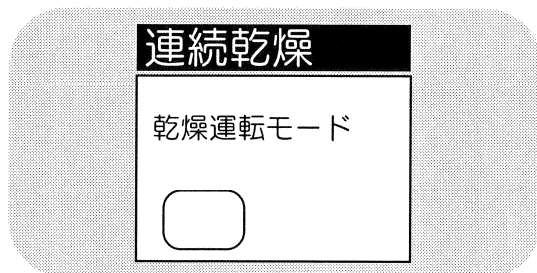
- 『案内』ボタンを押すと、各運転に応じて乾燥の種々の情報を自動的に液晶画面に表示します。

例) 停止中 稼働時間と乾燥回数



3.4.3.乾燥運転モード

従来の連続乾燥、二段乾燥の他に次の乾燥方法を『**乾燥運転モード**』ボタンで選択できます。



乾燥運転モード	制御の内容
Dナビ乾燥 (ドライナビ)	・ 乾減率制御をして乾燥性能を維持します。 ・ 21%以上は温度を高くして乾燥します。 ・ バラツキ、未熟米が多いとき4か6時間自動休止します。
省エネ乾燥	・ タイマ運転で夜間休止します。（灯油の節約と騒音防止） ・ 乾減率制御をします。 ・ 運転時間は変更可能です。
追加乾燥	・ タイマで1時間乾燥します。 ・ 仕上げの乾燥に便利です。 ・ 運転時間は変更可能です。

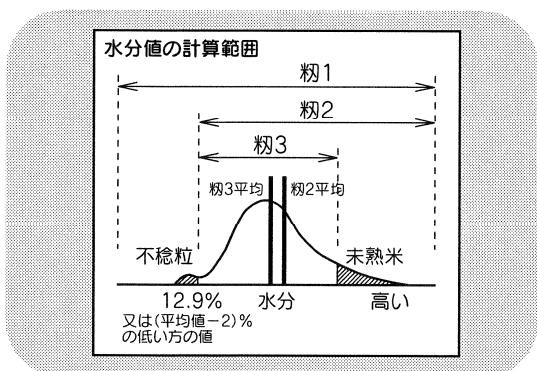
3.4.4.水分自動停止の選択

穀物の性状や粳摺り作業時間に応じて『**穀物**』ボタンで予測制御の方法を選択できます。



穀物選択	予測制御	粳摺り時期
粳1	あり	粳倉保管後
粳2	少しあり	粳倉保管後 当日粳摺り
粳3	なし	当日粳摺り

●予測制御とは、粳の性状によって乾燥後の玄米水分が変化することを予測して自動停止する方法です。



注 意

粳3の設定で未熟米の多い粳を乾燥して1日以上保管すると、玄米水分が設定水分以上に戻ることがあります。

4

操作部の説明と安全装置のはたらき

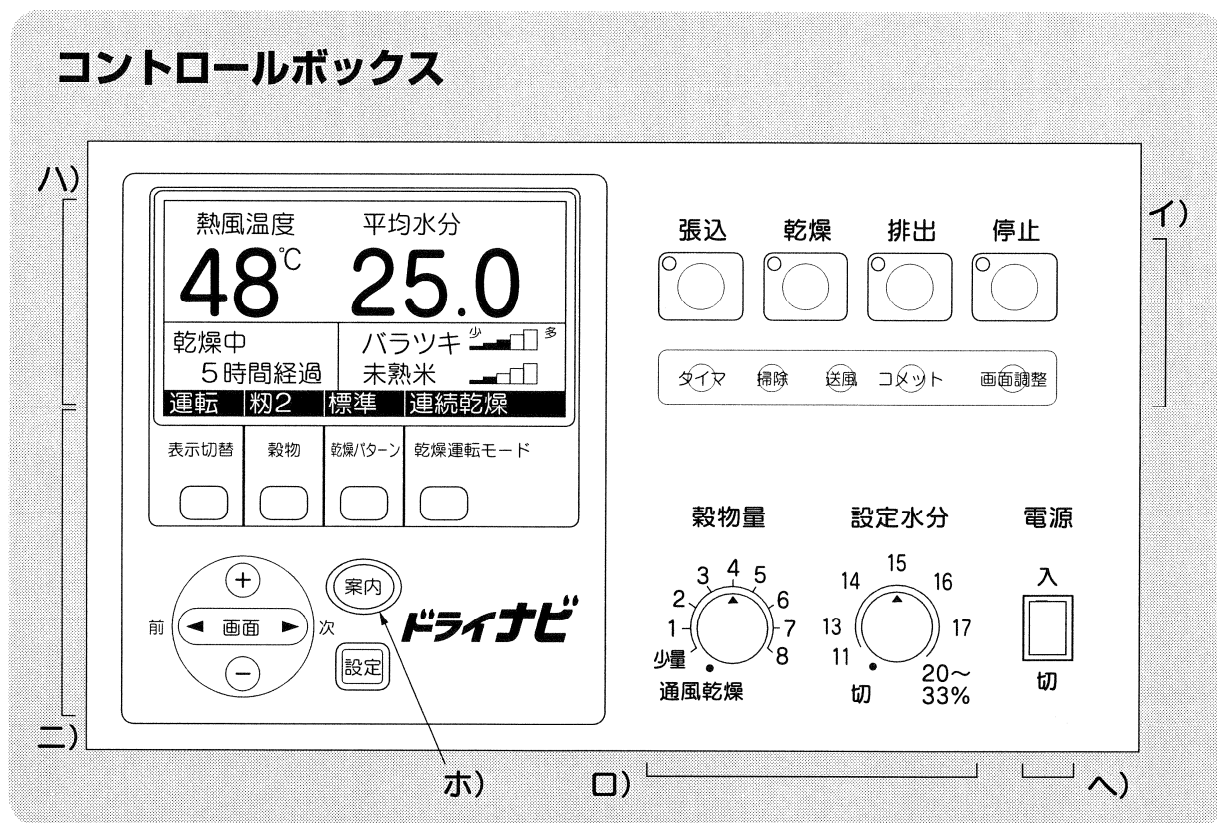
この章では、操作部の説明と安全装置・センサのはたらきについて説明しています。

- 4.1.コントロールボックスの操作パネル
- 4.2.運転ボタン
- 4.3.設定ツマミ
- 4.4.表示部
- 4.5.選択ボタン
- 4.6.案内ボタン
- 4.7.試料取出方法
- 4.8.安全装置とセンサのはたらき

4.操作部の説明と安全装置のはたらき

4.1.コントロールボックスの操作パネル

操作パネルは、運転ボタン、設定つまみ、表示部、選択ボタン、案内ボタン、電源スイッチで構成されています。



イ) 運転ボタン

各運転を行なうボタンです。

ロ) 設定つまみ

穀物量、停止水分を設定するつまみです。

ハ) 表示部

各運転状態を表示する液晶表示画面です。

二) 選択ボタン

各種運転条件を設定したり、表示画面を切り替えるボタンです。

ホ) 案内ボタン

各運転に応じて乾燥情報を自動的に表示するボタンです。

ヘ) 電源スイッチ

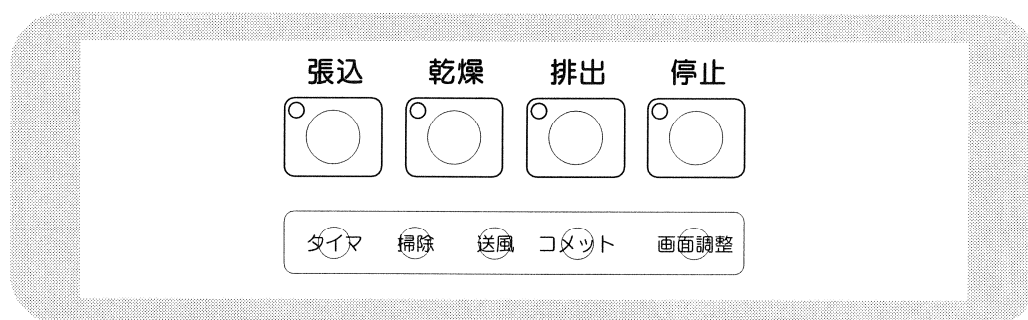
操作パネルの制御電源を入／切するスイッチです。

注 意

- 液晶表示用ライトは20分間操作しないと自動的に節電消灯します。
- 『設定』 ボタンを押すと点灯します。

4.操作部の説明と安全装置のはたらき

4.2.運転ボタン



1.張込・乾燥・排出ボタン

各運転モードで表のモータが回り、ランプが点灯（緑）します。

異常の時は赤色に点灯します。

モード	搬送	排塵	循環	送風	水分計	排出スロフ
張込	○	○	▲	△	○	×
乾燥	○	○	○	○	○	×
排出	○	○	○	×	○	□

○：運転、×：停止、△：手動、□：オプション、▲：間欠運転

注 意

張込中は、循環モータが間欠運転します。初めは20秒周期で、2分以後は3分周期で5秒間回転します。

2.タイマボタン

5種類のタイマ運転を選択します。それぞれ標準の運転時間が設定されています。変更する場合は、『+』、『-』、『設定』ボタンで行ないます。

タイマ1	運転	16.0	停止
	運転	6.0	休止
タイマ2	運転	6.0	休止
	休止	8.0	運転
タイマ3	運転	6.0	休止
	休止	8.0	運転
タイマ4	運転	6.0	10.0
	休止	8.0	10.0
タイマ5	運転	6.0	10.0
	休止	8.0	16.0

設定範囲	設定単位
0.1～3.0時間	0.1時間
3.0～24.0時間	0.5時間

3.掃除ボタン

バルブの下の残留穀物を排出するボタンです。押している間だけ運転（ロータリバルブが逆転）します。

注 意

機械の中に穀物が入っている時は絶対に操作しないでください。

4.送風ボタン

送風機だけ運転したいとき、または張込中に送風機を運転したいときに使います。

5.コメットボタン

機内や機外穀物水分を手動測定するボタンです。

6.画面調整ボタン

液晶表示画面のコントラストを調整します。暗→明に14段階に調整できます。

注 意

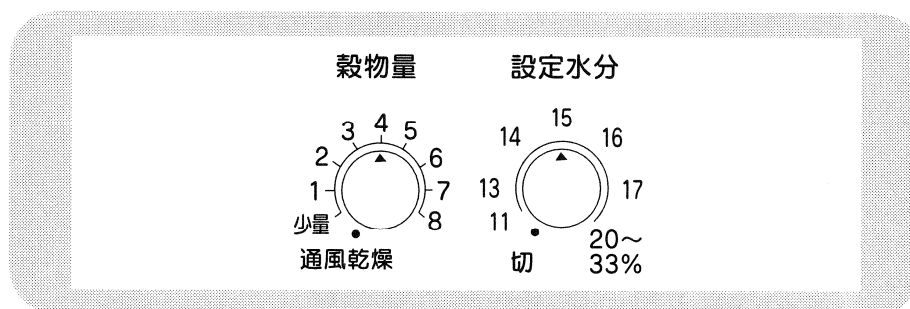
コントラストは外気温度によって多少変化します。このボタンで調整してください。

7.停止ボタン

機械の運転を停止するボタンです。停止中はランプが点灯（緑）します。

4.操作部の説明と安全装置のはたらき

4.3.設定ツマミ



1.穀物量ツマミ

- 張込まれた穀物量（窓の数字）に合わせます。熱風温度が自動設定されます。設定単位は0.2目盛りです。

- 1目盛り当たりの温度変化

目盛	粉	小麦	大麦
1目盛り	5.5℃	9℃	5.5℃

- 乾燥中の循環モータのON時間

運転周期	20秒
ON時間	4～14秒
計算式	3×穀物量

水分測定中のON時間は8秒以上

2.設定水分ツマミ

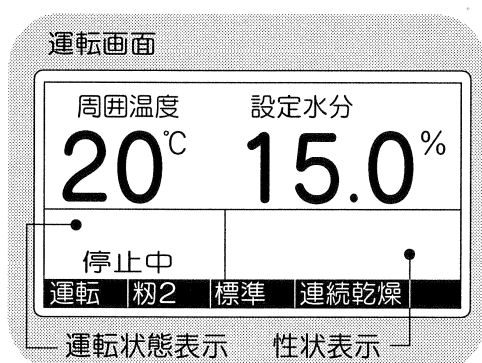
- 希望する仕上がり水分を11～20%の範囲で設定できます。

水分範囲	設定単位
11～13%	0.5%
13～17%	0.1%
17～20%	0.5%
20～33%	1.0%

- 20～33%のセットは、20%の位置で『+』、『-』ボタンで行います。

4.4.表示部

電源スイッチを『入』にすると、乾燥機名称→稼働時間・乾燥回数表示の後に自動的に次の運転画面を表示します。



1.温度表示

周囲温度、熱風温度、設定温度などを表示します。熱風温度は2個の熱風温度センサの平均値を表示します。

2.水分表示

測定水分値、設定水分値、乾燥中の平均水分値などを表示します。

3.運転状態表示

運転モードに応じてメッセージを表示します。

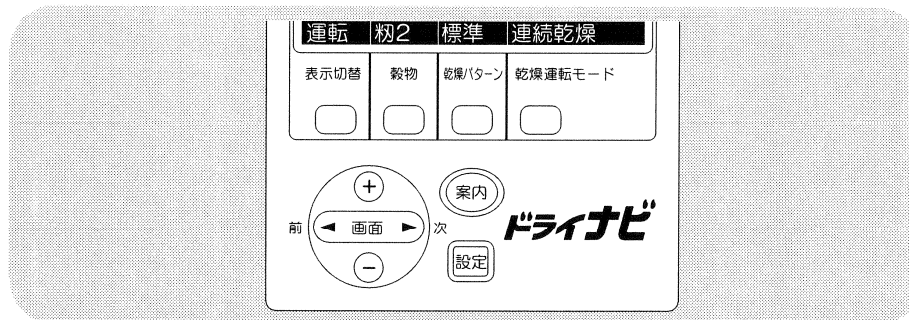
4.性状表示

穀物の水分バラツキ、未熟米割合を5段階に表示します。

初回の自動水分測定中は、「測定中」を表示します。

4.操作部の説明と安全装置のはたらき

4.5.選択ボタン



1.表示切替ボタン

液晶表示画面を切り替えます。

運転→分布→予測→診断→設定

運転以外の画面から直接運転画面に戻るには『表示切替』ボタンを1秒以上押します。また、60秒後には自動的に戻ります。

2.穀物ボタン

乾燥する穀物を選択します。

粉1→粉2→粉3→小麦→大麦

3.乾燥パターンボタン

熱風温度の設定方法を選択します。

標準→低温→食味→手動

パターン	温度設定
標準	通常の温度設定で乾燥します。
低温	乾燥の終わりに低温で乾燥し胴割れの増加を防ぎます。
食味	水分に応じて低温で乾燥し、発芽率の低下を防ぎます。
手動	ユーザの望みの温度で乾燥します。 10～70℃

4.乾燥運転モードボタン

乾燥運転の方法を選択します。

連続乾燥→二段乾燥→Dナビ乾燥
↑ ↓
追加乾燥 ← 省エネ乾燥

乾燥運転モード	乾燥方法
連続乾燥	連続で乾燥します。 通常の乾燥方法です。
二段乾燥	18%で休止します。 2～10時間休止します。
Dナビ乾燥	乾減率制御をします。 21%以上で温度を上げて乾燥します。 性状によって4か6時間休止します。
省エネ乾燥	タイマ運転で夜間休止します。 時間変更が可能です。
追加乾燥	1時間タイマ乾燥します。 時間変更が可能です。

5.前、次ボタン

表示画面を選択します。表示切替ボタンで選択した表示項目の中の別の画面を順次表示します。

6.+、-ボタン

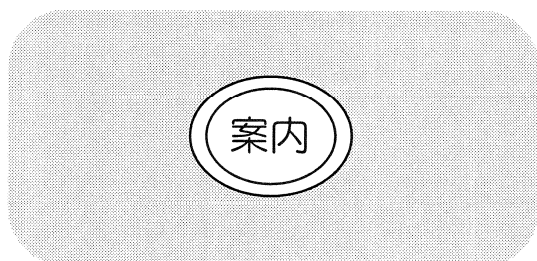
設定画面の中で設定値や運転条件を変更するときに使います。また、タイマ運転の時間を設定するときにも使います。

7.設定ボタン

設定が完了して次の項目に移るときに使います。また、液晶表示用ライトを点灯させるときにも使います。

4.操作部の説明と安全装置のはたらき

4.6.案内ボタン



- 運転状態や異常の内容を表示します。
運転に応じて表示内容が異なります。
- 各表示を順次10秒間ずつ表示します。
- 『前』、『次』ボタンで前後の表示を見ることができます。
- 60秒後に元の表示に戻ります。
- 途中で標準表示に戻すには、『表示切替』ボタンを1秒以上押します。

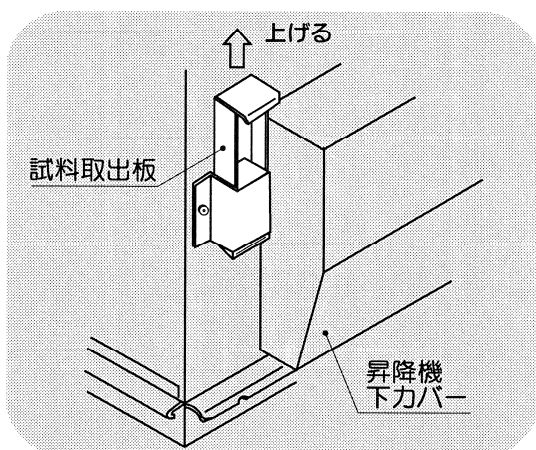
『案内』ボタンの表示内容

運 転 モード	表 示 内 容			
	①	②	③	④
停 止	稼働時間 乾燥回数	乾燥情報1	乾燥情報2	穀物の性状メッセージ
張 込	張込運転メッセージ	水分分布	乾燥方法1	乾燥方法2
乾 燥	乾燥情報1	乾燥情報2	水分分布	乾燥予測
排 出	排出運転メッセージ	水分分布		
異 常	異常内容 点検メッセージ	異常履歴		

4.操作部の説明と安全装置のはたらき

4.7.試料取出方法

試料取出方法について説明します。

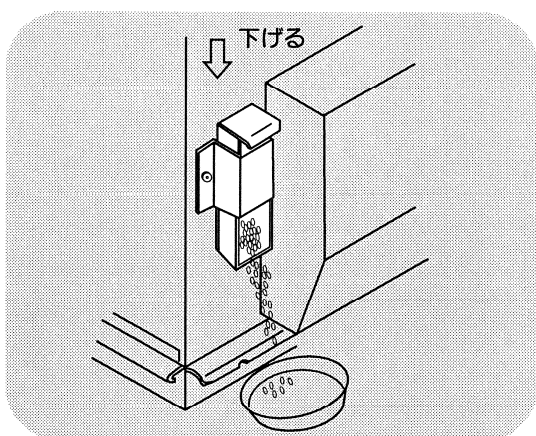


① 試料取出方法

試料取出板を持ち上げ、中に試料が入るまで20～30秒間待ちます。

注 意

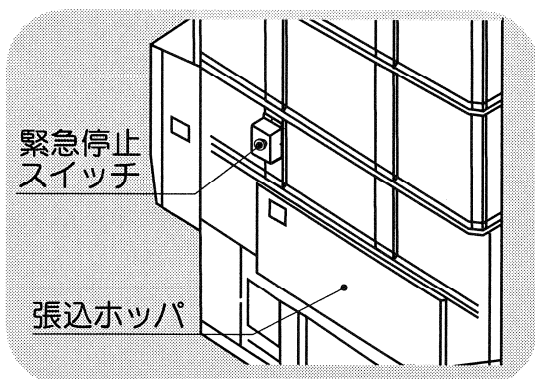
昇降機下カバーをはずす必要はありません。



② 試料が中に入ったら、試料取出板を下げ試料を出します。

4.8.安全装置とセンサのはたらき

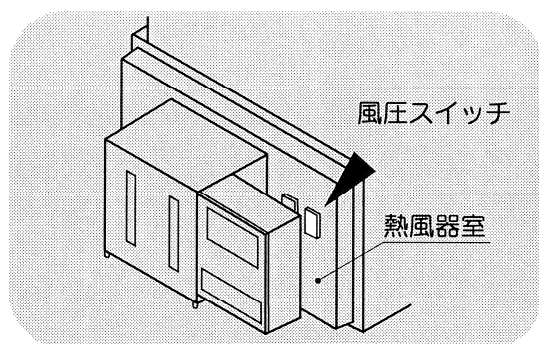
安全装置とセンサの機能について説明します。



① 緊急停止スイッチ

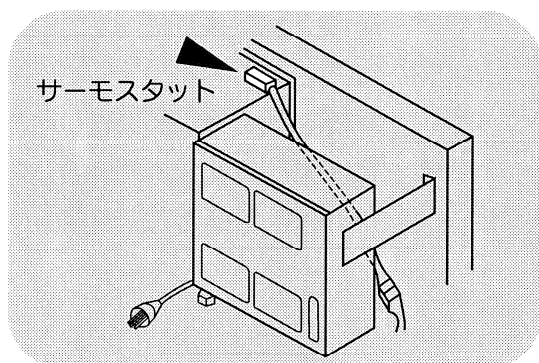
- 張込運転中に緊急停止する場合に押します。ブザーが鳴り、異常コード（E14）を表示します。
- 復帰は、停止ボタンを押します。
- 張込ホッパの近くに取り付けてあります。

4.操作部の説明と安全装置のはたらき



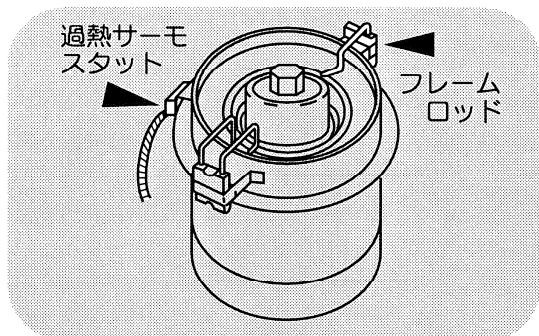
② 風圧スイッチ

- 乾燥風量が減ると、このスイッチが作動して燃料を停止し、ブザーと異常コード（E51）表示で知らせます。
- 熱風器室内部にあります。



③ サーモスタット

- 乾燥風量低下やバーナの異常燃焼で熱風器内部が過熱すると、このセンサが作動して燃料を停止し、ブザーと異常コード（E55）表示で知らせます。
- 熱風器上部にあります。

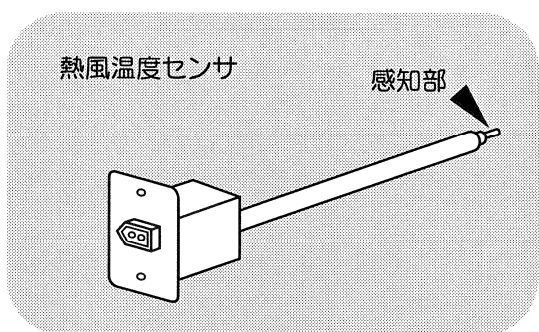


④ 過熱サーモスタット

- 乾燥風量低下やバーナの異常燃焼でバーナが過熱すると、このセンサが作動して燃料を停止し、ブザーと異常コード（E21）で知らせます。
- バーナ部にあります。

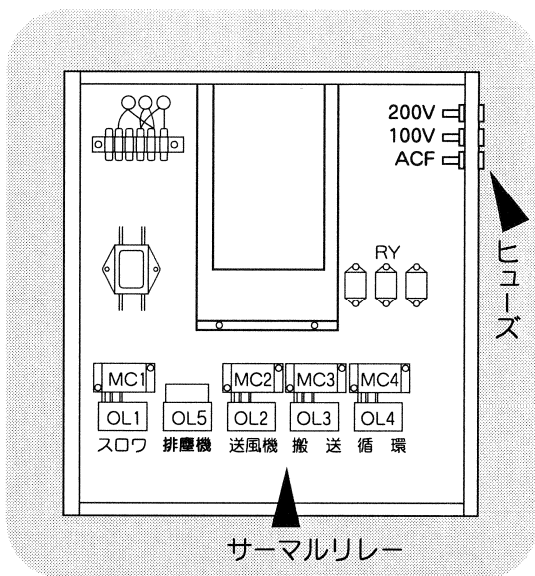
⑤ フレイムロッド

- バーナの着火確認と燃焼中の炎を監視し異常があれば燃料を停止し、ブザーと異常コード（E23、E24、E25）で知らせます。
- バーナ部にあります。



⑥ 熱風温度センサ

- 熱風の温度を検知します。
- 熱風路内部にあります。



⑦ サーマルリレー

- モータの電流が定格を超えると、この安全装置が作動してモータを停止し、ブザーと異常コード（E11、12、13、15、16）で知らせます。
- コントロールボックス内部にあります。
- 作動後1～2分で自動復帰します。

⑧ ヒューズ

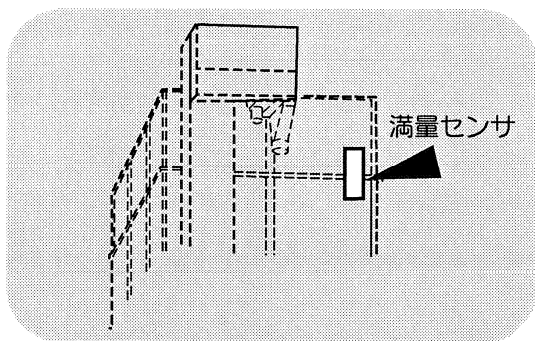
- コントロールボックスの回路に過電流が流れると、このヒューズが切れ、異常コードで知らせます。

200V：表示なし

100V：E01

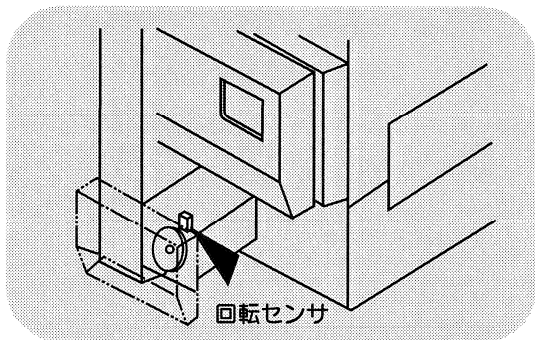
ACF：E26

- コントロールボックス側面にあります。



⑨ 満量センサ

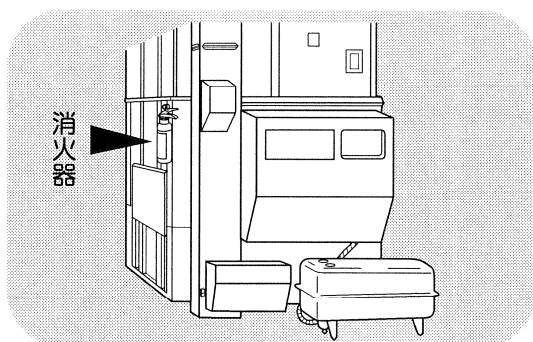
- 機械に張込んだ粉（麦）が最大張込量になると、このセンサが作動します。
- ブザーで知らせますので、すぐ張込を停止してください。機械は自動停止します。
- 機械前面の屋根部にあります。
- 張込量の調整は可能です。調整は購入先に依頼してください。



⑩ 回転センサ

- 昇降機、下部スクリュが運転中に停止した場合、モータを停止し、ブザーと異常コード（E17）で知らせます。
- 下部スクリュの前にあります。

4.操作部の説明と安全装置のはたらき



⑪ 消火器

- 万一、火災が発生した場合、初期消火に使用します。
- 機械の中段に取付けておきます。

5

収穫期前の確認と作業

この章では、機械を使用する収穫
期の前に行う確認と作業について
説明しています。

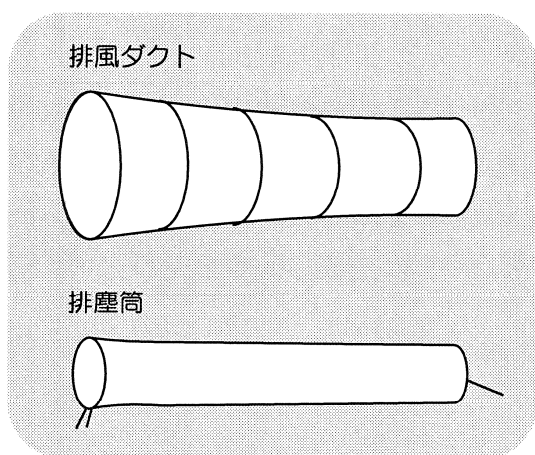
5.1.各部の確認と作業

5.2.修理・有償点検履歴控

5.収穫期前の確認と作業

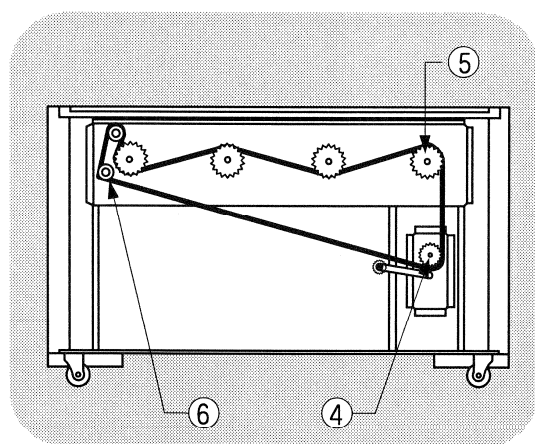
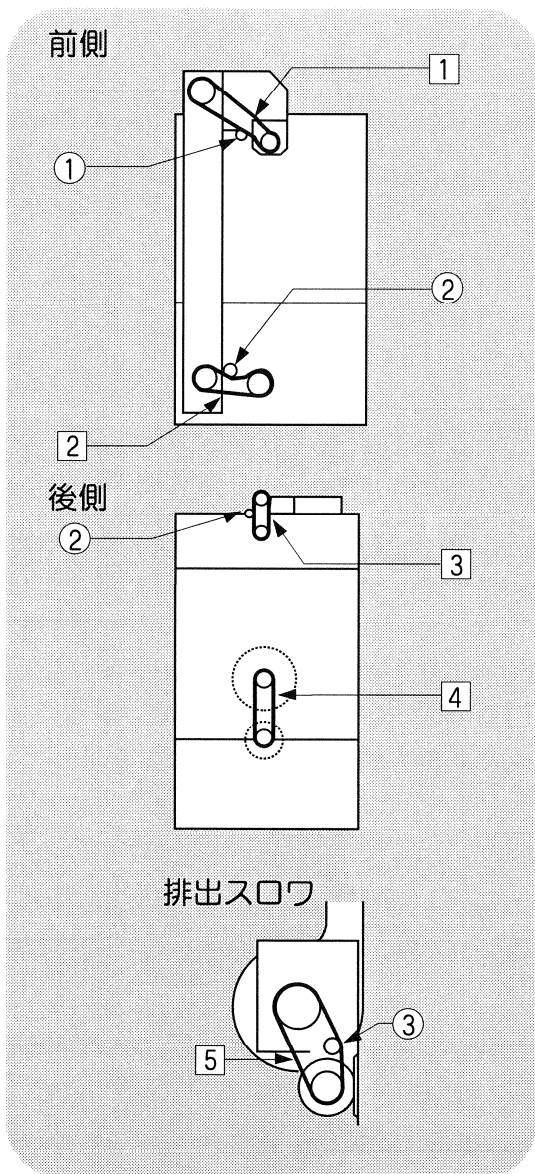
5.1.各部の確認と作業

収穫期の前には、2.2安全に作業を行うための注意事項（2－3）と2.3火災を防ぐための注意事項（2－5）を参照して、安全の確認を行ってください。



① ダクト類の確認

- 排風ダクト、排塵筒が破れたり穴があいたりしていないことを確認してください。傷んでいる場合は、購入先に部品を注文してください。



② Vベルト、チェーン、バケットの確認

●この機械には、下表のVベルトを使用しています。

10.2.Vベルトの張り調整と点検を参照して、2～3年ごとに点検をしてください。②下部スクリュ駆動Vベルト以外は購入先に依頼してください。

■Vベルト・チェーン

番号	名 称
①	昇降機駆動Vベルト
②	下部スクリュ駆動Vベルト
③	上部スクリュ駆動Vベルト
④	送風機駆動Vベルト
⑤	スロフ駆動Vベルト (オプション)

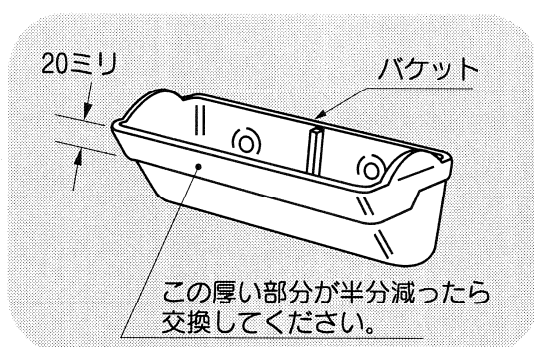
■テンション・sprocket

番号	名 称
①	テンションプーリC(V溝)
②	テンションプーリB(平)
③	テンションプーリA(V溝)(HH-5000PC) テンションプーリD(平・大)(HH-120PC)
④	バルブ駆動sprocket
⑤	バルブ軸駆動sprocket
⑥	ガイドsprocket

●チェーンが油切れしていないことを確認してください。

手順は、10.3.チェーンの張り調整と注油（10-3）を参照してください。

5.収穫期前の確認と作業



- 昇降機のバケット、平ベルトが傷んでいないことを確認してください。昇降機の点検窓から確認できます。傷んでいる場合は、購入先にバケット、平ベルト交換を依頼してください。

5.2.修理・有償点検履歴控

修理や有償点検をお受けになった場合は、その内容を点検者に記入してもらってください。

①修理履歴控

月 日	内 容	所要時間	確認印

②有償点検履歴控

月 日	内 容	所要時間	確認印

6

機械の運転操作

この章では、機械の運転前の確認と作業および、張込、乾燥、排出の各運転操作について説明しています。

6.1.運転前の確認と作業

6.2.張込運転

6.2.1.張込量の目安

6.2.2.張込運転

6.3.乾燥運転

6.3.1.乾燥運転の種類

6.3.2.乾燥パターンの種類

6.3.3.粳の通常乾燥運転

6.3.4.粳の通風乾燥運転

6.3.5.粳のタイマ乾燥運転

6.3.6.小麦の乾燥運転

6.3.7.ビール麦の乾燥運転

6.3.8.水分確認

6.3.9.粳の追加乾燥運転

6.4.排出運転

6.5.液晶表示

6.5.1.運転画面

6.5.2.表示切替え画面

6.5.3.設定画面

6.5.4.案内（ドライナビ）表示画面

6.機械の運転操作

6.1.運転前の確認と作業

機械の運転前には次の確認と作業を行ってください。2.4乾燥を上手に行うための注意事項を参照して各部の確認と作業を行ってください。

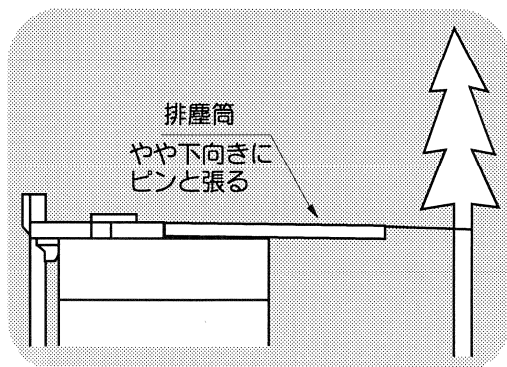
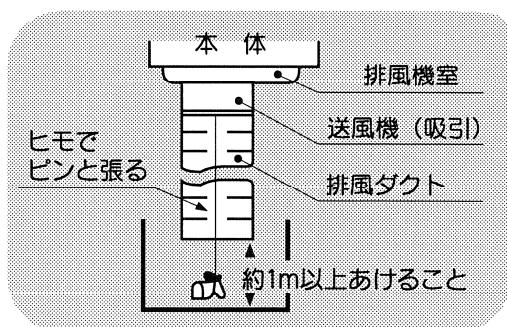
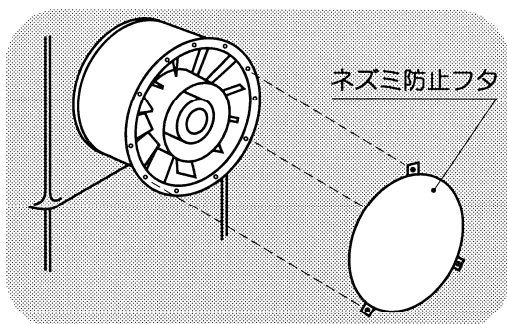


警告

- 高所作業は、必ず購入先に依頼してください。
- はずしたカバー、点検窓は、必ず元どおりに取付けてください。
- ネジがしっかり締付けてあることを確認してください。
- 周囲の安全を確認してから、運転を始めてください。

注意

機械を深夜運転する場合は、騒音で近所に迷惑をかけないように配慮してください。

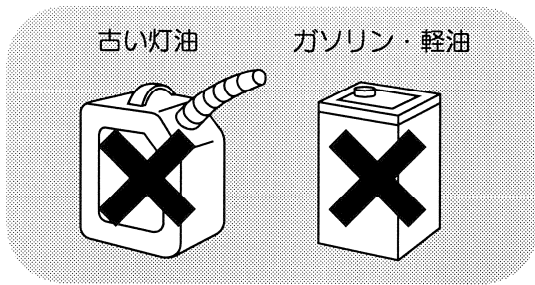


① 排風ダクトの確認

- ネズミ防止フタがはずれていることを確認してください。
- 排風ダクトは送風機からまっすぐ延びていて、途中で折れ曲がっていないこと、及び風よけから1m以上離れていることを確認してください。

② 排塵筒

- 排塵筒は途中で曲がらないように引張ってあることを確認してください。



③ 給油

- 燃料タンクにJIS1号灯油（白灯油）を給油してください。
- こぼれた白灯油は必ずきれいにふき取ってください。

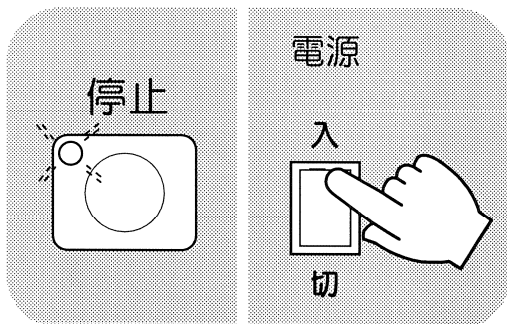


危険

- 燃料はJIS1号灯油（白灯油）を使用してください。
- 軽油・ガソリンは火災の原因になりますから、絶対に使用しないでください。

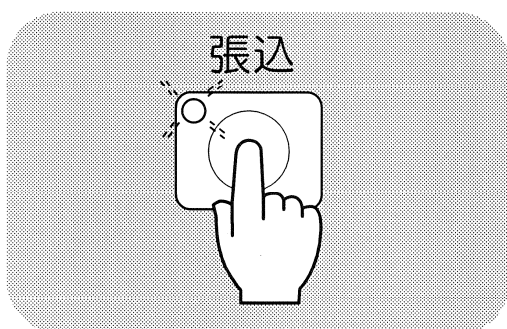
④ カバーの確認

- 各カバーが取付けてあることを確認してください。



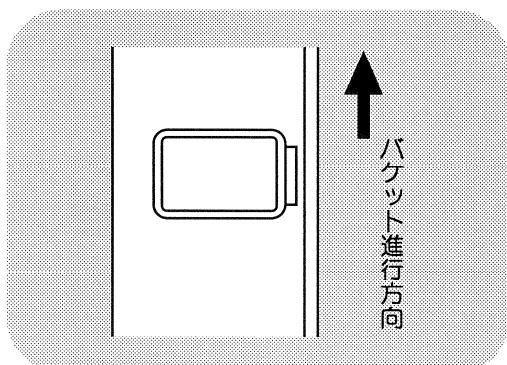
⑤ 電源コードの確認

- 乾燥機に接続している電源コードの被覆に異常がないか、コネクタに破損はないか確認してください。

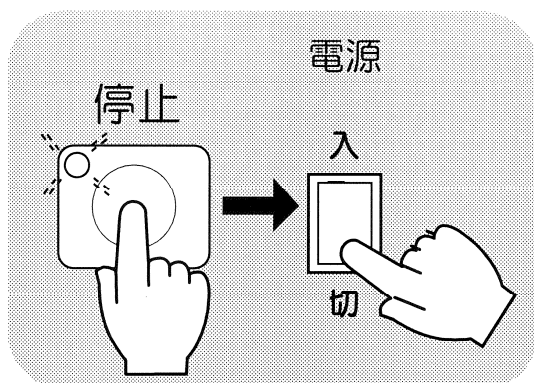


⑥ 回転方向の確認

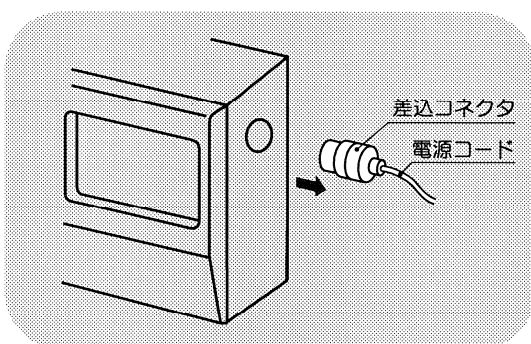
- コントロールボックスの『電源』スイッチを『入』にします。停止ランプが点灯し、モニタに周囲温度を表示します。
- 張込ボタンを押します。張込ランプが点灯し、モータが回ります。
- 昇降機の点検窓でバケットの進行方向を確認します。上に向かって動いていれば、回転方向が合っています。



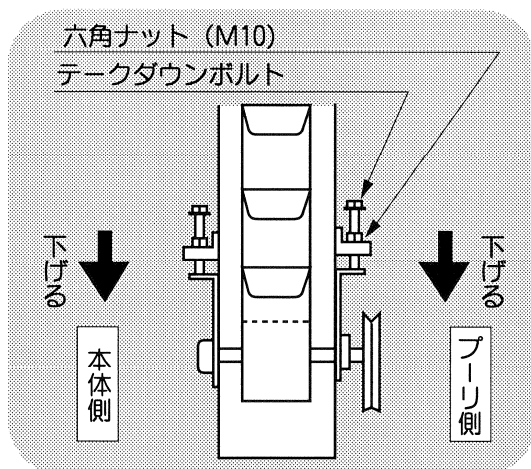
6.機械の運転操作



- 停止ボタンを押し、『電源』スイッチを『切』にします。
- 停止ランプとモニタ表示が消えます。

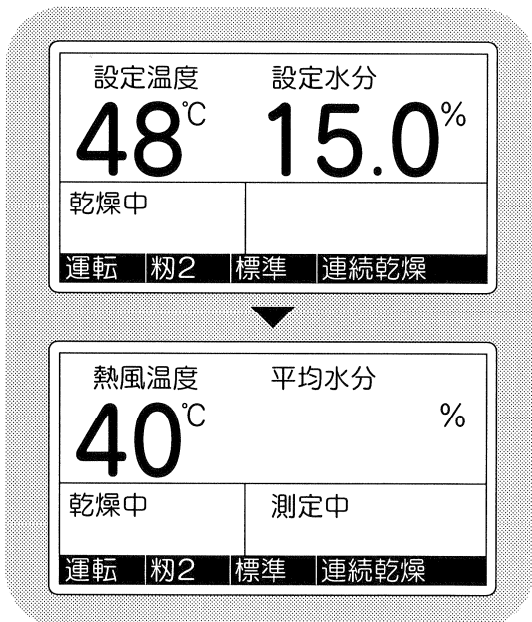
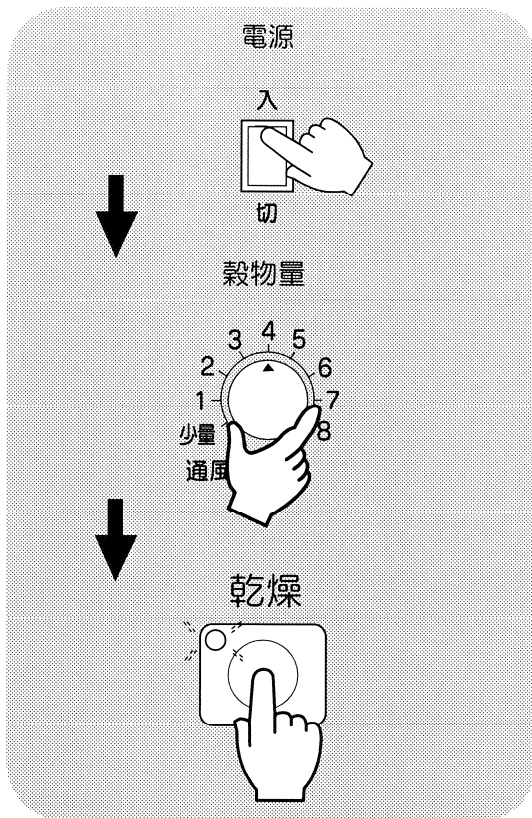


- 回転方向が逆の場合には、購入先に変更を依頼してください。



7 昇降機の確認

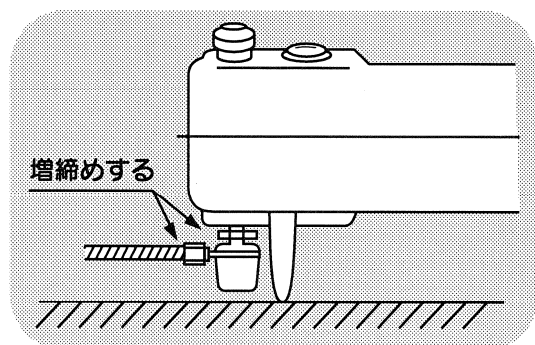
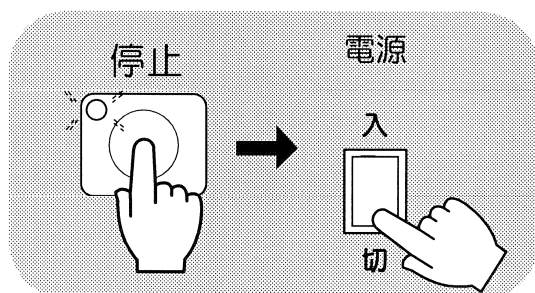
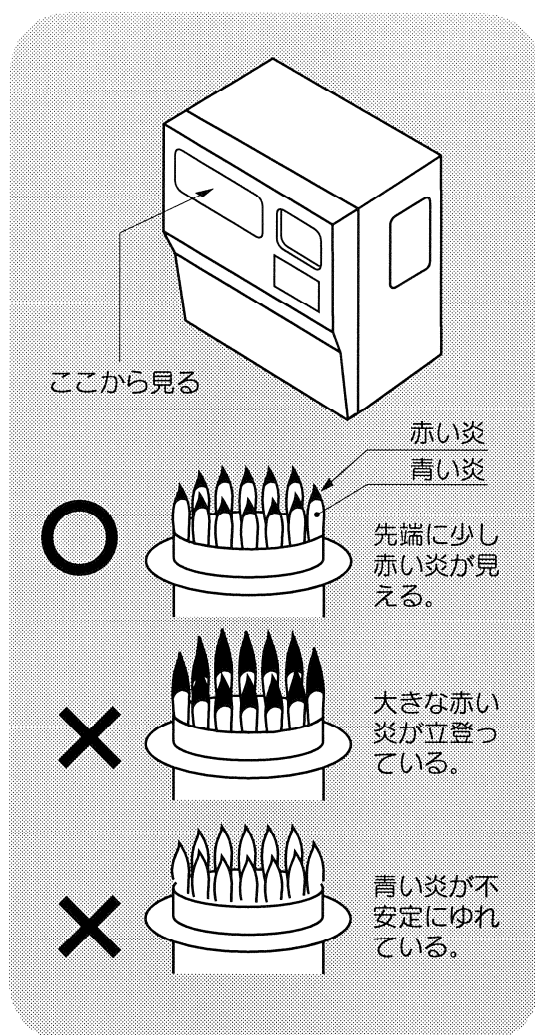
- ⑥の確認のとき、昇降機からカタカタ音がした場合は、昇降機の平ベルトの張りを調整します。
- 調整の仕方は10.1.平ベルトの張り調整(10-2)を参照してください。



⑧ バーナの点火確認

- コントロールボックスの『電源』スイッチを『入』にします。
- 『穀物量』ツマミを4位にセットします。
- 『乾燥』ボタンを押します。
「停止中」の表示が出てから押してください。
- 各モーターが回ります。
- モニタに最初に設定温度と設定水分値、その次に熱風温度と平均水分が表示されます。
- バーナは10～15秒後に点火します。
- 点火しない場合は、『停止』ボタンを押し、もう一度『運転』ボタンを押してください。

6.機械の運転操作



- 1～2分経過したら、バーナの炎を確認します。

炎が安定していて、炎の先端に少し赤い炎が見える状態が良い燃焼状態です。

注 意

- 極端に赤い炎が立登っていたり、青い炎で不安定な場合は、購入先にご連絡ください。
- 点火直後1分以内は、赤い炎が目立ちますが異常ではありません。

- 確認が済んだら、『停止』ボタンを押し、『電源』スイッチを『切』にします。

- 燃料配管に油漏れがないことを確認してください。燃料コック付近から油漏れをしている場合は、燃料コックのネジおよび送油ホースの接続部を増締めしてください。

This image shows a full page of white paper designed for handwriting practice. It features 20 evenly spaced, horizontal dashed lines that run across the entire width of the page. The lines are thin and light gray, providing a guide for letter height and placement without being distracting. There is no text or other markings on the page.

6.機械の運転操作

6.2.張込運転

6.2.1.張込量の目安

- 最大張込量、最少張込量の目安はコンバイン袋（約32kg入り）で右の表のとおりです。
- コンバイン袋に詰められた量や選別状態により、10%前後の差がでます。

標準張込量

標準張込量－参考コンバイン袋数（粉）

型式	PCX-40R 40RF	PCX-50R 50RF	PCX-60R 60RF
最少袋数	25	25	25
最大袋数	125	156	187

注 意

初回の乾燥のときには、最大張込量より少なめに刈取ってください。

- 各容量表示窓と張込量の目安は、下表のとおりです。
満量窓（最上位の窓）から穀物が見える前に満量ブザーが鳴ることがあります。

容量表示窓と張込量の関係（目安）

型 式	石 俵	窓					
	kg	①	②	③	④	⑤	⑥
PCX-40R 40RF	石	12	22	32	40		
	俵	13	26	38	48		
	kg	1200	2200	3200	4000		
PCX-50R 50RF	石	12	22	32	42	50	
	俵	13	26	38	50	60	
	kg	1200	2200	3200	4200	5000	
PCX-60R 60RF	石	12	22	32	42	52	60
	俵	13	26	38	50	62	72
	kg	1200	2200	3200	4200	5000	6000

6.2.2.張込運転

粳（麦）を張込む場合は、次の運転操作を行ってください。



注意

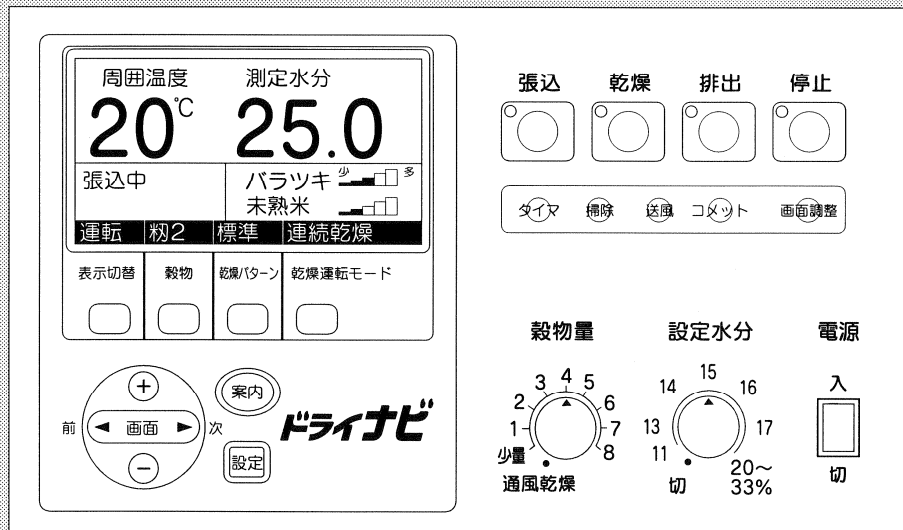


張込時に張込ホッパに手を入れないでください。

注意

- 満量になると、ブザーが鳴り、自動停止します。すぐ張込みを停止してください。張込み過ぎると、機械故障の原因になります。
- 乾燥小麦（水分18%以下）は、[5]の窓以下の張込みにしてください。[5]の窓を超えて張込むと、機械故障の原因になります。
- 入りきらなかった粳（麦）は、乾燥開始後、量が減ってから張込みしてください。コンバイン袋で1～2袋張込可能で、1時間以内なら乾燥ムラになりません。

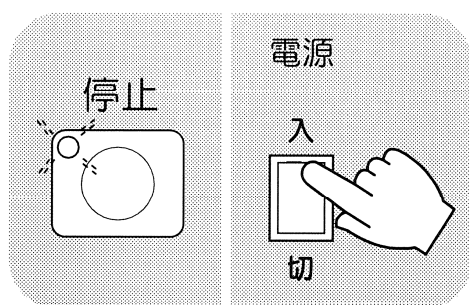
コントロールボックス



注意

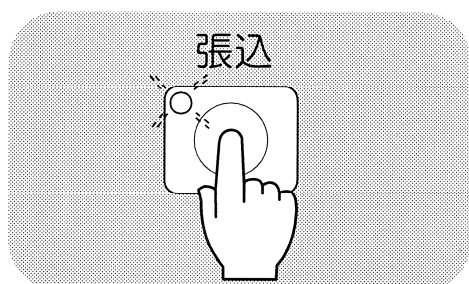
送風しながら張込む場合、ホッパが風の力で閉まる時があり、指をはさむことがあります。送風を止めてからホッパを閉めてください。

6.機械の運転操作



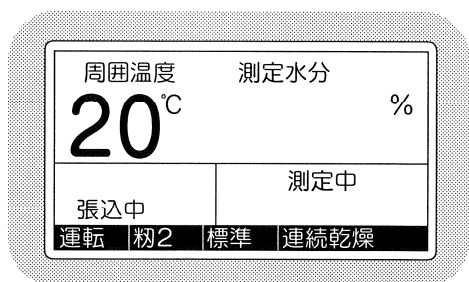
① 『電源』スイッチを『入』にします。

- 停止ランプが点灯します。
- 液晶表示は、乾燥機名称、稼働時間を表示した後、運転画面になります。



② 『張込』ボタンを押します。

- 張込ランプが点灯し、機械が運転状態になります。
- 液晶表示は張込画面になります。
- 水分計が水分測定を始めます。
張込中は10分間隔で測定します。



③ 張込ホッパを開けます。

④ 粉（麦）を張込ホッパから張込みます。

注 意

最上位の1つ下の容量表示窓まで粉（麦）が張込まれたら、以後張込ホッパに入れ過ぎないように注意しながら張込んでください。

注 意

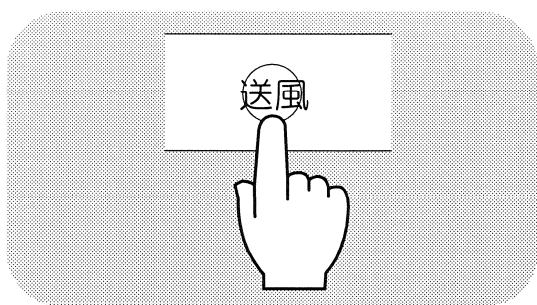
運転中に緊急停止させたい場合は、緊急停止スイッチを押します。



注 意

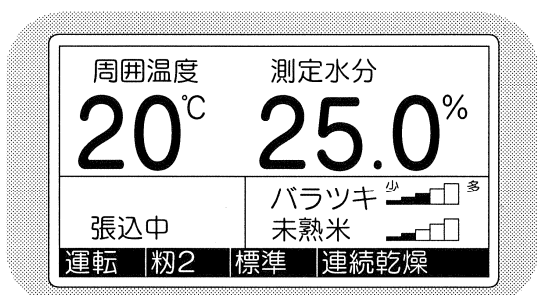
張込運転中は、ロータリバルブが周期的に5秒間回転します。張込ホッパの中へ手を入れないでください。

6.機械の運転操作



注 意

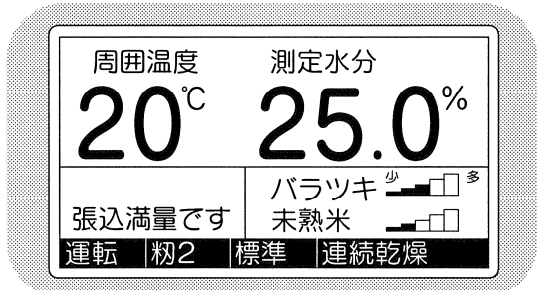
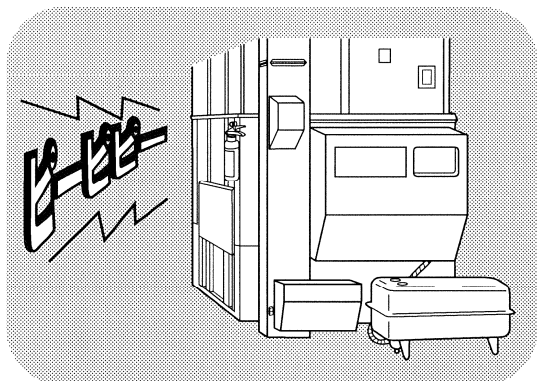
送風しながら張込む場合は、送風ボタンを押してください。



- 水分測定が終了すると、測定水分値と水分バラツキ、未熟米（粳のみ）表示をします。

注 意

水分値、水分バラツキ、未熟米表示を適切な乾燥作業段取りや乾燥方法の選択に役立ててください。

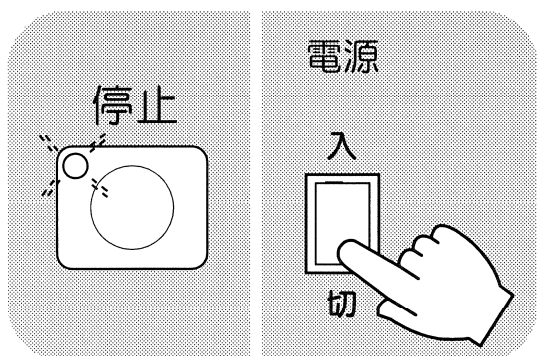


5 満量になると、満量センサが作動しブザーで知らせます。

- すぐ、張込作業を停止します。
- 機械は10秒後に停止し、ブザーも10秒後に停止します。
- 張込ランプが点滅し、張込画面には「**張込満量です**」を表示します。
- 張込が終了したら、張込ホッパを閉めます。

6 『停止』ボタンを押します。

- 停止ランプが点灯し、液晶表示は停止中の画面になります。



7 『電源』スイッチを『切』にします。

- 停止ランプと液晶表示が消えます。

注 意

張込が終わったら、必ず張込ホッパを閉めてください。

6.機械の運転操作

6.3.乾燥運転

危険

- 給油は、必ず運転前に行ってください。
- 給油中は火気を近づけないでください。
- 運転中に給油が必要な場合は、一旦運転を停止してから給油してください。
- 無人運転は避けてください。
- 運転中のバーナは熱いのでさわらないでください。

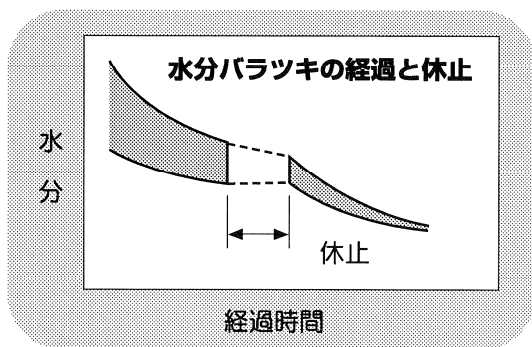
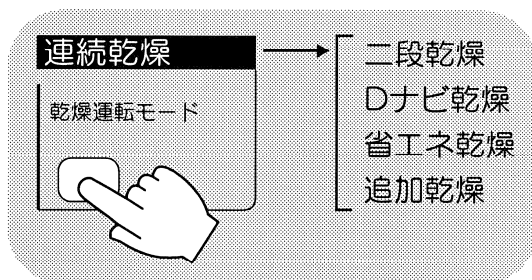
注意

張込ホッパは必ず閉めてください。

開いたままだと、風圧スイッチが作動して、乾燥運転ができません。

6.3.1.乾燥運転の種類

乾燥運転の種類と用途について説明します。



休止時間

水分バラツキ 未熟米	段 階				
	1	2	3	4	5
休止時間	2	4	6	8	10

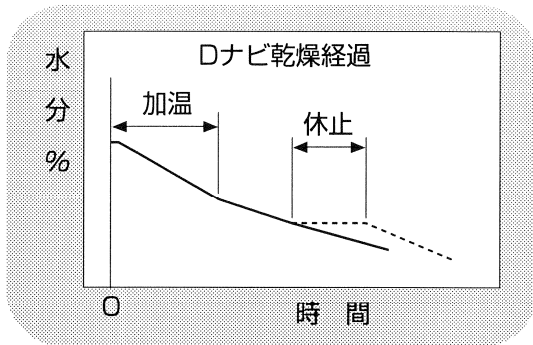
『乾燥運転モード』ボタンで選択できる5種類の乾燥方法と通風乾燥、タイマ乾燥があります。

① 連続乾燥

- 連続で熱風乾燥する乾燥方法です。
- 通常の穀物の乾燥に用います。

② 二段乾燥

- 途中で数時間休止して、水分バラツキを減少させる乾燥方法です。
- 休止水分は18%です。
- 休止時間は穀物の性状の段階に応じて2～10時間です。
- 複数の田（畑）の籾（麦）を張込んだ場合や、倒伏した籾など水分バラツキが多いとき、早刈りで未熟米が多い時などに用います。



標準乾減率 (%/時間)

乾燥パターン	18%以下	18.1~25%	25.1%以上
標準	0.5~0.8	0.6~1.0	0.7~1.2
低温	0.4~0.6	0.5~0.8	0.6~1.0
食味	0.4~0.6	0.4~0.8	0.4~1.0

タイマ3

運 転	休 止	運 転
6.0	8.0	10.0

タイマ1

運 転	停 止
1.0	

タイマ1

運 転	停 止
16.0	

タイマ2

運 転	休 止	運 転
6.0	8.0	

タイマ3

運 転	休 止	運 転
6.0	8.0	10.0

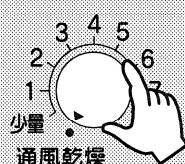
タイマ4

休 止	運 転
8.0	

タイマ5

休 止	運 転
8.0	16.0

穀物量



③ Dナビ乾燥

- 乾減率を監視し、熱風温度を制御して所定の乾燥性能を維持します。
- 乾燥初期（21%以上）に高めの熱風温度で乾燥します。
- 水分バラツキや未熟米が多い場合は、18%で4または6時間休止します。
- 乾燥能率と品質の両方に配慮した乾燥方法です。

④ 省エネ乾燥

- タイマ3で夜間休止する乾燥方法です。自動水分計で停止制御もします。
- タイマは標準時間が設定されていますが、変更可能です。
- 夜間休止することで、灯油の節約と騒音防止ができます。

⑤ 追加乾燥

- タイマ1で1時間運転する乾燥方法です。自動水分計では停止しません。
- 1時間のタイマは変更可能です。
- 仕上げ乾燥に用いると便利です。

⑥ タイマ乾燥

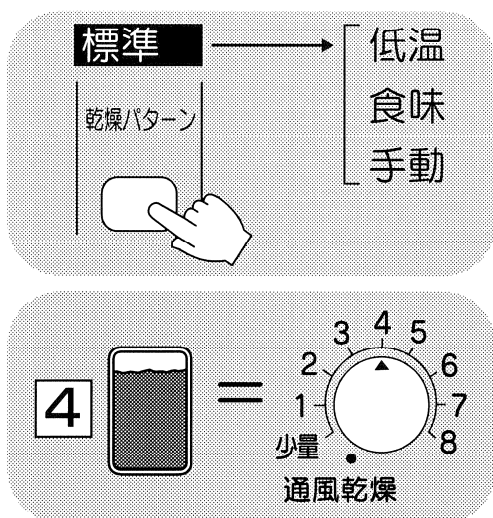
- 希望の時間タイマをセットして乾燥する方法です。
- 5種類のタイマ運転パターンを「タイマ」ボタンで選択できます。時間は変更可能です。
- 自動水分計と併用した場合は、どちらか早い方の制御で機械が停止します。

⑦ 通風乾燥

- バーナを停止して常温で乾燥する方法です。『穀物量』ツマミを左に回しきって運転します。
- 穀物の蒸れ防止などに用います。

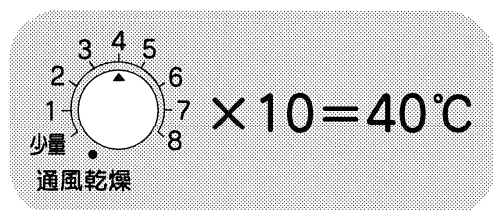
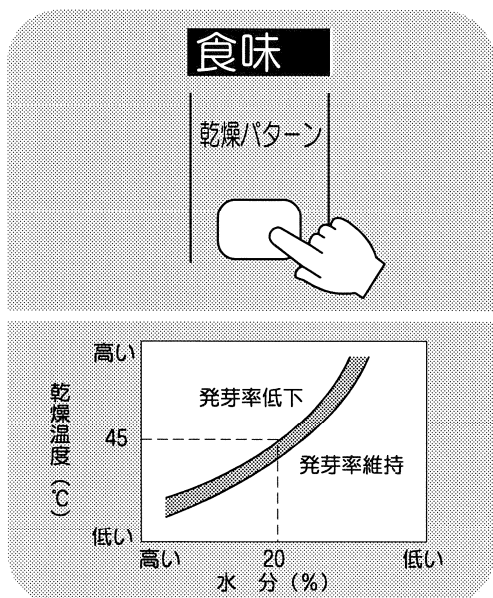
6.機械の運転操作

6.3.2.乾燥パターンの種類



胴割れしやすい品種

アキヒカリ アキユタカ 碧風 イシヒカリオ
オセト カツラワセ キヨニシキ コチヒビキ
ササミノリ サトホナミ ともゆたか トヨニシキ
ニホンマサリ はつかおり フジミノリホ
ウネンワセ など



1) 乾燥パターンは次の4種類あります。粉の性状に合った乾燥パターンを選択してください。

① 標準

- 標準の熱風温度で乾燥します。
- 外気温度が変わると、その変化の半分熱風温度が変わります。低温、食味乾燥も同様です。
- 通常の性状の粉の乾燥に用います。穀物量ツマミを窓の数値に合わせます。
- 刈り遅れ（過熟）や脱ぷ米のある粉は胴割れしやすいので、穀物量ツマミを標準より1～2目盛り下げてゆっくり乾燥します。

② 低温

- 標準の熱風温度で乾燥を開始し、設定水分±2%近くまで乾燥したら、熱風温度を下げてゆっくり乾燥し、胴割れの増加を防ぎます。
- 水分バラツキが大きいと早めに熱風温度を下げます。
- 刈り遅れの粉や胴割れしやすい粉の乾燥に用います。

③ 食味

- 乾燥初期は40℃以下の熱風温度で乾燥し、水分が約20%以下になったら45℃以下の熱風温度で乾燥し、発芽率の低下を防ぎます。
- 水分バラツキが大きいと45℃以下になるのが遅くなります。
- 種粉の乾燥に用います。

④ 手動

- 穀物量ツマミの数値×10℃の一定の熱風温度で乾燥します。
- 設定温度の範囲は10～70℃です。ただし燃焼可能範囲は外気温度+8～45℃です。
- 自動設定（①～③）ではない望みの熱風温度で乾燥する場合に用います。

6.機械の運転操作

2) その他に標準乾燥すると品質を損なう場合がある粳の乾燥は、次の点に注意して乾燥してください。

イ) もち米

- もち米の乾燥で、白くハゼさせたい場合は、水分15%で一旦停止し、5時間以上放置した後14%位まで乾燥します。
- 標準連続乾燥で一気に乾燥すると、胴割れの原因になります。

ロ) 酒米

- 酒米は、粒が大きく胴割れが発生しやすいので、標準の温度より下げて乾燥します。
- ハ) 新しい品種の粳
- 地域の指導機関の指導に従ってください。

3) 乾燥運転モードと乾燥パターンの組合せは下表を参考にしてください。

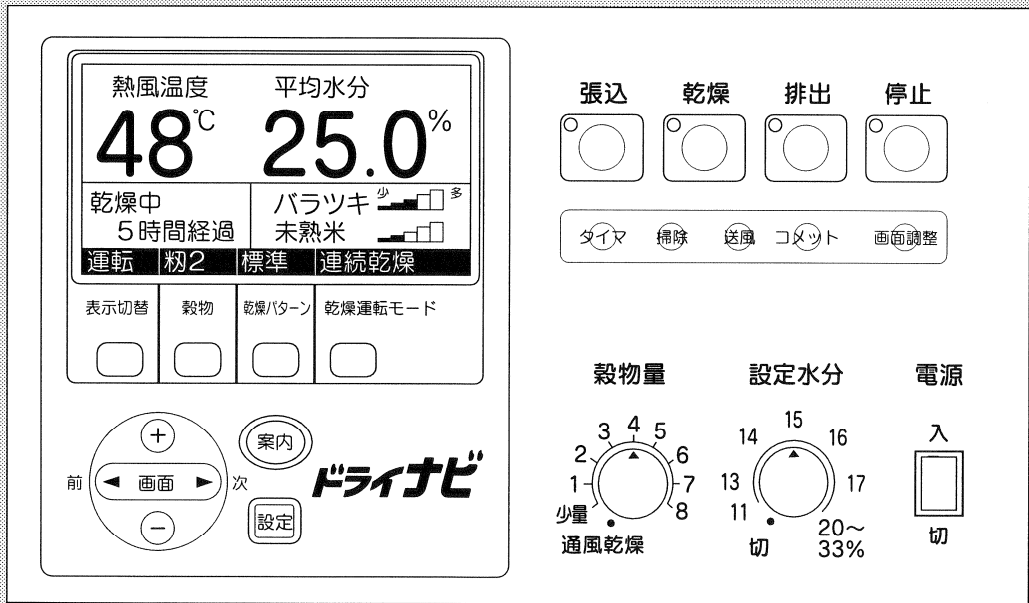
◎：穀物の性状や用途に応じて通常よく用いる組合せ

○：種々の性状の粳に対応した乾燥や乾燥運転モードの機能を生かした乾燥をしたいとき

×：使っても効果のない組合せ

乾燥運転モード		乾燥パターン			
		標準 通常の性状の粳	低温 胴割れしやすい粳	食味 種 粳	手動 手動温度設定
連続乾燥	●通常の性状の粳	◎	◎	◎	○
二段乾燥	●水分バラツキや未熟米の多い粳	◎	○	○	○
Dナビ乾燥	●通常の性状の粳 ●水分バラツキや未熟米の多い粳	◎	○	○	×
省エネ乾燥	●夜間停止して灯油の使用量を減らす	○	○	○	○
追加乾燥	●仕上げの乾燥 標準は1時間	○	○	○	○

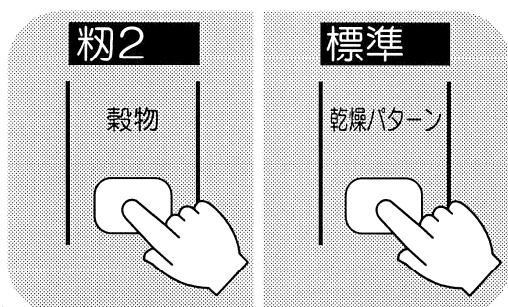
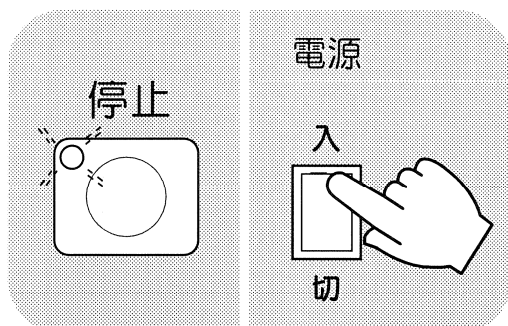
コントロールボックス



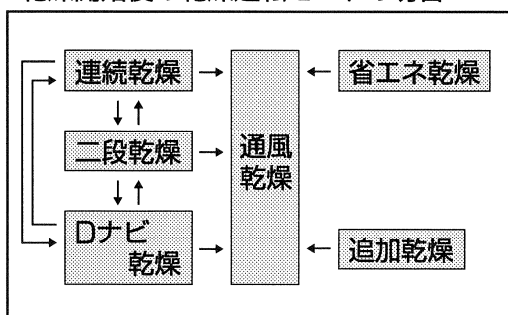
6.機械の運転操作

6.3.3. 粉の通常乾燥運転

粉の乾燥運転の方法を次に示します。



乾燥開始後の乾燥運転モードの切替



① 『電源』スイッチを『入』にします。

- 停止ランプが点灯します。
- 液晶表示は、乾燥機名称、稼働時間を表示した後、運転画面になります。

② 『穀物』を『粉2』にセットします。

- 当日粉摺りの場合は『粉3』にします。

注 意

穀物は正しくセットしてください。
『粉1』、『粉2』、『粉3』以外にセットすると希望の水分に仕上がりにません。
熱風温度も異なり、粉の品質を損ねる場合があります。

③ 『乾燥パターン』をセットします。

標準－低温－食味－手動

- 穀物の性状や用途に合わせて選択してください。

④ 『乾燥運転モード』をセットします。

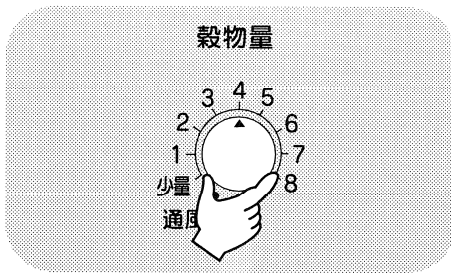
連続乾燥－二段乾燥－Dナビ乾燥－省エネ乾燥－追加乾燥

- 穀物の性状や作業段取りに合わせて選択してください。

注 意

- 運転開始後に切り替えた場合は、『乾燥』ボタンを押してください。押さないと切り替わりません。
- モード移動は矢印の方向のみ可能です。

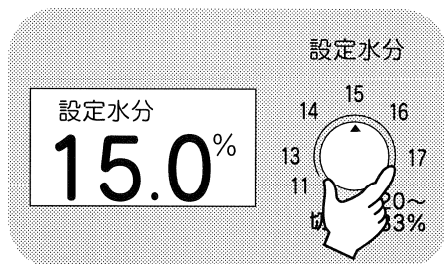
6.機械の運転操作



- ⑤ 『穀物量』ツマミに張込まれた『穀物量』（窓の数字）にセットします。

注 意

- 収穫期の初めての乾燥や、品種が変わったときは、穀物量の目盛を1目盛下げて乾燥してください。
- 空気が乾燥しているとき（湿度65%以下）や、夜間冷え込みが激しいときは、1目盛下げて乾燥してください。
- 雨降りなどで湿度が高い場合は、1目盛上げて乾燥してください。



- ⑥ 『設定水分』ツマミを表示を見ながら目標の『水分値』にセットします。

- 『乾燥』ボタンを押した後に変更してもかまいません。

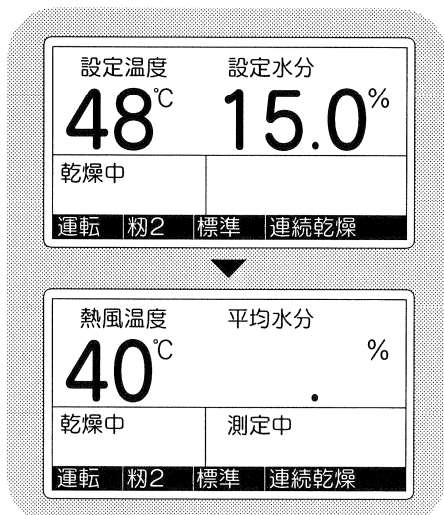
注 意

収穫期の初めての乾燥や、品種が変わった時は、15%又は希望水分+0.5%にセットして、仕上がり水分を確認してください。

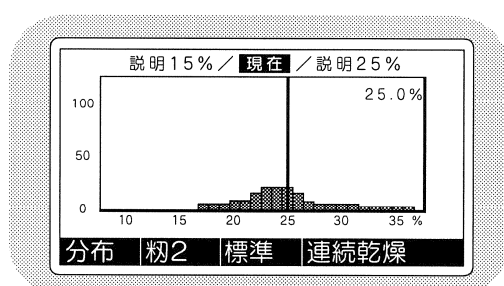
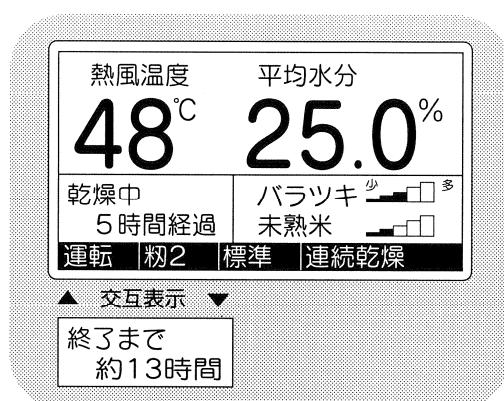


- ⑦ 『乾燥』ボタンを押します。

- 乾燥ランプが点灯し、各モータが順次回ります。
- 液晶表示は乾燥画面になります。
設定温度→熱風温度
設定水分→平均水分
(初回測定中は表示なし)
- 自動水分計が水分測定を開始します。
- バーナが点火し、乾燥が始まります。
最初の3分間は一定燃焼し、その後温度制御に移り、設定温度を維持するように制御します。

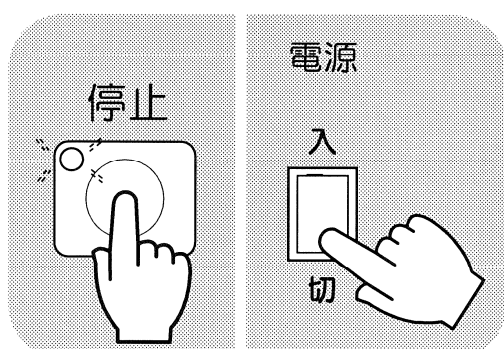
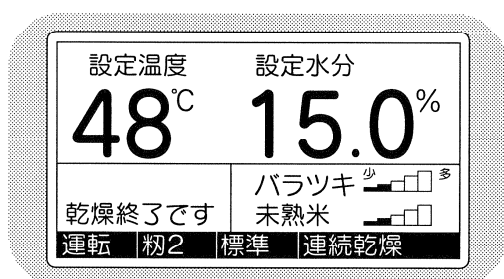


6.機械の運転操作



乾燥データ

1. 乾燥情報1
2. 乾燥情報2
3. 水分分布 (現在)
4. 乾燥予測



- 水分測定が終了すると、平均水分値と水分バラツキ、未熟米を表示します。
- その後、30分間隔で自動測定を繰り返します。
- 運転状態表示には乾燥経過時間と目安の残り時間が交互に表示されます。

経過時間	10、20～50分、 1時間単位 (切り捨て)
残り時間	1時間単位 (四捨五入) 「30分以内」

- 水分分布を確認したい場合は、『表示切替』ボタンを1回押します。水分分布を60秒間表示し、元の画面に戻ります。

- 乾燥のデータを確認したいときは『案内』ボタンを押します。左の4つの画面を10秒ずつ表示して、60秒後に元の画面に戻ります。

- 設定水分になると自動停止し、乾燥ランプが点滅します。液晶表示画面には「乾燥終了です」を表示します。

8 『停止』ボタンを押します。

- 停止ランプが点灯し、液晶表示は停止中の画面になります。

9 『電源』スイッチを『切』にします。

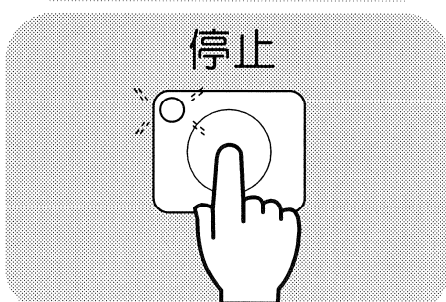
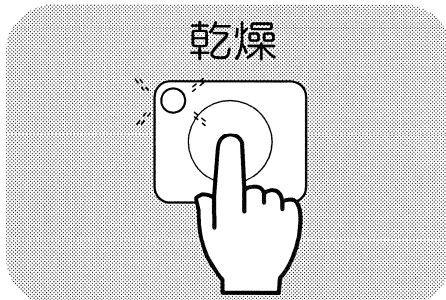
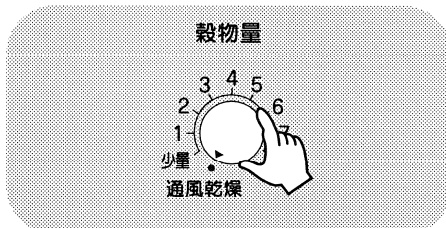
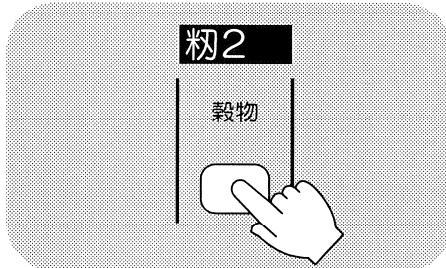
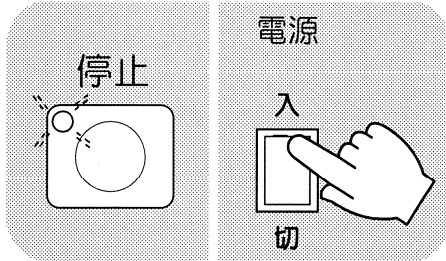
- 停止ランプと液晶表示が消えます。

注 意

- 液晶表示用ライトは20分間操作しないと自動的に節電消灯します。
- 『設定』ボタンを押すと点灯します。

6.3.4. 籾の通風乾燥運転

通風乾燥運転の方法を次に示します。



① 『電源』スイッチを『入』にします。

- 停止ランプが点灯します。
- 液晶表示は、乾燥機名称、稼働時間を表示した後、運転画面になります。

② 『穀物』を『籾2』にセットします。

③ 『穀物量』ツマミを左に回しきって『通風乾燥』にセットします。

④ 『乾燥』ボタンを押します。

- 乾燥ランプが点灯します。
- バーナは停止した状態で乾燥運転が始まります。

注 意

- 通風乾燥でも自動水分測定をします。籾の水分が設定水分以下の場合は、自動停止します。
- 一度通風乾燥で運転した場合は、『穀物量』ツマミを『通風乾燥』以外に戻しても熱風乾燥はしません。

⑤ 停止は『停止』ボタンを押します。

6.機械の運転操作

6.3.5. 粉のタイマ乾燥運転

粉のタイマ乾燥運転の方法を次に示します。

タイマ運転の種類と運転モードの組み合わせは下記のとおりです。

各パターンごとに標準時間がセットされています。

タイマパターン		
タイマ1	運転 16.0	停止
タイマ2	運転 6.0	休止 8.0 運転
タイマ3	運転 6.0	休止 8.0 運転 10.0
タイマ4	休止 8.0	運転
タイマ5	休止 8.0	運転 16.0

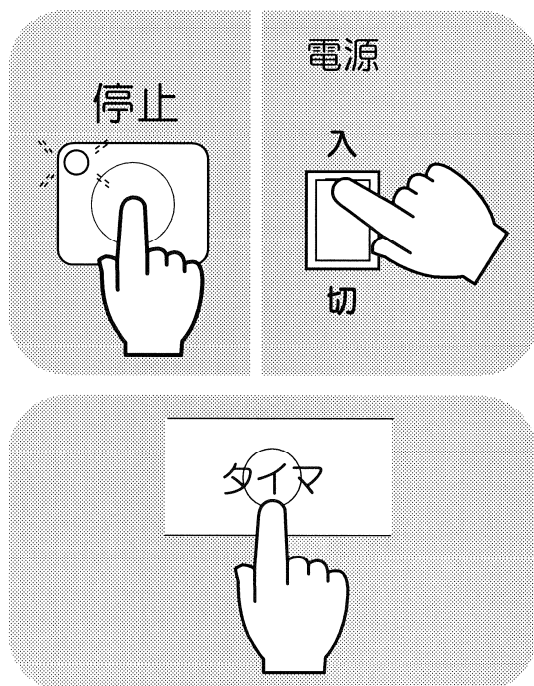
設定範囲	0.1～24時間
設定単位	0.1～3；0.1時間 3～24；0.5時間
運転表示	0.1時間単位で減少

『+』、『-』ボタンを押し続けると1時間単位で変わります。

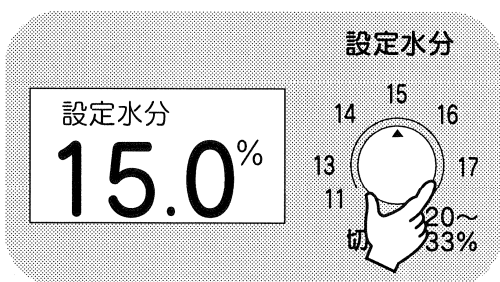
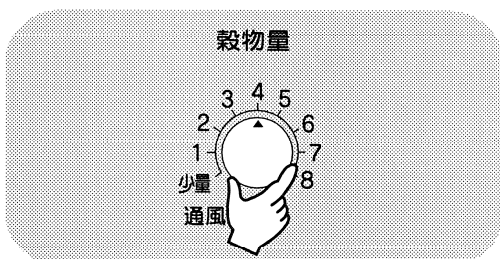
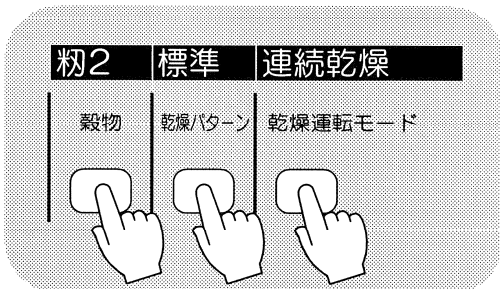
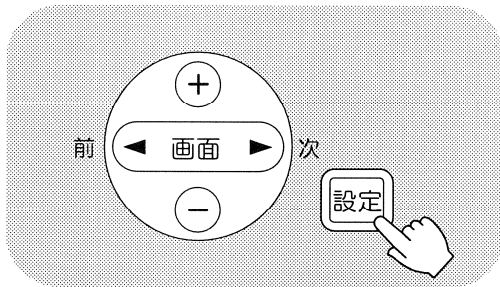
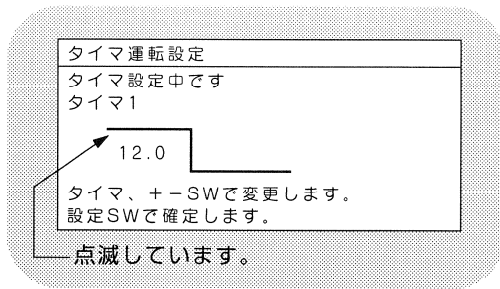
運転モード	タイマパターン				
	タイマ1	タイマ2	タイマ3	タイマ4	タイマ5
送風	○	○	○	○	○
張込	○	○	○	○	○
連続乾燥	○	○	○	○	○
二段乾燥	×	×	×	×	×
Dナビ乾燥	×	×	×	×	×
省エネ乾燥	×	×	○	×	×
追加乾燥	○	×	×	×	×
通風乾燥	○	○	○	○	○
排出	○	○	○	○	○

注 意

- ×印の組み合わせのときは、乾燥開始と同時にタイマ運転が解消されます。
- 追加乾燥では1時間のタイマがセットされています。
- タイマは今回の運転のみ有効です。



- ① 『電源』スイッチを『入』にします。
 - 停止ランプが点灯します。
 - 液晶表示は、乾燥機名称、稼働時間を表示した後、運転画面になります。
- ② 『タイマ』ボタンでタイマ運転の種類をセットします。



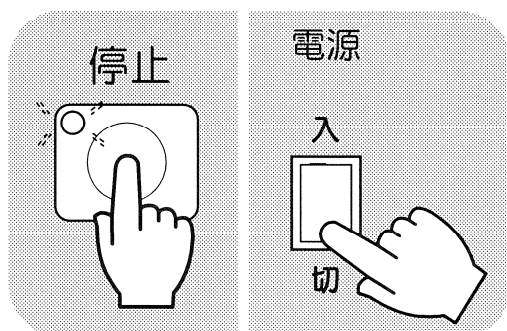
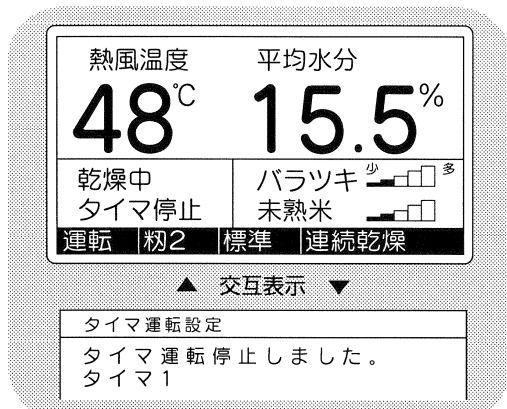
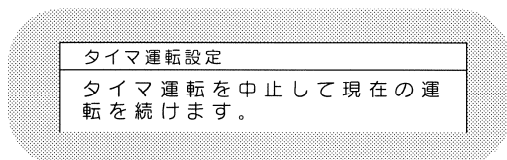
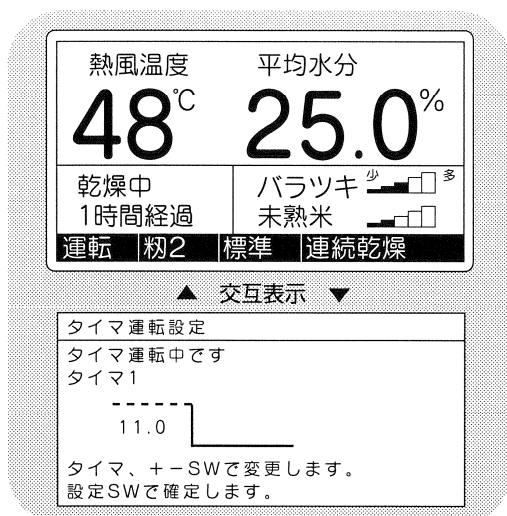
- 時間を変更する場合は、『+』、『-』ボタンを押します。
- 『設定』ボタンを押して次の時間の変更をします。
- タイマの設定が終わると、「**タイマ設定完了しました**」が表示されます。

注 意

時間を変更しない場合も『設定』ボタンを押してください。押さないとタイマ運転しません。

- ③ 『穀物』を『籾2』にセットします。
- ④ 『乾燥パターン』をセットします。
- ⑤ 『乾燥運転モード』をセットします。
- ⑥ 『穀物量』ツマミを張込まれた『穀物量』（窓の数字）にセットします。
- ⑦ 表示を見ながら『設定水分』ツマミを目標の『水分値』にセットします。
 - タイマのみで停止する場合は『切』にセットします。
 - 両方をセットした場合は、早い方の制御で停止します。
- ⑧ 『乾燥』ボタンを押します。
 - 乾燥が始まります。
 - 休止から始まる場合は、モータは回りません。

6.機械の運転操作



- 運転中は乾燥の運転画面とタイマ表示画面を10秒と5秒の交互に表示します。

注 意

途中で時間を変更する場合は、タイマ表示の時に『+』、『-』ボタンで行い、『設定』ボタンを押します。

- タイマ運転を中止する場合は、タイマ表示の時に『タイマ』ボタンを押してタイマ中止画面を表示させ、『設定』ボタンを押します。運転画面に戻り、タイマ運転は中止されます。
- セットした時間が経過すると、機械が停止（または休止、運転）します。
- セットしたタイマ運転が全て終了すると「**タイマ停止**」を表示します。

⑨ 『停止』ボタンを押します。

- 停止ランプが点灯し、液晶表示は停止中の画面になります。

⑩ 『電源』スイッチを『切』にします。

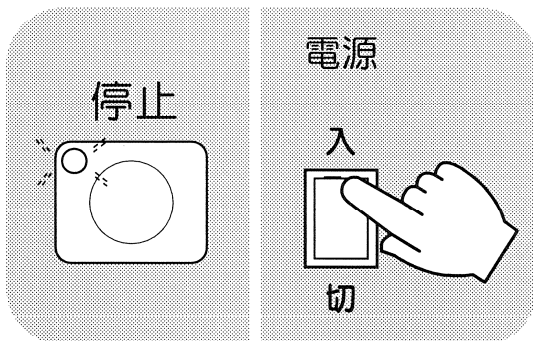
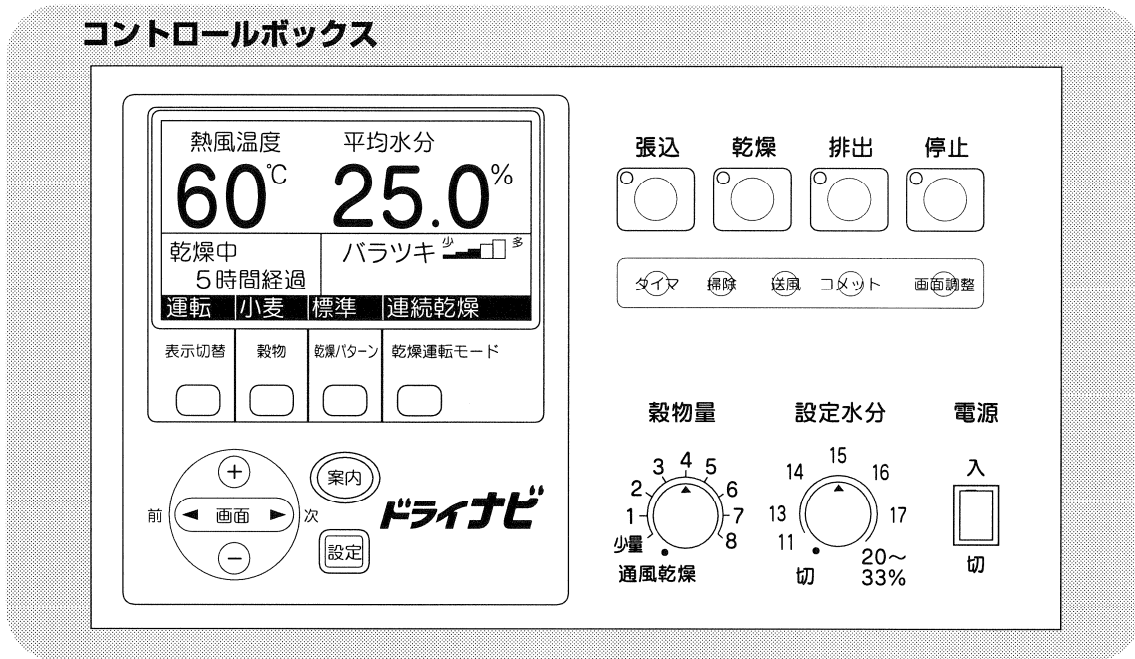
- 停止ランプと液晶表示が消えます

注 意

- 1時間当たり0.6～0.8%乾燥します。乾き過ぎないように時間をセットしてください。
- タイマ停止か水分自動停止が表示を確認してください。
- タイマ停止した場合は、希望水分まで乾燥していないことがあります。必ず水分確認してください。

6.3.6.小麦の乾燥運転

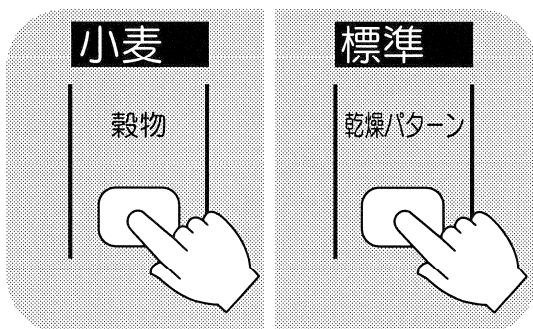
小麦の乾燥運転の方法を次に示します。



① 『電源』スイッチを『入』にします。

- 停止ランプが点灯します。
- 液晶表示は、乾燥機名称、稼働時間を表示した後、運転画面になります。

② 『穀物』を『小麦』にセットします。



注 意

穀物は正しくセットしてください。
『小麦』以外にセットすると希望の水分に仕上がりにません。熱風温度も異なり、
粉の品質を損ねる場合があります。

③ 『乾燥パターン』をセットします。

標準—低温—食味—手動

- 穀物の性状や用途に合わせて選択してください。

6.機械の運転操作

注 意

- 種子用小麦の場合は、発芽率の低下を防ぐため乾燥パターンを『**食味**』にしてください。種子用の乾燥運転になり、上限の熱風温度が40、45、50、55℃と水分の低下と共に徐々に高くなります。
- 水分が30%以上で、退色などの品質低下を招く恐れのある高水分小麦を乾燥する場合は、水分18～23%位までは40℃以下で乾燥してください。
- 発育不良の小麦では、乾燥方法の工夫・操作をしても、品質低下を防止できない場合があります。
- 年度によって乾燥方法などを変えて行なう場合もありますので、地域の指導機関にご相談ください。

連続乾燥

乾燥運転モード



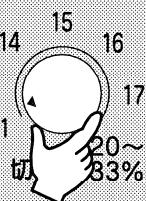
穀物量



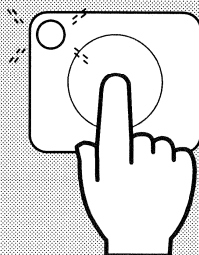
設定水分

設定水分

12.0%



乾燥



- ④ 『乾燥運転モード』を『**連続乾燥**』にセットします。

- 籾と同様に次のモードでの運転も可能です。

連続乾燥—二段乾燥—Dナビ乾燥—省エネ乾燥—追加乾燥

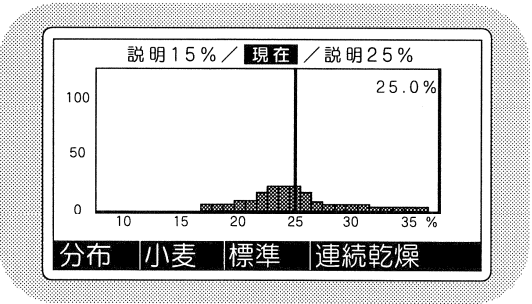
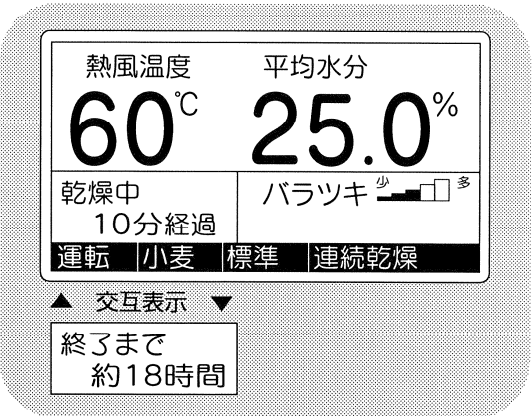
- ⑤ 『穀物量』ツマミを張込まれた『**穀物量**』（窓の数字）にセットします。

- ⑥ 表示を見ながら『設定水分』ツマミを目標の『**水分値**』にセットします。

- ⑦ 『乾燥』ボタンを押します。

- 乾燥ランプが点灯し、各モータが順次回ります。

6.機械の運転操作

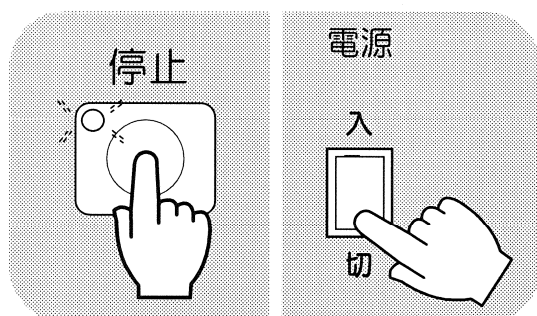
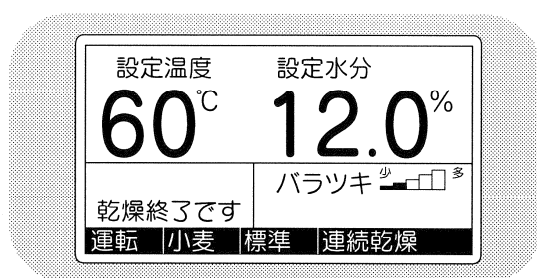


乾燥データ

1. 乾燥情報1
2. 乾燥情報2
3. 水分分布 (最新)
4. 水分経過と終了予測

- 液晶表示は乾燥画面になります。
設定温度→熱風温度
設定水分→平均水分
(初回測定中はblank)
 - 自動水分計が水分測定を開始します。
 - バーナが点火し、乾燥が始まります。
最初の3分間は一定燃焼し、その後温度制御に移り、設定温度を維持するように制御します。
 - 水分測定が終了すると、平均水分値と水分バラツキを表示します。
 - その後30分間隔で自動測定を繰り返します。
 - 運転状態表示には乾燥経過時間と目安の残り時間が交互に表示されます。
- | | |
|------|----------------------------|
| 経過時間 | 10、20~50分、
1時間単位 (切り捨て) |
| 残り時間 | 1時間単位 (四捨五入)
「30分以内」 |
- 水分分布を確認したい場合は、『表示切替』ボタンを1回押します。水分分布を60秒間表示し、元の画面に戻ります。
 - 乾燥のデータを確認したいときは『案内』ボタンを押します。左の4つの画面を10秒ずつ表示して、60秒後に元の画面に戻ります。

6.機械の運転操作



- 設定水分になると自動停止し、乾燥ランプが点滅します。液晶画面には「乾燥終了です」を表示します。

⑧ 『停止』 ボタンを押します。

- 停止ランプが点灯し、液晶表示は停止中の画面になります。

⑨ 『電源』 スイッチを『切』 にします。

- 停止ランプと液晶表示が消えます。

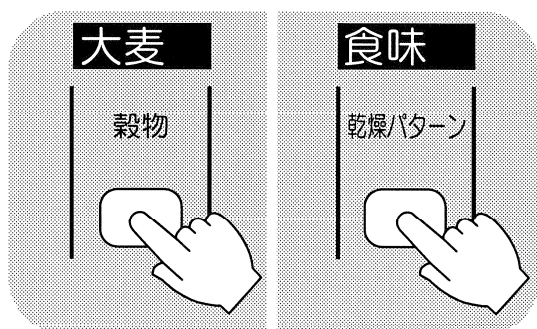
注 意

- 液晶表示用ライトは20分間操作しないと自動的に節電消灯します。
- 『設定』 ボタンを押すと点灯します。

6.3.7.ビール麦の乾燥運転

ビール麦の乾燥運転の方法を次に示します。

小麦乾燥と同じ手順で乾燥しますが、穀物と乾燥パターンが異なります。



① 『穀物』 を『大麦』 にセットします。

② 『乾燥パターン』 を『食味』 にセットします。

③ 以下は小麦と同じ手順で操作します。

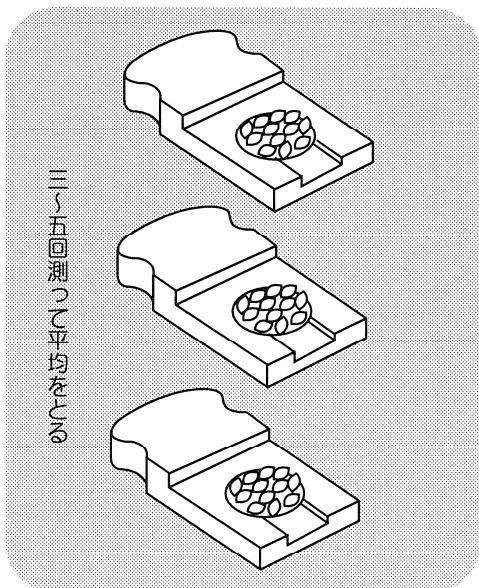
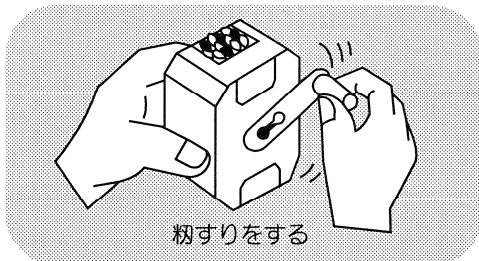
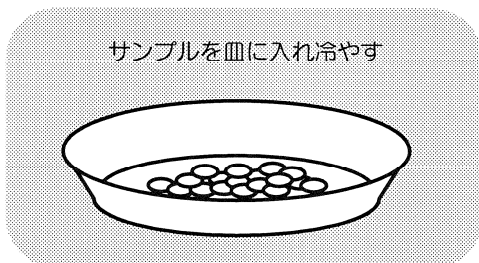
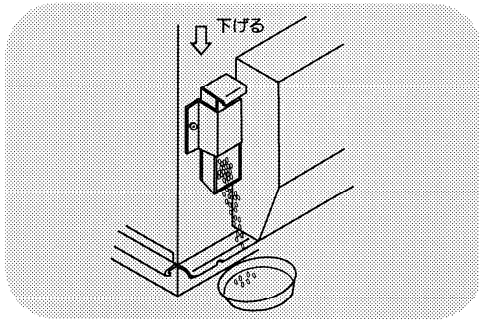
注 意

- 穀物は正しくセットしてください。『大麦』 以外にセットすると希望の水分に仕上がりにません。熱風温度も異なりビール麦の品質を損ねる場合があります。
- ビール麦の場合は、発芽勢の低下を防ぐため乾燥パターンを『食味』 にしてください。種子用の乾燥運転になり、上限の熱風温度が40、45、50℃と水分低下と共に徐々に高くなります。

6.3.8.水分確認

乾燥運転が終了したら、粳（麦）を排出する前に、次の手順で水分を確認してください。

追加乾燥が必要な場合は、次の追加乾燥の項を参照してください。



- ① 通風乾燥してください。
- ② 試料取出口からサンプルを取出してください。
 - サンプルを取出したら、機械を停止します。
- ③ 取出した試料は皿などに入れ、常温まで冷してください。
- ④ 粳の場合は、サンプルを粳すりして玄米にしてください。
- ⑤ 手持ちの水分計で玄米（麦）水分を測定してください。

注 意

- 乾燥後の玄米水分は、バラツキがあります。3〜5回測定してその平均で判断してください。
- 玄米は整粒のみのサンプルで測定してください。未熟米が入ると、正しい水分測定ができません。
- 水分計は毎年検査を受けたものを使用してください。
乾電池も毎年新しいものと交換してください。

- 自動水分計の機外測定（手動測定）を用いる場合は、7.2.手動測定のしかた（7-4）を参照してください。

6.機械の運転操作

6.3.9. 粳の追加乾燥運転

粳の追加乾燥運転の方法を次に示します。

注 意

- 乾燥直後の玄米水分は常温の場合より0.5～1%高い値になる傾向があります。玄米を常温まで冷やしてから水分確認してください。
- 必要以上の追加乾燥で、乾燥し過ぎないようにしてください。
- 追加乾燥が終了したら、再度水分確認してください。

追加乾燥

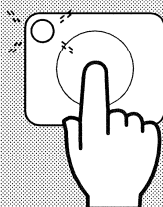
乾燥運転モード



穀物量



乾燥



設定温度	平均水分
48℃	14.5%
乾燥中	バラツキ 少 多
タイマ停止	未熟米
運転 粳2 標準 追加乾燥	

停止



① 『乾燥運転モード』を『追加乾燥』にします。

- 標準で1時間のタイマ運転がセットされています。

② 『穀物量』ツマミを表示窓の数字に合わせ直します。

- ゆっくり乾燥させる場合は、『穀物量』ツマミを表示窓より0.5～1.0目盛り下げてください。

③ 『乾燥』ボタンを押します。

- 乾燥が始まります。
- 0.6%/1時間が乾燥の目安です。
- 水分差に応じて運転時間を変更してください。『+』、『-』ボタンで変更し、『設定』ボタンを押します。

注 意

- 水分測定しますが水分自動停止しません。

④ タイマのセット時間が経過すると機械が停止します。

⑤ 『停止』ボタンを押します。

注 意

- 追加乾燥が終了したら、元の**乾燥運転モード**に戻してください。

6.4.排出運転

粳（麦）を排出する場合は、次の運転操作を行ってください。



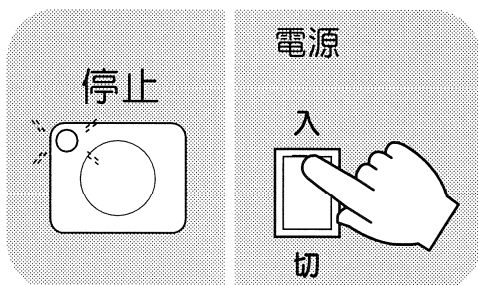
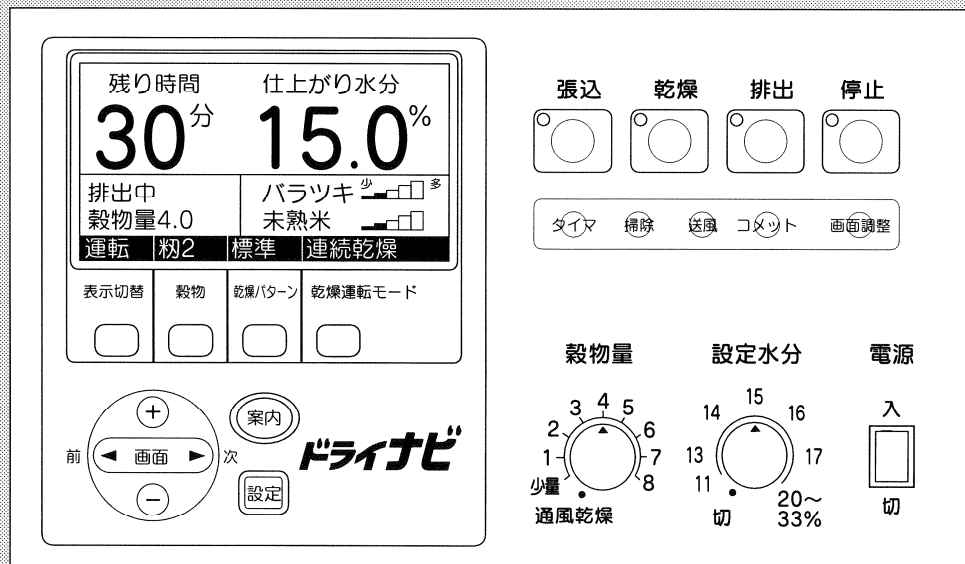
注意

- ほこりの多い作業場ではマスクなど防塵用具を付けて作業してください。

注意

- 排出の前に手持ちの水分計で玄米の水分を確認してください。
確認方法は6.3.8.水分確認を参照してください。
- 排出スロフ（オプション）で排出する場合は、貯蔵場所が確保されていることを確認してください。配管の先端が詰まると、排出スロフが過負荷で停止し、作業に遅れをきたします。また、配管のはずれ・曲がりがないことを確認してください。
- 排出スロフは、排出運転に連動して運転、停止します。
- 送風しながら排出したい場合は、事前に購入先に連絡してください。

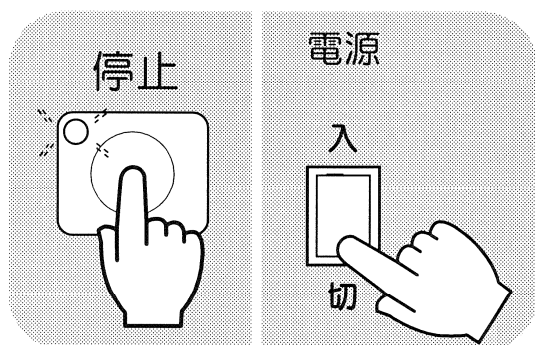
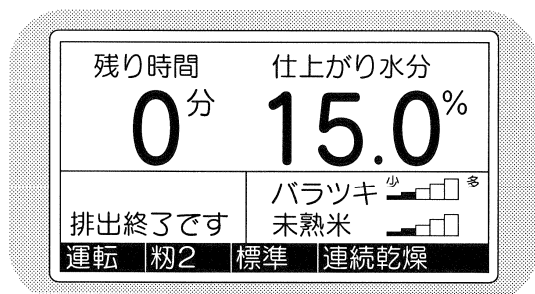
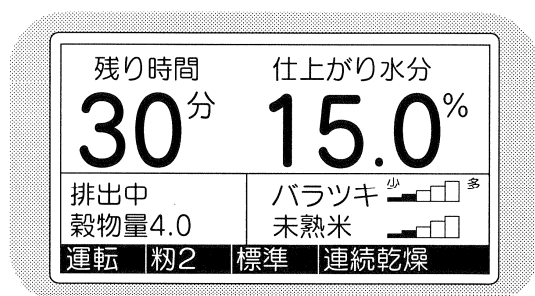
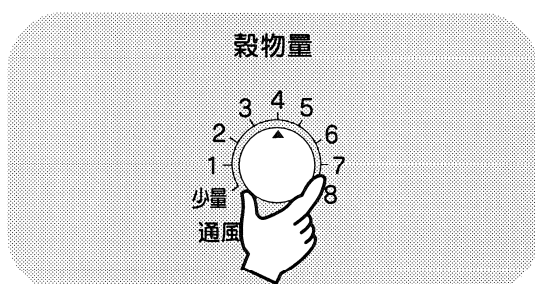
コントロールボックス



① 『電源』スイッチを『入』にします。

- 停止ランプが点灯します。
- 液晶表示は、乾燥機名称、稼働時間を表示した後、運転画面になります。

6.機械の運転操作



② 『排出』 ボタンを押します。

●排出ランプが点灯し、排出が始まります。

●『穀物量』 ツマミを表示窓の数字にセットします。

排出画面に排出残り時間を表示します。

●水分表示は乾燥終了時の仕上がり水分を表示します。

●自動水分計は5分間隔で排出完了チェックをします。

注 意

『設定水分』 ツマミを『切』 にすると自動停止しません。

③ 排出が完了すると機械は自動停止します。

●排出ランプが点滅し、ブザーが1分間鳴ります。

④ 『停止』 ボタンを押します。

⑤ 『電源』 スイッチを『切』 にします。

6.5.液晶表示

液晶表示の方法と内容は、大きく分けて次の3つから構成されています。

表 示 方 法	表 示 内 容
運転モードで自動表示	温度、水分、運転状態、性状（水分バラツキ・未熟米）の表示で構成される運転画面です。各運転で専用の画面です。
『表示切替』ボタン 『前』、『次』ボタン	分布、予測、診断、設定の4つの項目の乾燥、保守情報です。
『案内』ボタン	運転モードに応じた2～4画面の乾燥、保守情報です。

6.5.1.運転画面



- 『電源』スイッチを『入』にすると、乾燥機名称、稼働時間を表示します。
- 運転画面は、運転モードに応じて温度や水分の内容が異なります。
- 停止中、張込中、乾燥中、排出中の4つの運転画面があります。

表示内容と運転モード

表 示 内 容		停止	張込	乾燥	排出
温度	周囲℃	○	○		○
	設定℃			○	
	熱風℃			○	
時間	残り 分				○
	設定%	○		○	
水分	測定%	□	○		□
	平均%			○	
	仕上り%				○
運転状態	運転メッセージ	○	○	○	○
	時間			○	
	異常コード	△	△	△	△
性状	測定中	□	○	○	□
	水分バラツキ	□	○	○	○
	未熟米	□	○	○	○

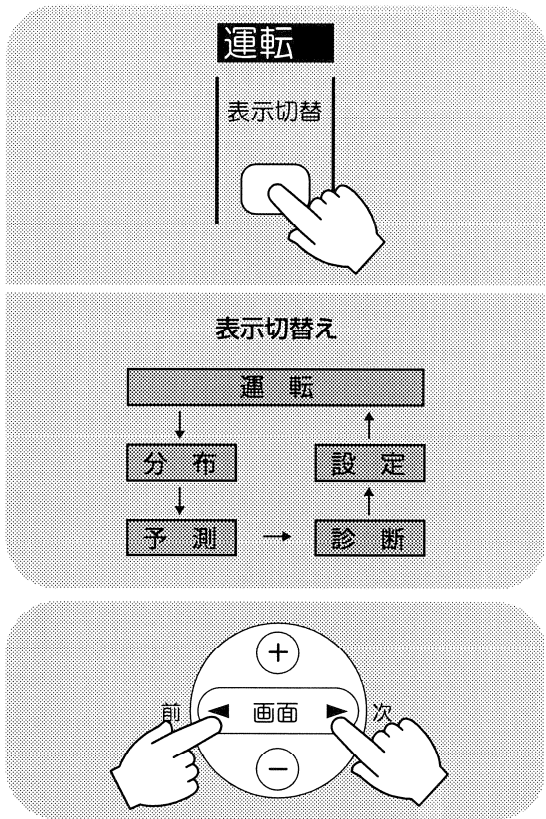
○；標準 □；手動測定 △；異常発生時

- 各運転中に他の運転モードの表示を見ることはできません。

注 意

- 液晶表示用ライトは20分間操作しないと自動的に節電消灯します。
- 『設定』ボタンを押すと点灯します。

6.5.2.表示切替え画面



① 『表示切替』ボタンで各表示項目の第一画面を表示できます。

注 意

- 切り替えた表示は60秒後に自動的に元の表示に戻ります。
- 運転画面は運転モードと連動しているので、運転中以外の運転画面を表示できません。

② 『次』ボタンで各表示項目の第二画面以降を表示できます。

- 『前』ボタンで逆周りで表示できます。
- 各表示画面構成は表のとおりです。

液晶画面構成

表示切替ボタン↓		←『前』ボタン『次』ボタン→									
表示項目		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
分布	水分分布グラフ	現在データ	説明25%	説明15%							
予測	水分経過・予測グラフ	現在乾燥	乾燥選択	説明グラフ							
診断	乾燥データ 異常内容、履歴	稼働時間	乾燥履歴	乾燥履歴	温度データ	水分データ	水分データ	回転数	バーナ運転	異常内容	異常履歴
設定	運転条件の設定 乾燥条件の補正	メニュー選択	運転条件	温度標準	温度食味	水分補正	休止% H	循環時間	バーナ補正	停止時間	初期化
運転画面		運転モードで決まる画面（停止中、張込中、乾燥中、排出中）									

6.5.3.設定画面

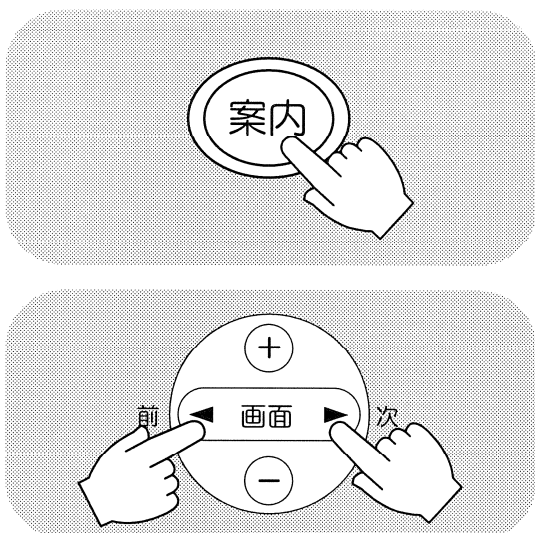
設定画面の中で、運転条件の設定変更や、温度、水分などの乾燥条件の変更をすることができます。変更が必要な時は購入先にご連絡ください。

注 意

設定の変更を行うと、穀物の品質を損ねる場合がありますので、必ず購入先にご相談ください。

6.5.4.案内（ドライナビ）表示画面

『案内』ボタンを押すと、運転モードに応じて自動的に乾燥情報を表示します。この情報を適切な乾燥作業の選択と穀物の品質保持、保守に役立ててください。



- 『案内』ボタンを押すと乾燥情報を10秒間ずつ表示します。
- 60秒後に元の表示に戻ります。
- 次の表示を見たい場合は、『次』ボタンを押します。戻る場合は、『前』ボタンを押します。
- 途中で運転画面に戻すには、『表示切替』ボタンを1秒以上押します。

案内表示内容と順番

運転モード	表示画面			
	①	②	③	④
停止	稼働時間 乾燥回数	乾燥情報1	乾燥情報2	性状メッセージ (粉のみ)
張込	運転メッセージ 張込	水分分布 (現在)	乾燥方法1	乾燥方法2
乾燥	乾燥情報1	乾燥情報2	水分分布 (現在)	乾燥予測
排出	運転メッセージ 排出	水分分布 (仕上がり)		
異常	異常内容 点検メッセージ	異常履歴		

- タイマ運転時のドライナビ情報の表示は、運転画面表示の時に『案内』ボタンを押してください。

ドライナビ情報・・・稼働時間	
稼働時間	350時間
乾燥回数	20回

例1) 稼働時間、乾燥回数…停止①

- 機械の点検時期の判断などにご利用ください。

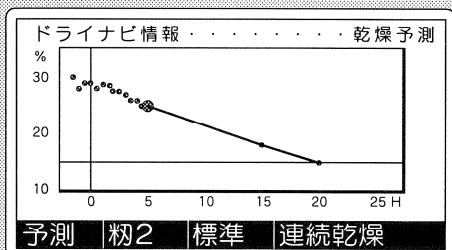
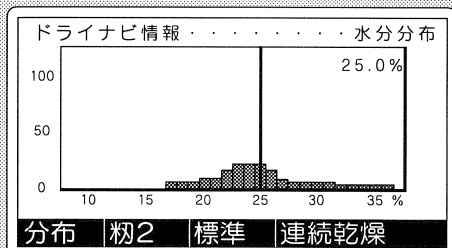
ドライナビ情報・・・穀物の性状	
* 前回は水分バラツキ、未熟米が多めでした。次も同じ品種の場合は、二段乾燥、D・ナビ乾燥をお勧めいたします。	
* 粉の品種が変わる場合は、設定水分を15%にして、今年の傾向を確認してください。	

例2) 穀物の性状メッセージ…停止④

- 前回の粉の性状を今回の乾燥の参考にしてください。

ドライナビ情報・・・乾燥情報1	
次の設定で乾燥中です。	
水分	初期：29.0%
	現在：25.0%
	設定：15.0%
穀物量	設定：5.0
熱風温度	設定：45℃
	補正：3.8

ドライナビ情報・・・乾燥情報2	
時間（H）経過：	5.0 H
残り：	約15.0 H
乾燥の早さ：	0.8 % / H
水分バラツキ、未熟米がふつうの穀物を乾燥しています。25%以下になったら、性状を再度確認してください。	



ドライナビ情報・・・異常処理	
* E11 搬送サーマル作動で全停止しました。	
* 元電源を切ってから、搬送経路の詰まりを点検してください。	
* サーマルリレーOL3は1～2分で自動復帰します。	

ドライナビ情報・・・異常履歴	
今回	E11 搬送モータ
前1	E22 初回失火 ▶ 2
前2	
前3	
前4	
前5	
運転	粉2 標準 連続乾燥

例3) 乾燥情報1……………乾燥①

- 水分や温度の乾燥条件の確認に役立ててください。

例4) 乾燥情報2……………乾燥②

- 乾燥の早さや性状の確認に役立ててください。

例5) 乾燥中の水分分布……………乾燥③

- 初期水分や分布を作業の段取りや乾燥方法の選択の参考にしてください。
- 乾燥終了近くになったら、水分分布を仕上り具合の確認に役立ててください。

例6) 乾燥予測グラフ……………乾燥④

- 水分経過と乾燥予測を乾燥性能の確認と終了予測に役立ててください。

例7) 異常内容と履歴……………異常①、②

- 機械が異常停止した時、異常コードの内容と点検メッセージを参考にして機械の点検をしてください。
- 異常履歴を点検に役立ててください。



機械の点検をする前に、必ず元電源のコネクタを抜いてください。



水分測定

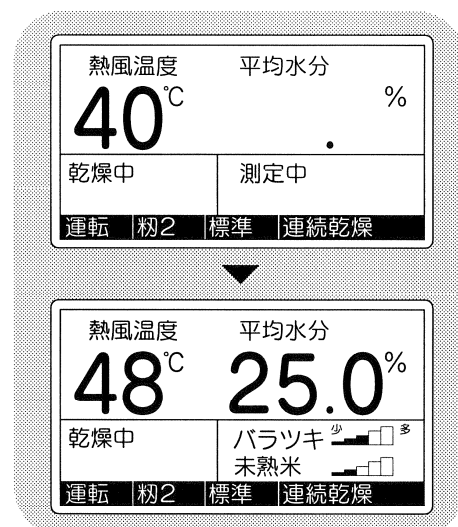
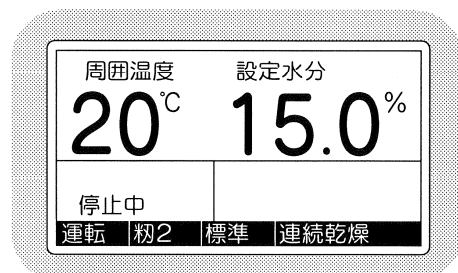
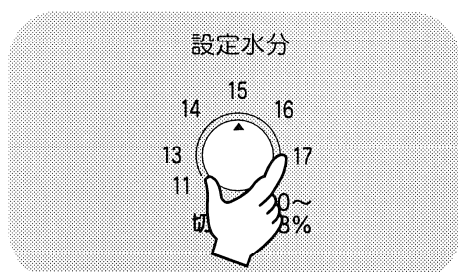
この章では、自動水分計の構成、仕様、自動測定動作、手動測定、保管方法についての説明と、粉の水分変化について説明しています。

- 7.1.自動水分計の動作と乾燥制御
- 7.2.手動測定のかた
- 7.3.粉の水分変化について
- 7.4.保管上の注意
- 7.5.点検

7.水分測定

7.1.自動水分計の動作と乾燥制御

乾燥運転中の自動水分計の動作について説明します。



① コントロールボックスの『電源』スイッチを『入』にすると、自動水分計が約7秒間動きます。

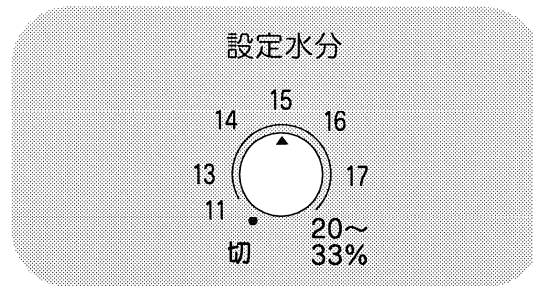
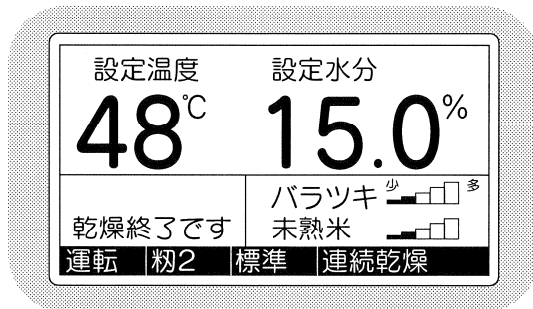
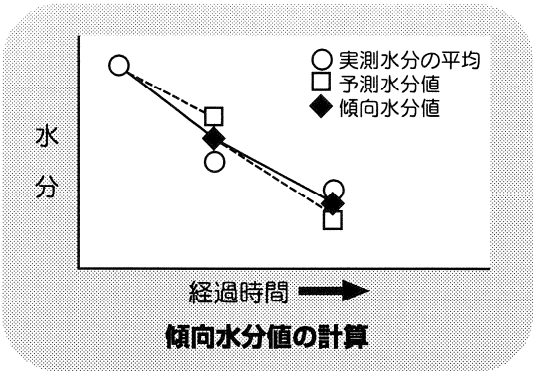
- ホッパ内に残っている粉（麦）を排出し、所定の位置で停止します。
- 停止中の水分表示は、『**設定水分**』ツマミの設定値です。

② 乾燥運転を始めると、連動して自動水分計の**自動測定**が始まります。

- モニタに『**測定中**』を表示します。
- 200粒の水分測定が終了すると、平均水分値と水分バラツキ、未熟米（粉のみ）表示をします。
少ないから多いまで5段階です。

注 意

- 測定時間は通常5～10分です。最長で18分です。
- 粉（麦）のホッパへの取込みが少ないと、途中でホッパが停止して粉（麦）を取込みます。100粒以上測定できると乾燥を継続しますが、100粒未満の場合は取込不良異常（E35表示）になります。9-7ページを参照して点検してください。
- 穀物選択『**小麦**』、『**大麦**』の場合は、自動的に水分補正します。従って、水分換算する必要はありません。
- 未熟米表示は、水分が25%以下になったら再確認してください。高水分では、未熟米が多くても『**多い**』を表示をしない場合があります。



- ③ 乾燥運転中は、30分間隔で自動測定します。
- 測定が終了すると、新しい水分値表示に切り替わります。
 - 2回目の自動測定以後の水分表示は、測定した『**平均水分値**』と、前回の水分値から乾燥度合を予測して計算した『**予測水分値**』の平均値です。これを『**傾向水分値**』といいます。
- ④ 傾向水分値（表示水分値）が設定水分値になると、自動停止します。
- 最初にバーナが停止し、5分後にモータが停止します。
 - 水分表示は『**設定水分値**』です。
 - 自動停止は粉の性状を加味して停止します。（穀物選択：粉1、粉2）

注 意

- 未熟米が多い粉を乾燥終了当日に粉摺りする場合は、穀物選択を『**粉3**』に設定してください。
- 穀物選択と停止数時間後の水分値の目安（手動水分計）は下表のとおりです。

穀物選択	パラツキ・未熟米		
	少ない	ふつう	多 い
粉 1	++	+-	--
粉 2	+	+-	--
粉 3	+-	+-	-
乾燥後の水分変化	乾燥がすすむ	変化が少ない	水分が戻る

++：水分が高め
+：水分が少し高め
+-：ほぼ合う
-：少し乾き気味
--：乾き気味

- 乾燥直後の玄米水分は常温の場合より0.5～1.0%高い値になる傾向があります。玄米を常温まで冷してから水分確認してください。

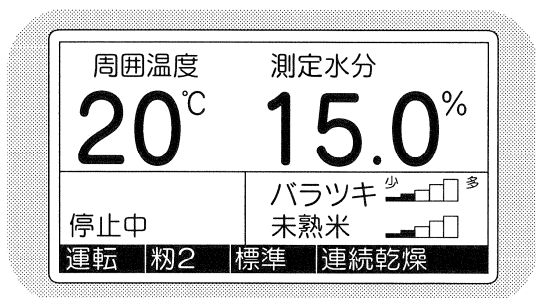
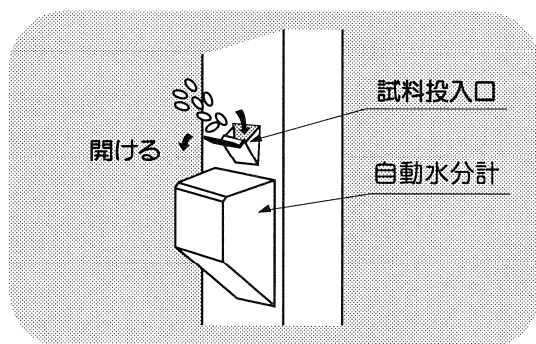
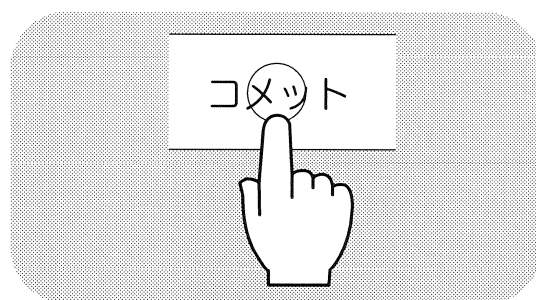
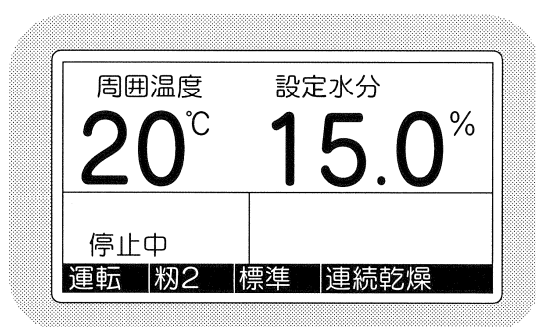
7.水分測定

7.2.手動測定のかた

停止中に自動水分計を用いて手動測定する方法を次に示します。

注 意

張込中、乾燥中は、手動測定できません。



① 穀物選択を測定する穀物に合わせます。

- 『穀物』ボタンを押して測定する穀物に合わせます。

- 籾の場合は、『籾1』、『籾2』、『籾3』、のどれでもかまいません。

② 『コメット』ボタンを押します。

- 自動水分計のホッパが回転します。(約10～13秒間)

③ 自動水分計のホッパが停止したら、測定する穀物を一握り位試料投入口から入れます。

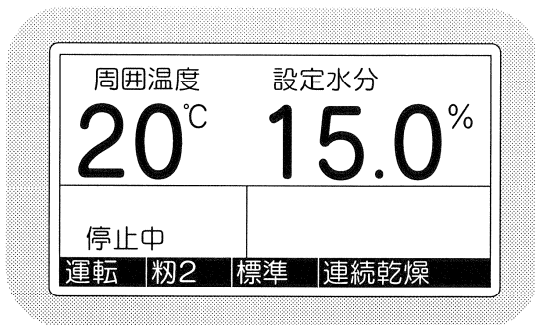
注 意

20粒以上測定しないと、水分表示しません。最高で200粒です。

④

- 2～3分後に水分値と水分バラツキ、未熟米（籾のみ）の表示をします。

- 『停止』ボタンを押すと表示が消えます。



⑤ 穀物選択を元の設定に戻します。

- 『穀物』 ボタンを押して元の穀物に合わせます。

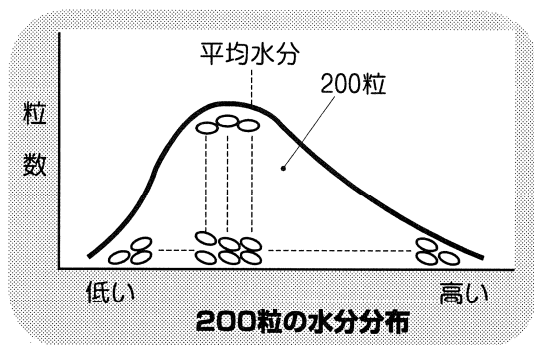
注 意

- 排出中に乾燥機内の粉（麦）の水分測定をする場合も、『コメット』 ボタンを押してください。
5～10分後に水分値と水分バラツキ、未熟米（粉のみ）の表示をします。
- 設定水分つまみが『切』の位置では水分測定できません。

7.水分測定

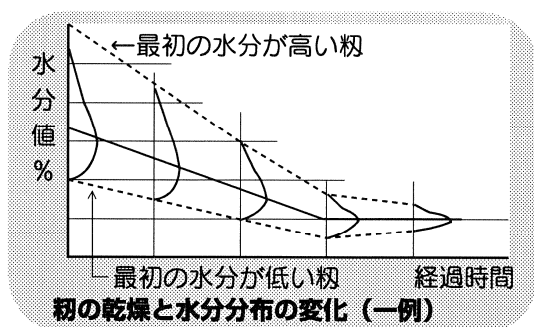
7.3. 粳の水分変化について

乾燥中の粳の水分変化と、乾燥終了後の玄米の水分変化について説明します。
この内容をご理解頂き、乾き過ぎや乾燥不足を防止してください。



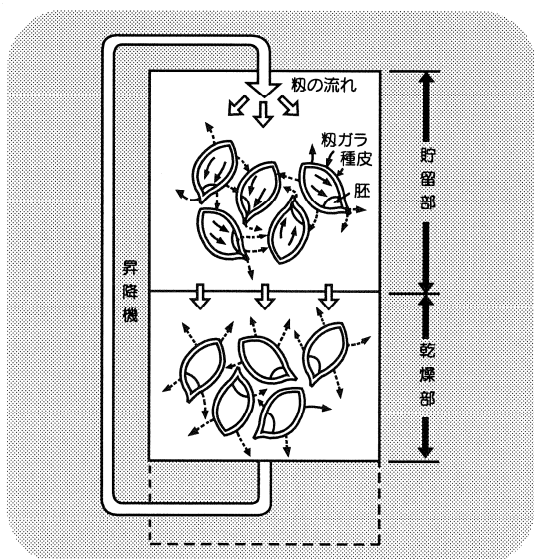
① 粳の水分

- 刈取り直後の粳の水分のバラツキは大きく、その巾は10%以上あります。特に早生種にその傾向が強く、また、倒伏した稲は特に水分のバラツキが多くなります。
- 一般に、一粒一粒測定した水分の全体の分布は左図のようになります。



② 乾燥中の粳の水分変化

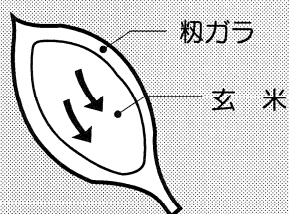
- 乾燥中に粳の循環が繰返されることによって、張込時にあった各粳の水分のバラツキは、徐々に減少します。二段乾燥すると、更に水分のバラツキが減少します。



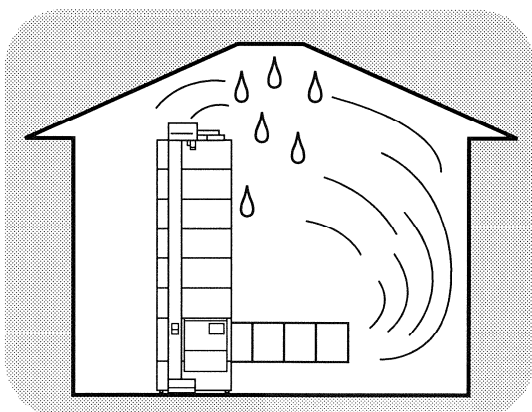
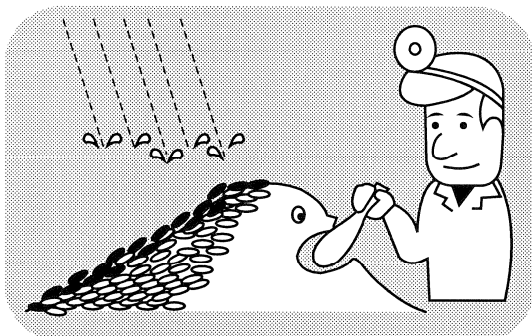
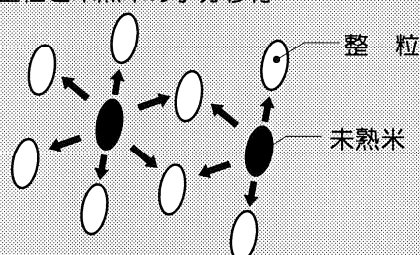
- 粳が乾燥部を通過するときは、主に表面の粳ガラが乾燥します。貯留部では、玄米から粳ガラに水分が移ります。また、隣合った粳間でも少し水分が移ります。これを調質作用といいます。

玄米から粳ガラへの水分移行は、玄米を覆う種皮部が水分を通しにくい口ウ質なので、胚部を通って行われると考えられています。

玄米から粳ガラへの水分移行



整粒と未熟米の水分移行



3 乾燥終了後の玄米水分の変化

●余熱乾燥

乾燥終了後、数時間は玄米から粳ガラに水分が移り、玄米が0.3～0.5%乾きます。乾燥が早いと変化が大きくなります。

粳全体の水分は変わりませんが、玄米が乾きます。これを余熱乾燥といいます。

●未熟米による水分の戻り

未熟米の多い粳では、乾燥終了後数日間に未熟米から整粒に水分が移り、整粒の水分が乾燥終了時より0.5～1.0%高くなります。

●天候による水分の戻り

保管中に雨天が続くと、表面の粳（5cm位）の水分が高くなります。

注 意

- 保管中の粳の水分確認のときは、表面から10cm以上中の粳を採取してください。
- 水分の低い麦を保管すると、水分が戻ります。必要に応じて、仕上乾燥をしてください。

- 乾燥機の排風が、室内にこもった場合も粳の水分が戻ります。排風が室内にこもらないようにしてください。

7.水分測定

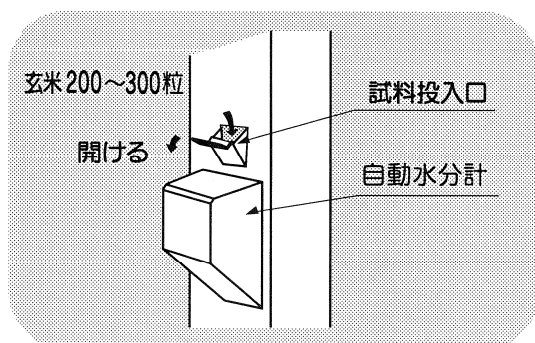
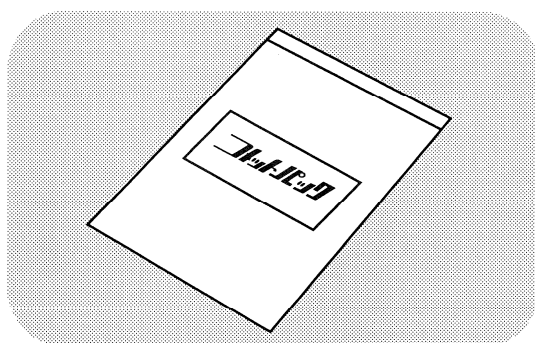
7.4.保管上の注意

自動水分計は電子部品、精密機構部などで構成されています。
次のような場所での保管をしないでください。故障の原因になります。

- 湿気の多い所。
- 温度の高い所。
- 直射日光の当たる所。
- 雨が降り込む所。
- 家畜を飼っている建物（堆肥も同様）。
- 肥料、農薬が保管されている所。

7.5.点検

自動水分計の点検方法を次に示します。毎年、ご使用前に点検してください。



- ① 水分が分かっている玄米を用意します。
●点検用玄米がない場合は、購入先に『コメットパック』を注文してください。
(パーツNo.07002-711191)
『コメットパック』は、検査用玄米の弊社商品名です。

- ② 手動測定と同じ手順で操作します。

注 意

水分が0.6%以上異なる場合は、購入先に点検を依頼してください。

8

収穫期後の掃除、点検・保管

この章では、収穫期後の掃除、点検・保管方法について説明します。

- 8.1. 残留穀物の取出しと掃除
- 8.2. 各部の掃除
- 8.3. ネズミの侵入防止
- 8.4. 電気部品の保管

8.収穫期後の掃除、点検・保管

8.1.残留穀物の取出しと掃除

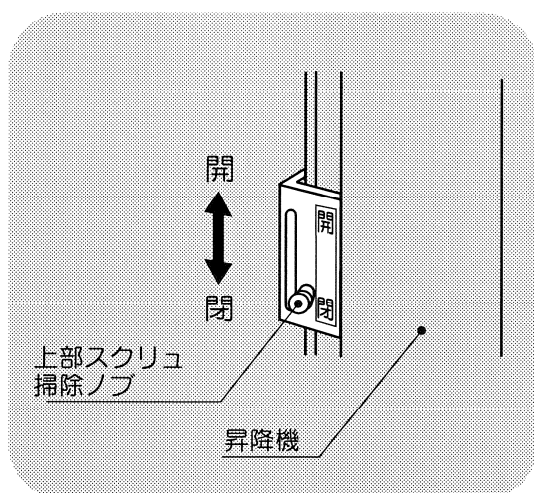
残留穀物の取出しと掃除の方法を次に示します。

品種が変わった場合も、同様の手順で作業してください。



警告

- 作業前に必ず元電源のコネクタを抜いてください。
- 高所作業は、必ず購入先に依頼してください。
- はずしたカバー、点検フタは、必ず元どおりに取付けてください。
- ネジがしっかり締付けてあることを確認してください。

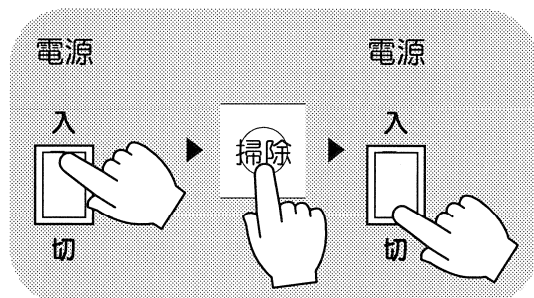


① 上部スクリュ

- ①上部スクリュ掃除ノブをゆるめ、左側へ移動して押し上げます。
- ②上部スクリュ掃除ノブを押し下げ、右側へ移動して締め付けます。

② バルブ部

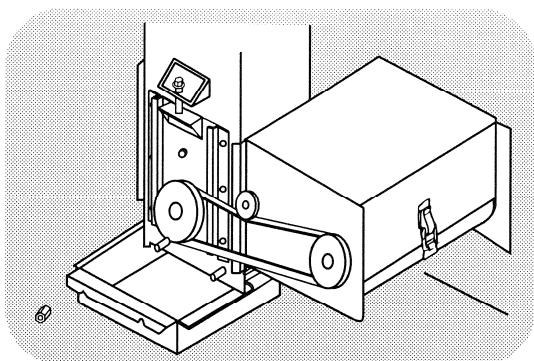
- ①元電源コネクタを差します。
- ②電源を入れ、液晶表示に「停止中」の表示がされたら（10秒後）、5～10秒間掃除ボタンを押します。
- ③押している間だけ、ロータリバルブが逆転し掃除をします。
- ④作業後電源スイッチを切ります。
- ⑤元電源コネクタを抜きます。



注 意

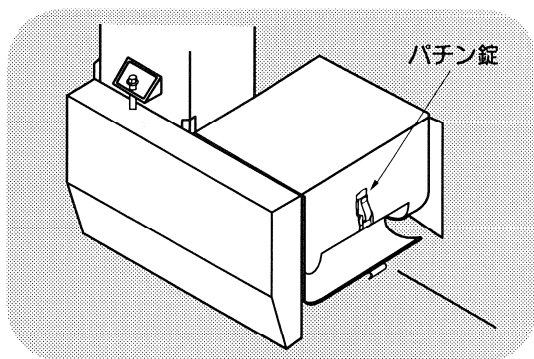
機械の中に穀物が入っている時は、絶対に操作しないでください。

8.収穫期後の掃除、点検・保管



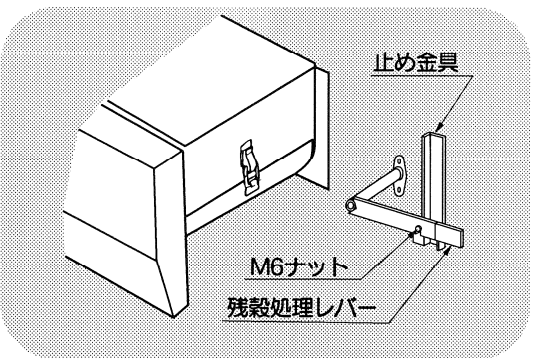
③ 昇降機

- ①昇降機下カバーをはずします。
- ②底板止めネジをとります。
- ③底板を引出し清掃します。
- ④底板を元に戻し、止めネジでしっかり固定します。
- ⑤昇降機下カバーを取付けます。



④ 流穀筒

- ①流穀筒底板のパチン錠をはずし、残留穀物を取り出します。
- ②パチン錠で元のように固定します。



⑤ 下部スクリュ

- ①残穀処理レバーのM6ナットをはずします。
- ②残穀処理レバーを押下げて、止め金具からはずします。
- ③レバーを2～3回動かし、残留穀物を取り出します。
- ④レバーを元の位置に戻し、M6ナットで固定します。



注意

機械を運転する場合は、必ずはずしたカバーを取付けてください。

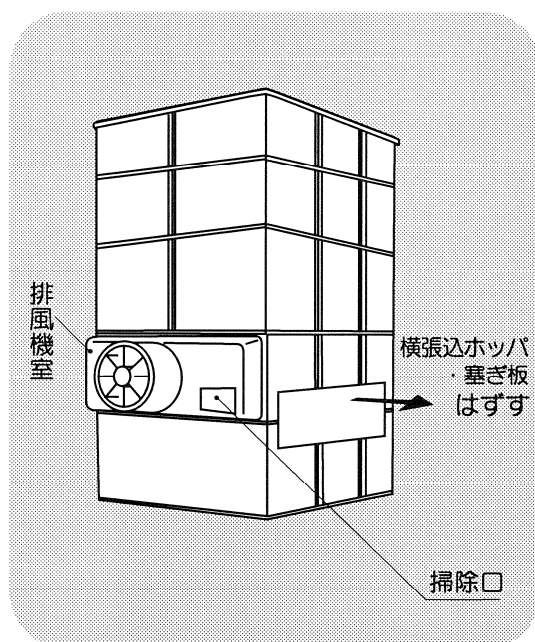
8.収穫期後の掃除、点検・保管

8.2.各部の掃除

機械各部の掃除方法を次に示します。



- 作業前に必ず元電源のコネクタを抜いてください。
- 高所作業は、必ず購入先に依頼してください。

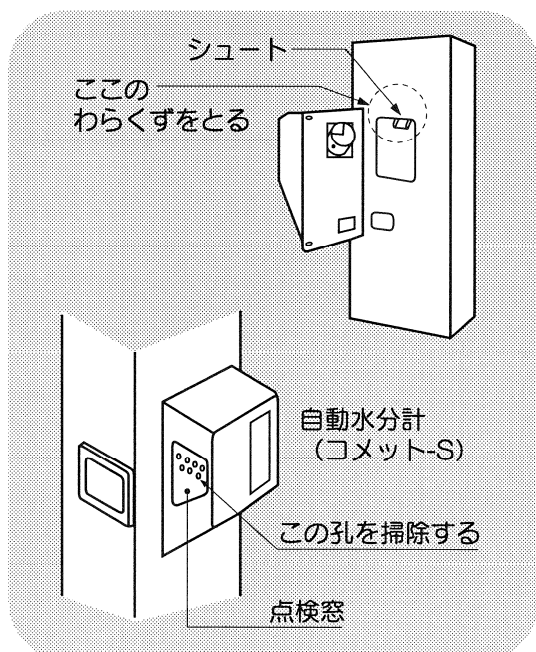


① 機械内部の掃除

- この作業は高所作業につき、必ず購入先に依頼してください。

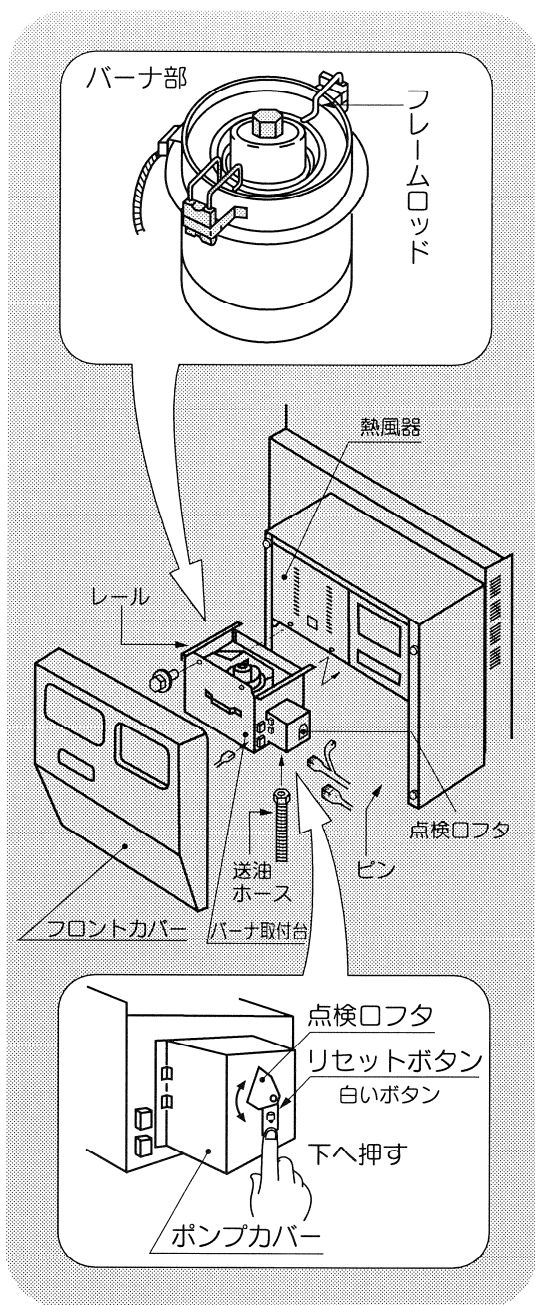
② 排風機室の掃除

- ①掃除口フタ（両側）をはずして、排風機室内部を掃除します。
- ②掃除口フタを取付けます。



③ 自動水分計の掃除

- ①自動水分計を開いて、昇降機内部のシュートを掃除します。
- ②自動水分計を元に戻します。
- ③水分計点検窓の孔を掃除します。



④ バーナ部の掃除

- バーナ部にカーボン（すす）やホコリが堆積していないことを確認してください。
- ①フロントカバーをはずします。
- ②ボルトをはずしてバーナ取付台を引出します。
- ③バーナ部を確認します。
- フレームロッド部にうすくカーボン（すす）が付着していたらふき取ってください。
- バーナ取付台の底のホコリを取除いてください。
- コードが断線していないことを確認してください。

注意

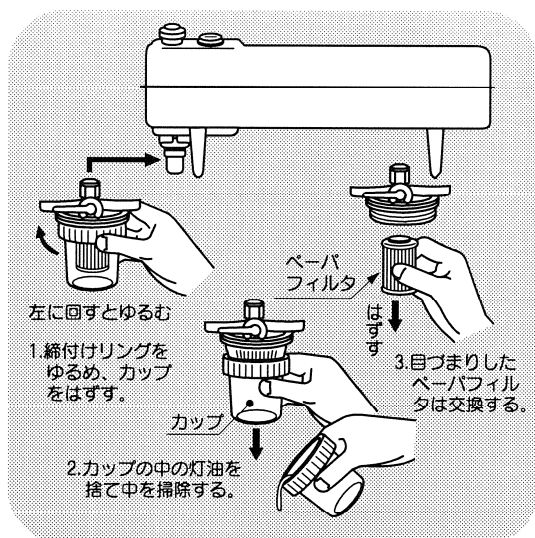
- 1年に1回はバーナ部のカーボン（すす）、ホコリの掃除をしてください。
- フレームロッドやバーナ部全体にカーボン（すす）が堆積している場合は、購入先にご連絡ください。

④逆の順序で組付けます。

注意

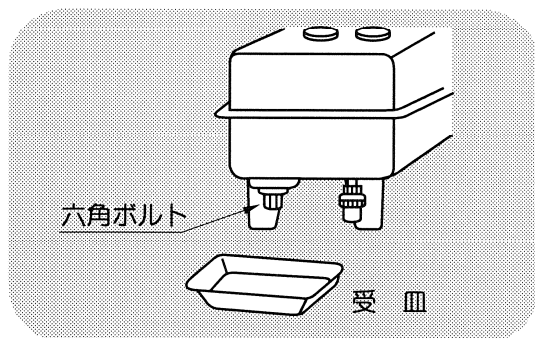
- バーナ取付台を引出すと、電磁ポンプのリセットボタンが作動し火がつかなくなる事があります。
フロントカバーを取付ける前に、リセットボタンを一度押してください。

8.収穫期後の掃除、点検・保管



⑤ ペーパーフィルタの交換

- この作業は購入先にご依頼ください。
- 交換の目安は3～5年です。



⑥ 燃料の抜取り

- ①JIS1号灯油（白灯油）を燃料タンクから抜取ります。
- ②受皿を用意します。
- ③ドレン抜きの六角ボルト（M8）を取り、残りのJIS1号灯油（白灯油）を出します。
- ④ドレン抜きの六角ボルト（M8）をしっかり締めます。

注 意

こぼれた燃料は、必ずふき取ってください。

8.3.ネズミの侵入防止

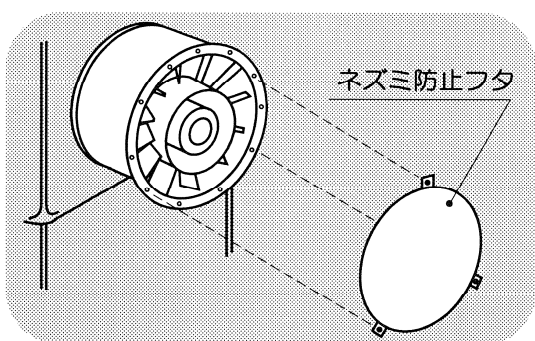
機械各部のネズミ侵入防止方法を次に示します。

ネズミが機械内部に侵入すると、ベルトや配線コードをかじり、機械の正常な運転ができなくなります。下記の方法でネズミの侵入防止をしてください。

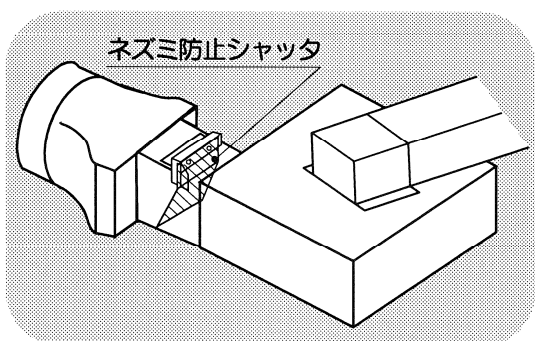


警告

- 作業前に必ず元電源のコネクタを抜いてください。
- 高所作業は、必ず購入先に依頼してください。

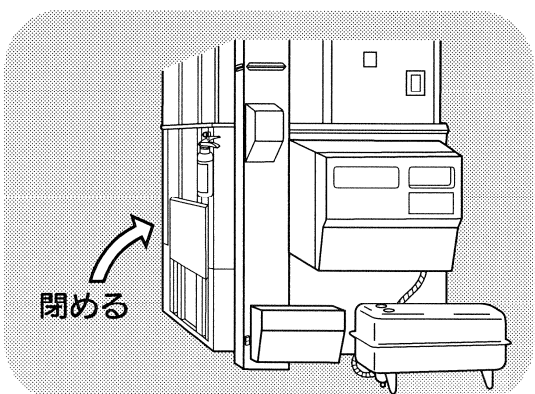


- ① 排風ダクトを取はずし、ネズミにかじられないように保管します。ダクト内部のほこりを取除いて下さい。



- ② 送風機用ネズミ防止フタを送風機に取付けます。

- ③ ●排塵機のネズミ防止シャッタは自動で閉まります。

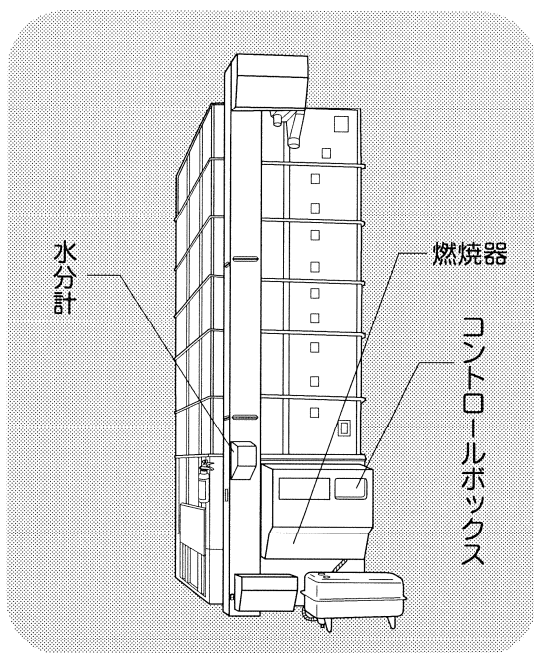


- ④ 張込ホッパ、点検フタ、掃除口などは全て閉めます。

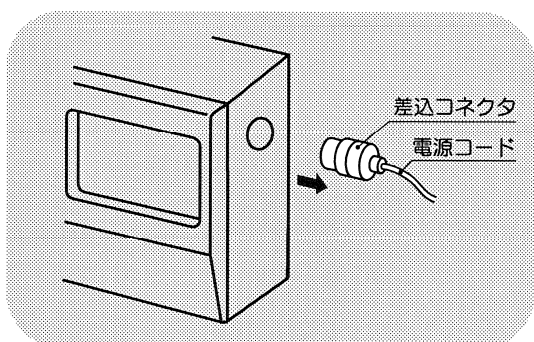
8.収穫期後の掃除、点検・保管

8.4.電気部品の保管

電気部品の保管方法を次に示します。



- ① コントロールボックス、水分計、燃焼器は雨水やほこりが入らないようにしてください。



- ② 元電源のコネクタを抜いてください。
落雷により、コントロールボックスや水分計が故障する場合があります。

9

収穫期後異常・故障の原因とその処置

この章では、機械に不具合が発生した場合の処置の方法について説明しています。

- 9.1.異常コードを表示する場合
- 9.2.異常コードを表示しない場合
 - 9.2.1.停止中
 - 9.2.2.張込運転のとき
 - 9.2.3.乾燥運転のとき
 - 9.2.4.排出運転のとき
 - 9.2.5.乾燥仕上り後

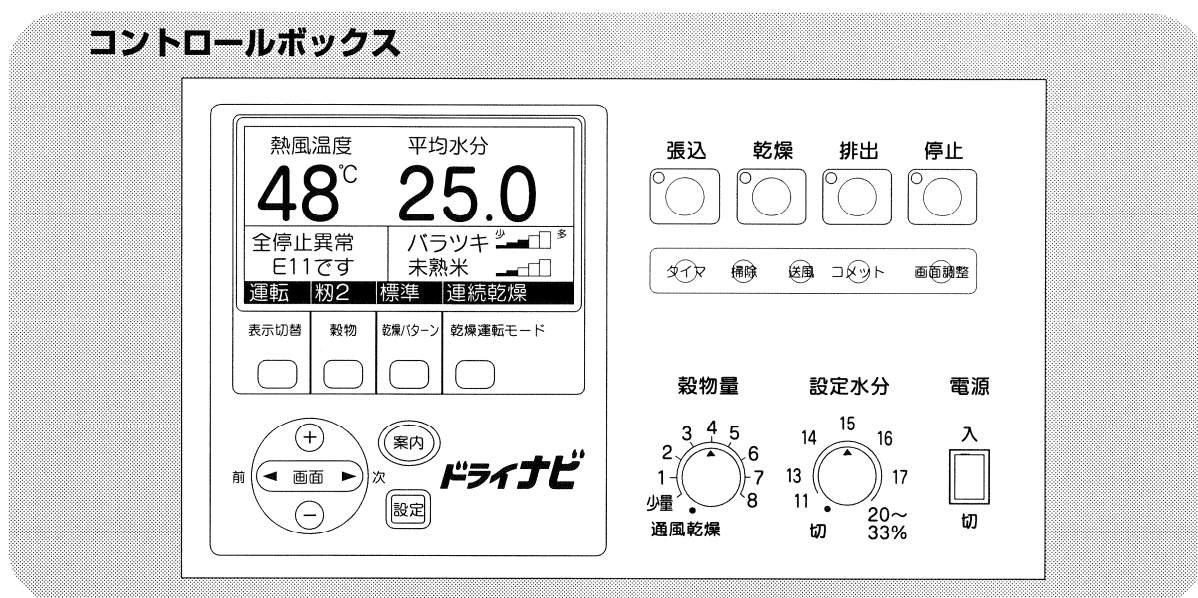
9.異常・故障の原因とその処置



- 異常の処置をする場合は、必ず元電源のコネクタを抜いてください。
- バーナの点検は、高温の場合がありますので、5分以上通風乾燥してから行ってください。

9.1.異常コードを表示する場合

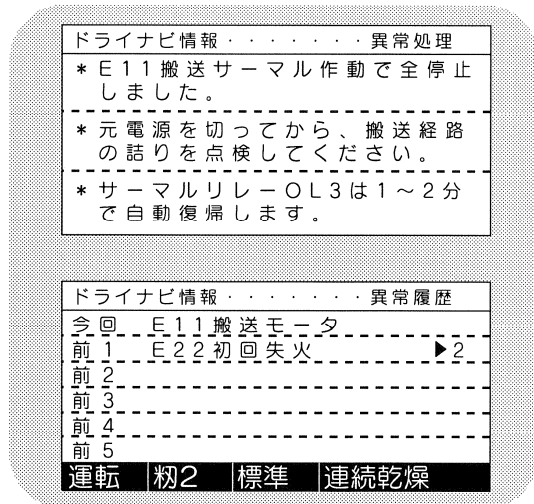
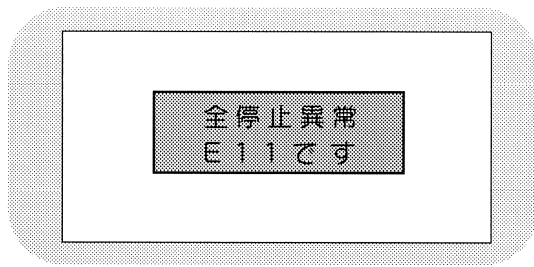
異常が発生したら、液晶表示の異常コードを確認してください。また、『案内』ボタンを押すと、異常内容と簡単な点検方法と異常履歴を表示します。その確認が終わったら、『停止』ボタンを押してください。



異常コード	異常内容	点検箇所
E01	100Vヒューズ切れ	100Vヒューズ
E11	搬送モータ過負荷	搬送系のつまり
E12	送風機モータ過負荷	送風機
E13	循環モータ過負荷	ロータリバルブ
E14	緊急停止スイッチ	緊急停止スイッチを押した
E15	排塵機モータ過負荷	排塵機、わらくず
E16	スロワ過負荷	スロワつまり
E17	回転検出センサ	搬送系のつまり
E18	メイン基板異常	メイン基板
E20	バーコン基板異常	バーコン基板
E21	過熱サーモスタット作動	バーナカーボン、送風機
E23	初回失火	燃料系、リセットボタン
E24	運転中失火	燃料切れ、燃料タンク
E25	燃焼不安定	コントロールポンプの流量
E26	ACFモータロック	モータ配線、ACFヒューズ
E27	ACFモータ回転異常	ファン部
E29	バーナ制御異常	メイン基板

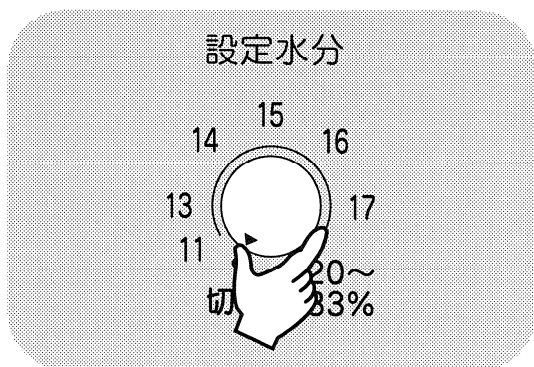
E31	水分計制御異常	メイン基板
E32	水分計コード不良	コネクタ抜け、断線
E33	水分計動作異常	CS-TX回路板
E34	水分計メカ異常	ホッパ、電極の異物
E35	水分計取込不良	取付、シュート
E41	熱風温度センサ(右)	コネクタ抜け、断線
E42	熱風温度センサ(左)	コネクタ抜け、断線
E43	周囲温度センサ	コネクタ抜け、断線
E44	メイン基板異常	メイン基板
E51	風圧スイッチ作動	送風機、排風ダクト
E52	異常低温	送風機、排風ダクト
E53	異常高温	送風機、ダクト、フタ
E54	点火温度異常	コントロールポンプ基板
E55	サーモスタット作動	送風機、ダクト、フタ
E56	メイン基板異常	メイン基板
E63	基板間通信異常	メイン、スイッチ基板
E64	機種設定不良	メイン基板

9.異常・故障の原因とその処置



●異常時の運転状態

異常コード	運転状態	ブザー	備考
E01～E18	全停止	鳴る	バーナとモータが同時に停止します。
E20～E35 E51～E55	燃料停止	鳴る	水分が17%未満の場合は1分後に全停止します。
E41～E44 E56 E63 E64	運転継続	鳴らない	乾燥中は安全な温度で乾燥を継続します。



●液晶画面の運転状態表示に異常コードが表示されます。

●『案内』ボタンを押すと、異常メッセージを10秒間表示します。

●次に今回と前5回分の異常履歴を10秒間表示します。

●60秒間、上記の表示を繰り返した後元の表示に戻ります。

●異常時の停止制御は、全停止、燃料停止、運転継続の3種類あります。

●運転の表示ランプは、運転継続の場合は『橙』色に点灯し、その他の場合は『赤』色に点灯します。

●水分計異常が発生して自動運転できない場合は、『設定水分』ツマミを『切』にセットすると運転できます。

この場合は、水分自動停止できませんが、熱風温度は自動制御して運転できます。

また、タイマ運転を用いて、乾き過ぎを防いでください。

9.異常・故障の原因とその処置

●E11：搬送関係

症 状	原 因	処 置
搬送モータが回らない 昇降機が動かない	張込み過ぎで粉（麦）が詰まった	詰まった粉（麦）を取出します。 参照：10.5.張込み過ぎたときの処置（10-4） サーマルリレー（OL3）は1～2分で自動復帰します。
	ベアリングの焼付き	*購入先に依頼してください。
モータがうなる 途中で停止する	電源電圧異常（欠相、電圧が低い）	*購入先に依頼してください。
	コネクタ接続不良	*購入先に依頼してください。
運転途中で停止する	ベルトがゆるんだ ベルトが切れた	ベルトの点検・交換をします。 参照：10.2.Vベルトの張り調整と点検(10-2)
	バケットが摩耗した	*購入先に依頼してください。



警告

- サーマルリレーが自動復帰した後運転しても、また作動する場合は、購入先に連絡してください。何度も繰返すと、モータが焼損し大変危険です。
- サーマルリレーの調節は、購入先に依頼してください。
設定値を上げ過ぎると、モータが焼損し大変危険です。

●E12：送風機関係

症 状	原 因	処 置
モータがうなる 途中で停止する	電源電圧異常（欠相、電圧が低い）	*購入先に依頼してください。 サーマルリレー（OL2）は1～2分で自動復帰します。
	コネクタ接続不良	*購入先に依頼してください。
送風機が回らない	羽根に異物がからんだ	*購入先に依頼してください。

●E13：循環モータ関係

症 状	原 因	処 置
ロータリバルブが回らない	循環機構部（ロータリバルブ）に異物がかんだ	*購入先にご依頼ください。 サーマルリレー（OL4）は1～2分で自動復帰します。

9.異常・故障の原因とその処置

●E13：循環モータ関係

症 状	原 因	処 置
運転途中で停止する	チェーンの張り過ぎ	チェーンの張り調整と注油します。 参照：10.3.チェーンの張り調整と注油（10-3）
	ガイドスプロケットの油切れ	
	制御基板の故障	*購入先に依頼してください。

●E14：緊急停止

症 状	原 因	処 置
途中で停止する	コネクタ接触不良	緊急停止スイッチのコネクタを確認します。

●E15：排塵機関係

症 状	原 因	処 置
モータがうなる 途中で停止する	電源電圧異常（欠相、電圧が低い）	*購入先に依頼してください。 サーマルリレー（OL5）は1～2分で自動復帰します。
	コネクタ接続不良	*購入先に依頼してください。
排塵機が回らない	羽根に異物がからんだ	*購入先に依頼してください。

●E16：スロフ関係

症 状	原 因	処 置
モータがうなる 途中で停止する	電源電圧異常（欠相、電圧が低い）	*購入先に依頼してください。 サーマルリレー（OL1）は1～2分で自動復帰します。
	排出パイプの角度がゆるい	*購入先に依頼してください。
	先端がつまる	パイプ先端がつまらないようにしてください。
回らない	ベルトが切れている	*購入先に依頼してください。
	異物をかんだ	

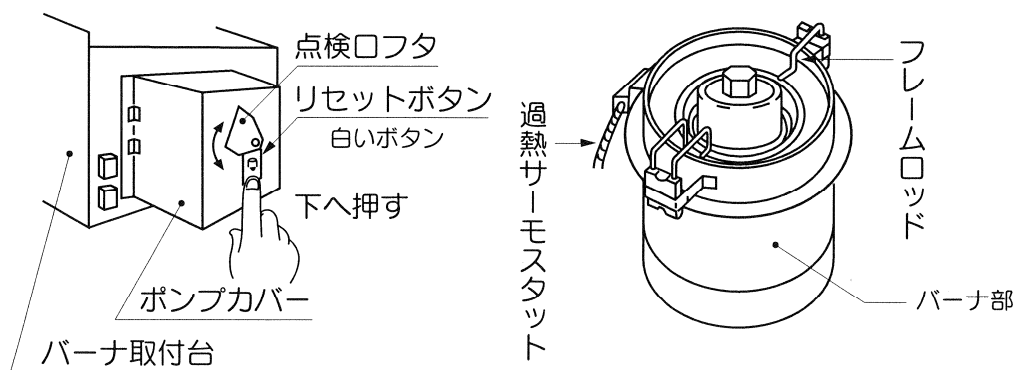
●E17：回転センサ

症 状	原 因	処 置
昇降機が動かない	張込み過ぎで粉（麦）が詰まった	詰まった粉（麦）を取出します。 参照：10.5.張込み過ぎたときの処置（10-4）
途中で停止する	ベルトがゆるんだ	ベルトの点検・交換をします。
	ベルトが切れた	参照：10.2.Vベルトの張り調整と点検（10-2）
	コネクタ接触不良	*購入先に依頼してください。
	センサの間隔不適	*購入先に依頼してください。

9.異常・故障の原因とその処置

●E20～E29：バーナ関係

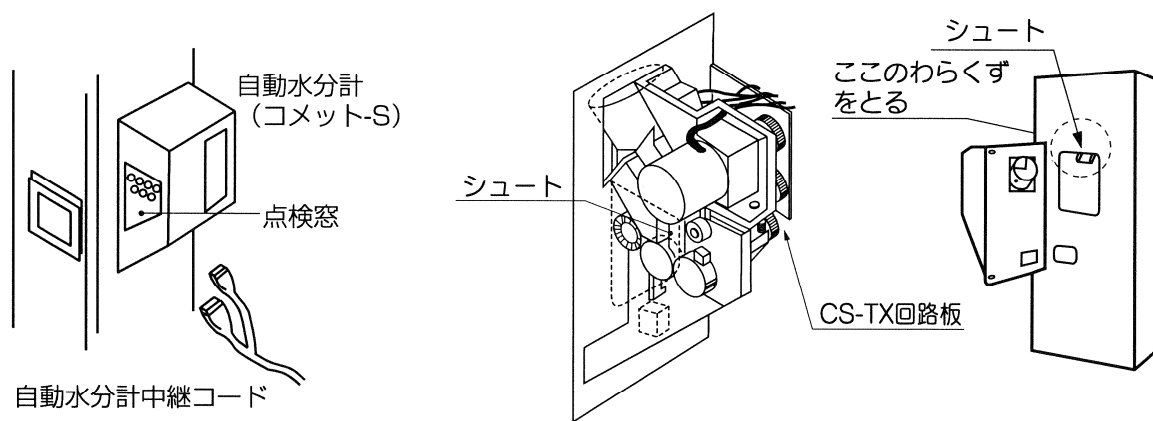
異常コード	症 状	原 因	処 置
E20	点火しない	コントロールボックス故障	*購入先に依頼してください。
E21	途中で失火する	乾燥風量が少ない バーナにカーボン付着	*購入先に依頼してください。
E23	点火しない	最初から燃料切れ	給油します。
		燃料コックが閉じている	燃料コックを開きます。
		リセットボタンが 作動している	リセットボタンを押します。(下図参照)
		スパークしない	*購入先に依頼してください。
		油が送られてこない	
	途中で失火 する	フレイムロッドにカーボンが付着した	カーボンをふき取ります。(下図参照)
E24	途中で失火 する	乾燥中に燃料切れ	給油します。
		リセットボタンが 作動している	リセットボタンを押します。(下図参照)
		送油ホースがゆるんだ	接続部を締めます。
		バーナにカーボンが堆積	*購入先に依頼してください。
E25	着火、失火 を繰り返す	ペーパーフィルタが詰まった	*購入先に依頼してください。
		送油ホースがゆるんだ	接続部を締めます。
E26	点火しない	コネクタ抜け	バーナ部コネクタを点検します。
E27	途中で失火 する	ACFモータ故障	*購入先に依頼してください。
		コントロールボックス故障	*購入先に依頼してください。
E29	点火しない	コントロールボックス故障	*購入先に依頼してください。



9.異常・故障の原因とその処置

●E31～E35：自動水分計関係

異常コード	症 状	原 因	処 置
E31	水分測定しない	制御異常	*購入先に依頼してください。
E32		コネクタ抜け	自動水分計中継コードをしっかりと接続します。
E33		制御異常	*購入先に依頼してください。
E34		自動水分計の機構が故障した	*購入先に依頼してください。
E35	水分表示しない	取込み不良	自動水分計内のシュートおよび点検窓の孔を掃除します。 昇降機内のシュートを掃除します。



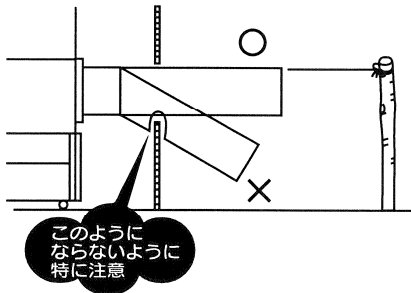
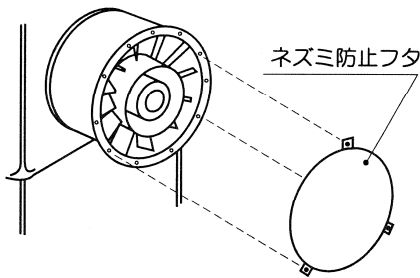
●E41～E43：温度センサ関係

異常コード	症 状	原 因	処 置
E41	熱風温度が低い	熱風温度センサのコードが抜けた	*購入先に依頼してください。
E42		熱風温度センサが故障した	*購入先に依頼してください。
E43	周囲温度が低い	周囲温度センサのコードが抜けた	*購入先に依頼してください。
		周囲温度センサが故障した	*購入先に依頼してください。

9.異常・故障の原因とその処置

●E51～E55：風圧スイッチ、サーモスタット他

異常コード	症 状	原 因	処 置
E51 E53	乾 燥 風 量 が少ない バーナが 失火する	排風ダクトの折れ 曲がり	排風ダクトをまっすぐに張ります。
		ネズミ防止フタが 付いている	送風機のネズミ防止フタをはずします。
		張込ホッパ、掃除口 などが開いている	張込ホッパ、各掃除口、点検窓を閉めます。
		送風機が回転して いない	送風機のコードを点検します。
E52	熱 風 温 度 が低い	燃 焼 量 が 不 足 し て い る	*購入先にご依頼ください。
E55	乾 燥 風 量 が少ない	排風ダクトの折れ曲がり	排風ダクトをまっすぐに張ります。
		風圧スイッチ故障	*購入先にご依頼ください。

●E63：制御異常

異常コード	症 状	原 因	処 置
E63	運 転 継 続	制 御 異 常	一旦電源スイッチを切って、再度運転操作をする。

●E64：機種設定不良

異常コード	症 状	原 因	処 置
E64	運 転 で き な い	機 種 設 定 ス イ ッ チ 故 障	*購入先にご依頼ください。

●E18、E44、E56：予備の回路異常

異常コード	症 状	原 因	処 置
E18	排 出 運 転 で き ない	メ イン 基 板 異 常 基 板 差 込 み コ ネ ク タ の 接 触 不 良	*購入先にご依頼ください。
E44	熱 風 温 度 が 低 い		
E56	熱 風 温 度 が 低 い		

9.異常・故障の原因とその処置

9.2.異常コードを表示しない場合

9.2.1.停止中

故障のようす	原 因	確認・処置	参照 ページ
元電源のブレーカ が切れる（とぶ）	●電源誤配線	*購入先に依頼してください。	
	●センサ、モータの誤配線	*購入先に依頼してください。	
モニタ表示しない	●電源スイッチ「切」位置	●電源スイッチを「入」にします。	6-3
運転ボタンを押し ても運転できない	●乾燥運転時、自動水分計で停止したため	●一旦停止ボタンを押して再運転します。	6-18
	●元電源の低下	●電気工事店へ依頼してください。	
さわると電気 がくる	●アースがとれていない	*購入先に依頼してください。	
	●誤配線	●電気工事店へ依頼してください。	

9.2.2.張込運転のとき

故障のようす	原 因	確認・処置	参照 ページ
元電源のブレーカ が切れる（とぶ）	●ブレーカの容量不足	●電気工事店へ依頼してください。	
	●コード接続不良	*購入先に依頼してください。	
搬送系駆動部 が回転しない	●モータ接続コネクタ抜け	*購入先に依頼してください。	10-2
	●Vベルト切れ	*購入先に依頼してください。	
	●Vベルトゆるみ	●Vベルトの張りを調整します。	
張込みしてない のにブザー鳴る	●接続コネクタの抜け	●しっかり差込みます。	10-3
	●満量センサに異物がある	*購入先に依頼してください。	
張込みに時間 がかかる	●Vベルトのゆるみ	●ベルトの張りを調整します。	10-2
	●平ベルトゆるみ	●平ベルトの張りを調整します。	
	●バケットの磨耗	*購入先に依頼してください。	
満量になってもブ ザーが鳴らない	●センサ位置ずれ	*購入先に依頼してください。	

9.2.3.乾燥運転のとき

故障のようす	原 因	確認・処置	参照 ページ
元電源のブレ ーカが切れる	●ブレーカ容量不足	●電気工事店へ依頼してください。	

9.異常・故障の原因とその処置

故障のようす	原 因	確認・処置	参照 ページ
穀物が循環しない	●モータ接続コネクタ抜け	*購入先に依頼してください。	
	●異物がかんでいる	*購入先に依頼してください。	
水分測定しない	●設定水分ツマミが「切」になっている	●仕上り水分に合わせます。	6-17
	●昇降機内シュートが詰まっている	●わらくず、ごみを掃除します。	8-4
	●自動水分計内シュートの詰まり	●ごみ、ほこりを掃除します。	
乾燥時間が長い	●排風ダクト折れ	●排風ダクトをまっすぐにします。	2-8
	●熱風温度が低い	●穀物量ツマミを張込量の窓に合わせます。	6-17
	●初期水分が高い	●適期刈取りします。	
	●掃除口フタはずれ	●掃除口フタをつけます。	8-7
	●夜間乾燥	●夜間の乾燥は時間がかかります。	
自動停止しない	●設定水分ツマミが「切」になっている	●仕上り水分に合わせます。	6-17
	●設定水分が低すぎる	●仕上り水分に合わせます。	

9.2.4.排出運転のとき

故障のようす	原 因	確認・処置	参照 ページ
元電源のブレーカが切れる	●ブレーカの容量不足	●電気工事店へ依頼してください。	
排出できない	●排出ユニットのダンパが切替わらない	*購入先にご依頼ください。	
	●接続コネクタ抜け	*購入先にご依頼ください。	
排出スロワ（オプション）が詰る	●Vベルトゆるみ	*購入先にご依頼ください。	
自動停止しない	●水分設定ツマミが「切」になっている	●「切」以外の水分値に合わせる。	6-30
	●穀物ツマミが張込量と合っていない。	●張込した窓の数字に合わせる	6-30

9.異常・故障の原因とその処置

9.2.5.乾燥仕上り後

故障のようす	原 因	確認・処置	参照 ページ
ムラ乾燥になる	●水分が高く乾燥機内部にはりつく	●極端に水分が高い場合は少量の張込みにしてください。容量表示窓1～2の範囲です。	2-9
	●わらくず、ごみが多くて詰まる	●張込前にわらくずを取ります。	
	●ロータリバルブが回らない	*購入先に依頼してください。	
	●乾燥前の水分バラツキが大きい	●初期水分の差が大きいものは一緒に張込みしないで分けて乾燥します。 ●水分差があまり大きくない場合は通風乾燥してから乾燥します。	
過乾燥になる	●乾燥前の水分バラツキが大きい	●通風乾燥した後乾燥します。	6-16
	●青米や未熟米が多い	●水分差が大きいものを一緒に乾燥しないでください。	
		●適期刈取ります。 ●二段乾燥します。	
水分過多になる	●乾燥前の水分バラツキが大きい	●適期刈取ります。	6-16
	●未熟米が多く、乾燥後水分が戻った	●二段乾燥します。	6-16
	●わらくずなどでバルブが回っていない	●二段乾燥します。	6-16
		*購入先に依頼してください。	
水分が合わない	●穀物特性による差	●設定水分ツマミを調整します。	6-16 7-8
	●異常天候による性状変化	●二段乾燥します。	
	●検査の水分計と合わない	●コメットパックで調べて差が認められれば購入先に点検を依頼してください。	
胴割・碎米が多い	●乾燥前に胴割れしている	●適期刈取りする。	6-17
	●乾燥前の粳が脱ぶ（カラがむけている）している	●脱穀時の回転に注意します。	
	●熱風温度が高い	●乾燥温度を通常より下げます。	
	●乾燥後の保存	●穀物量ツマミを張込量に合わせます。	6-17
	●過乾燥（乾燥し過ぎ）	●乾燥終了後の急冷・吸湿に注意します。	7-7
	●少量の粳を長時間乾燥した	●地域の推奨水分以下にしないでください。	6-16
	●収穫時期が遅れた過熟粳	●最少張込量を800kg（粳）以上にします。	
	●残留穀物がある	●温度を下げゆっくり乾燥します。	
	●昇降機バケット摩耗	●乾燥後は昇降機、下部スクリュ部の残留穀物を掃除します。 *購入先に依頼してください。	8-2

10

各部の調整方法

この章では、点検や異常時の処置などに必要な各部の調整方法について説明しています。

- 10.1.平ベルトの張り調整
- 10.2.Vベルトの張り調整と点検
- 10.3.チェーンの張り調整と注油
- 10.4.コネクタの接続確認
- 10.5.張込み過ぎたときの処置

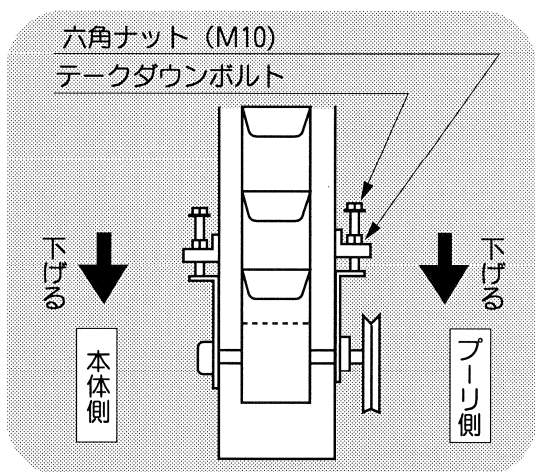
10.各部の調整方法



警告

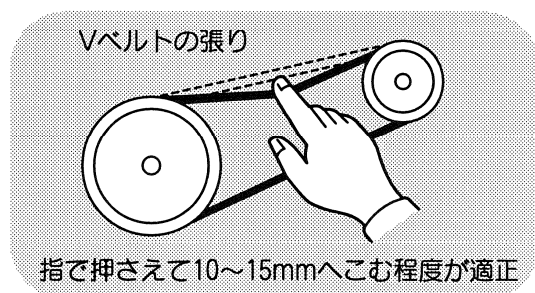
- 作業前に必ず元電源のコネクタを抜いてください。
- 高所作業は、必ず購入先に依頼してください。
- はずしたカバー、点検窓は、必ず元どおりに取付けてください。
- ネジがしっかり締付けてあることを確認してください。

10.1.平ベルトの張り調整

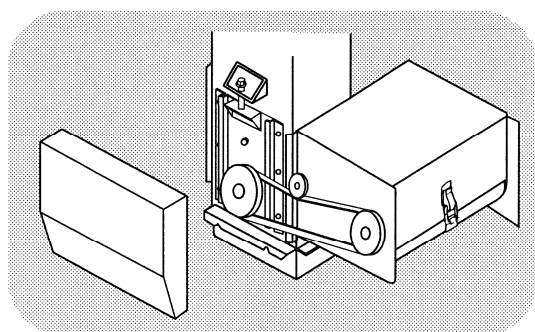


- ①昇降機下カバーをはずします。
- ②下部スクリュ駆動Vベルトをはずします。
- ③左右のテークダウンボルト根元のナットをゆるめます。
- ④左右のテークダウンボルトを均等に回してベルトを張ります。
- ⑤張り具合は点検窓から平ベルトを指で押して2センチ程度へこむ位にします。
- ⑥ゆるめた六角ナットを固定します。
- ⑦下部スクリュ駆動Vベルトをはめます。
- ⑧昇降機下カバーを取付けます。

10.2.Vベルトの張り調整と点検

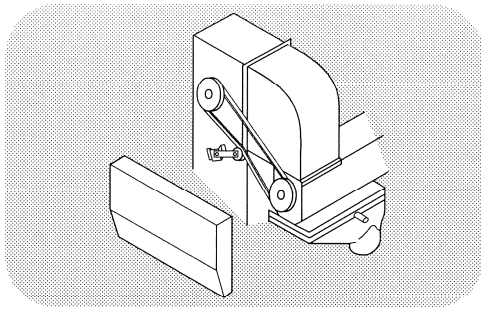


- Vベルトの張り具合は左図のとおりです。



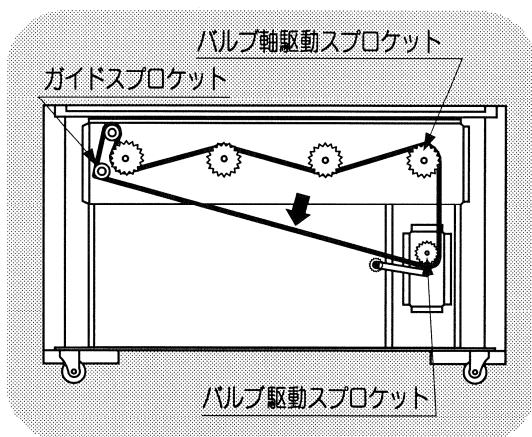
- 下部スクリュ駆動Vベルトの点検は、昇降機下カバーをはずして行います。
- Vベルトが損傷していたり、伸びて自動テンションが効かない場合は、購入先に交換を依頼してください。
- 点検後、昇降機下カバーを取付けます。

10.各部の調整方法



- 昇降機駆動Vベルトの点検は、高所作業につき必ず購入先に依頼してください。
- 送風機及び排出スロワのVベルト張り調整は、購入先に依頼してください。

10.3.チェーンの張り調整と注油

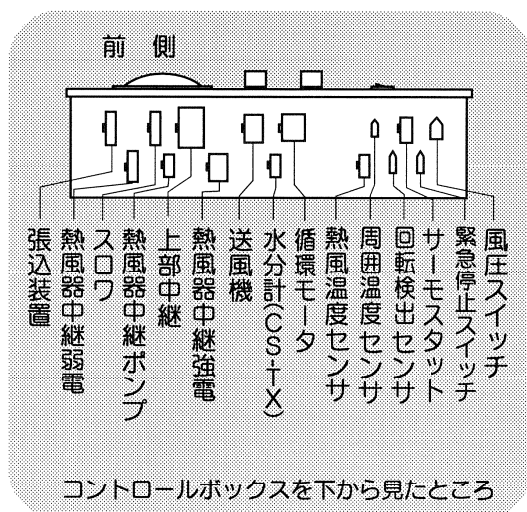


- ①下段カバーをはずします。
- ②チェーンの適正な張りは図の↓箇所を指で押さえ約1~2センチ程度へこむ位です。
- ③ゆるい場合は循環モータ固定ボルト4本をゆるめ、下に押して、ボルトを締めます。
- ④チェーンには潤滑オイルを注油します。
- ⑤ガイドスプロケットの軸部に注油します。(2ヶ所)
- ⑥スプロケットの歯が欠けたり摩耗が激しい時は、購入先へ連絡してください。
- ⑦下段カバーを取付けます。

注 意

循環モータは間欠運転します。元電源のコネクタを抜いてください。

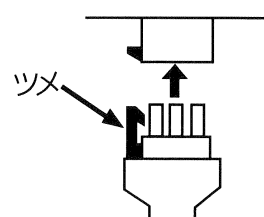
10.4.コネクタの接続確認



- 各コードの接続先は左図のとおりです。
- 点検ではずした場合は、各コードをしっかり接続位置に差込んでください。

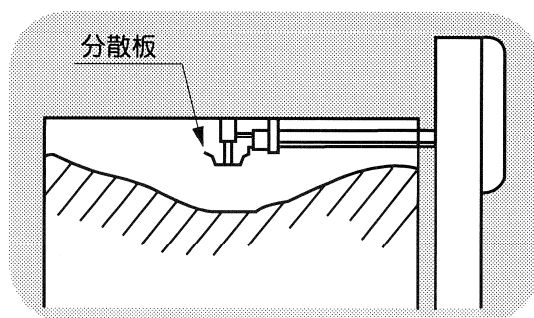
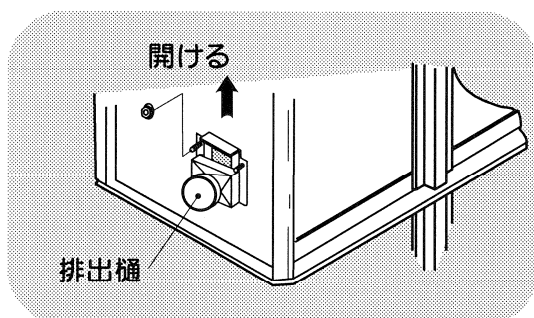
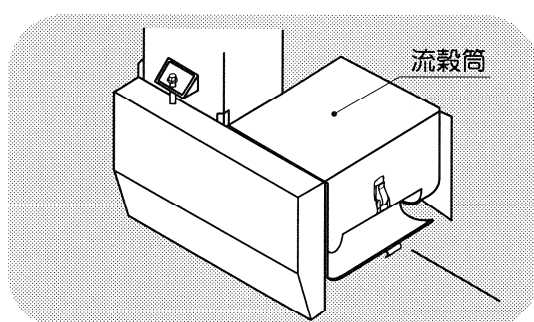
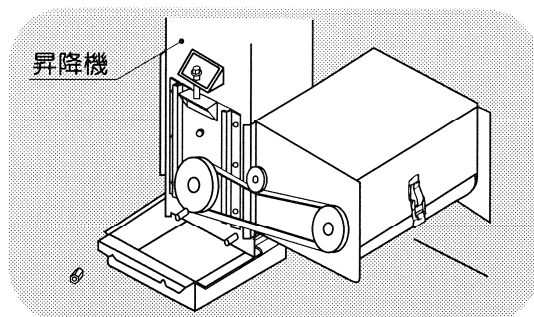
注 意

コネクタのツメが掛かるまでしっかり差込んでください。



10.各部の調整方法

10.5.張込み過ぎたときの処置



● 粉（麦）を張込み過ぎて機械が停止した場合は、次の方法で処置してください。

- ① 昇降機下部と流穀筒の粉（麦）を取出します。
- ② 搬送モータの異常コード（E11）を表示した場合は、サーマルが復帰するまで1～2分待ちます。
- ③ 上部の前板の排出口に排出樋を接続しシャッタを開け、コンバイン袋で5～6袋排出します。
- ④ 作業が終わったら、シャッタを閉め、排出樋をはずします。

● 粉（麦）の分散状態は中央部がすりばち状にへこんでいるのが正常です。
高水分の場合はこのへこみが深く、水分が低くなるにつれて、浅くなります。

注 意

粉（麦）の分散状態が悪くて満量センサが作動しない場合は、購入先に点検を依頼してください。

11

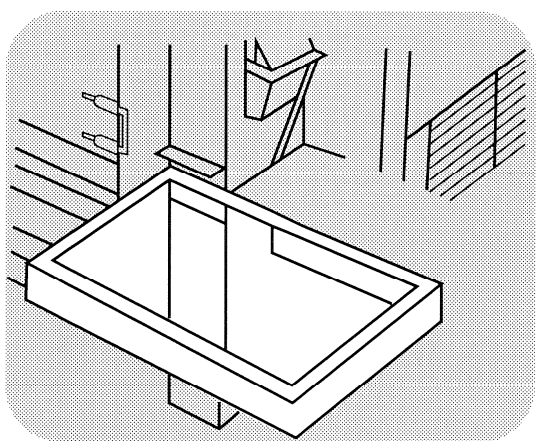
オプション部品

この章では、機械のオプション部品について説明しています。

11.オプション部品

注 意

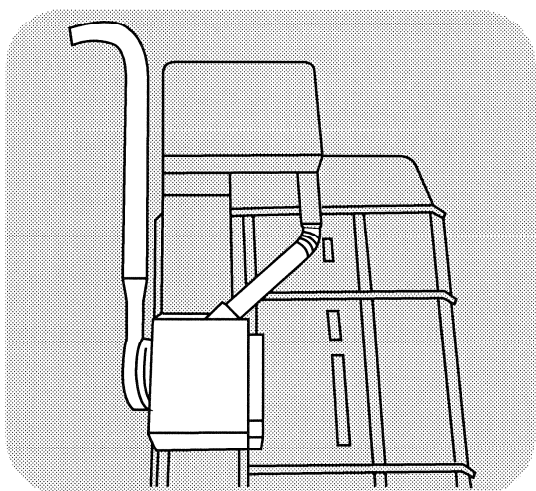
- 取付方法、注意事項、使用方法については、オプション部品梱包に入っている組立・取扱説明書をお読みください。
- その組立・取扱説明書はこの取扱説明書と一緒に保管してください。



① 昇降機張込ホッパ (YY-05、YY-05S)

昇降機から張込みたいときに使用してください。

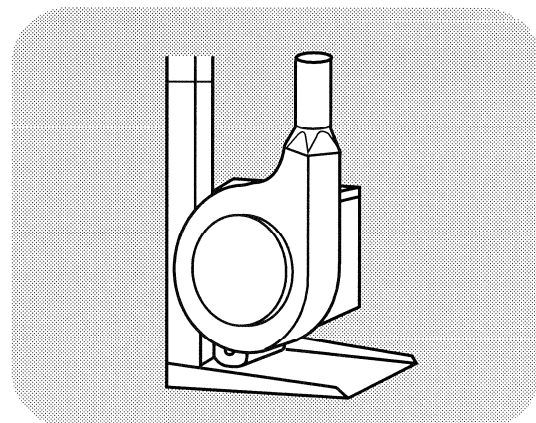
- 張込能力：6トン／時間



② 排出スロワ (HH-5000PC)

乾燥の終了した粳（麦）を、遠方の貯蔵庫や2階の貯蔵庫に排出する場合に、使用してください。

- 揚穀高さ：6.5m（垂直の場合）
- 揚穀能力：6.5トン／時間
- 電 源：三相200V



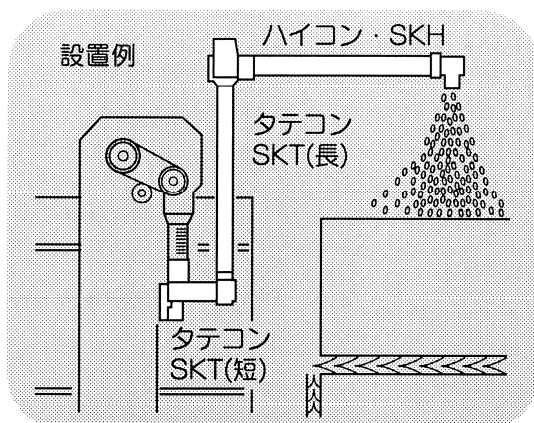
③ 排出スロワ (HH-120PC)

- 揚穀高さ：4.5m（垂直の場合）
- 揚穀能力：12トン／時間
- 電 源：三相200V

④ スロワ床置台

- UU-5000…HH-5000PC用
- UU-120P…HH-120PC用

地上にスロワを置く場合に使用してください。



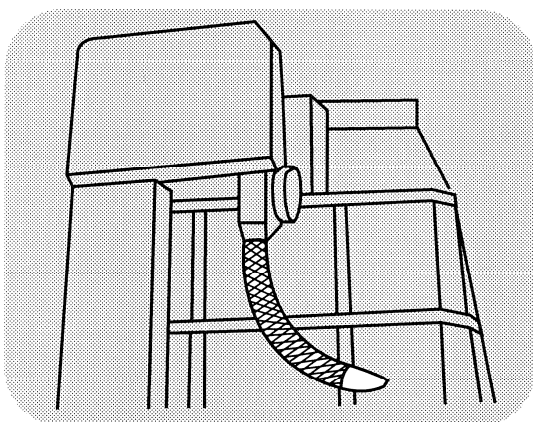
⑤ 搬送機（ハイコン・タテコン）

縦にも横にも粉をいためずに送ることができます。

乾燥機とセットで使用してください。

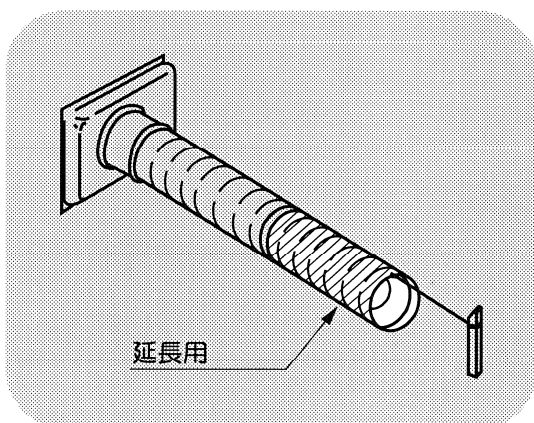
- 排出能力：単相6トン／時間
三相9トン／時間

- 電 源：単相100V／三相200V
※三相12トン／時のスーパージャンボ型もあります。



⑥ 連結ホース（塩化ビニール製）

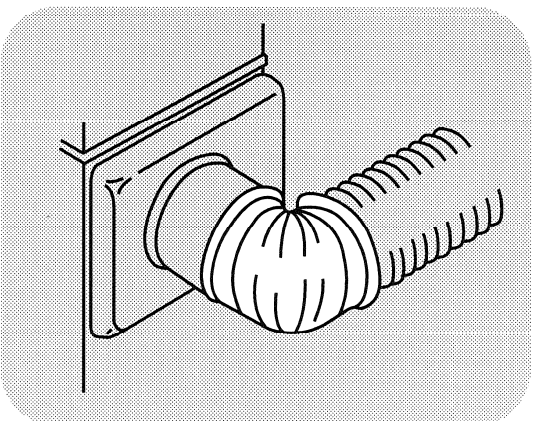
スロワを使用せずに、昇降機から直接排出する場合に使用してください。排出角度を自由に変えることができます。粉摺機に直接排出する時に便利です。



⑦ 延長用排風ダクト（φ530）

排風ダクトの延長に使用してください。曲げて使用すると乾燥性能が悪くなります。

- 長さ：3m

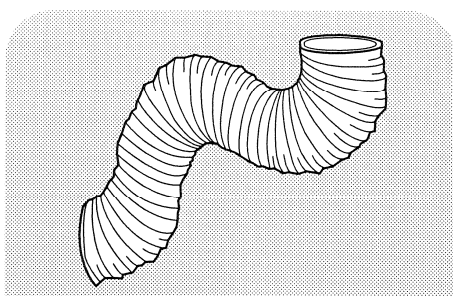


⑧ 排風エルボ（金属製）

ダクトを曲げる場合に使用してください。

- 曲げ角度：90°

11.オプション部品



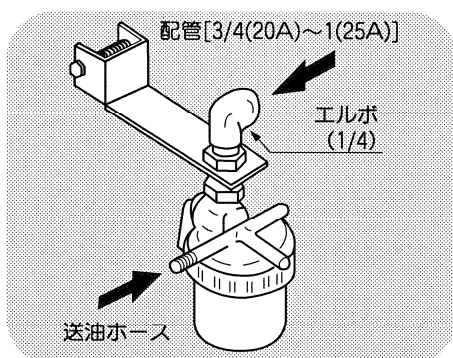
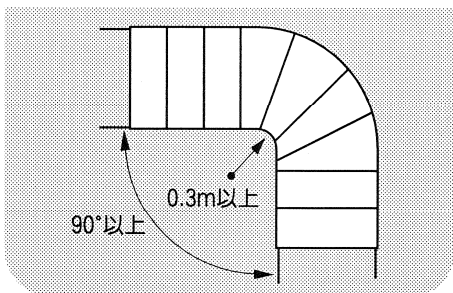
⑨ スパイラルダクト (φ650)

PCX-R (軸流送風機) 用です。

排風方向を自由自在に変更可能です。

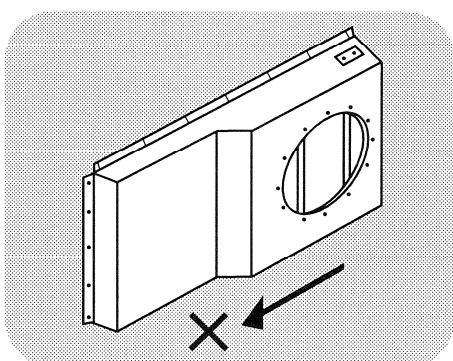
- 長さ：4m

- 曲げ半径は0.3m以上、曲げ角度は90°以上でご使用ください。



⑩ 中間ストレーナ

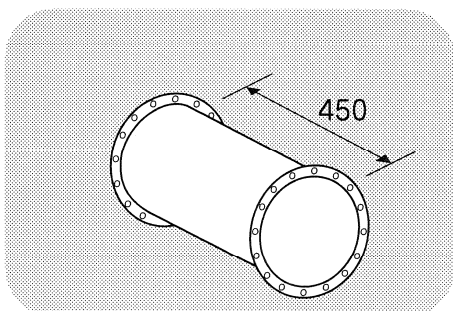
ホームタンクから直接配管する場合には、必ず取付けてください。



⑪ 偏芯排風機室(VV-50)

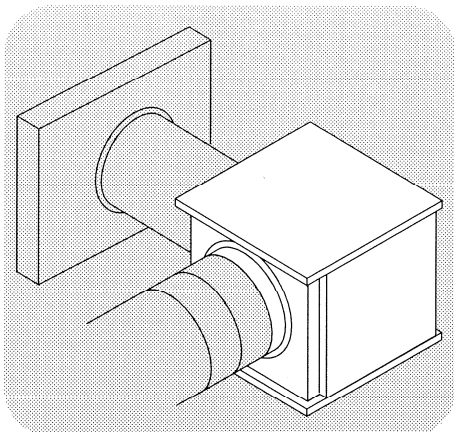
送風機を中心から右に40cmずらす時に使います。昇降機を後に取付ける場合は、左側には取付けできません。

遠心式送風機を使用をする場合で、昇降機後取付けのときは、この偏芯排風機室か、増結風洞が必要です。ただし、左側には排風できません。



⑫ 増結風洞 (ZF-58)

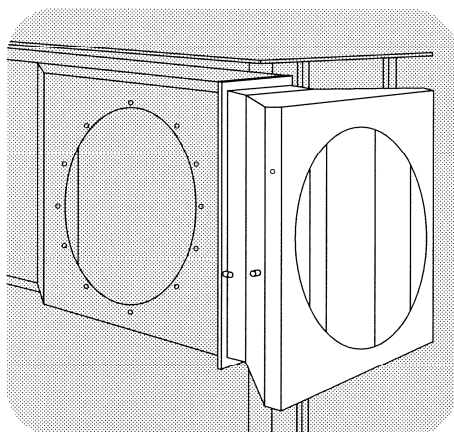
昇降機後取付けのときで、左側方向にも、排風する場合に使用します。排風機室と、遠心送風機の間に取り付けます。



⑬ 消音エルボ (φ650)

PCX-R（軸流送風機）用です。

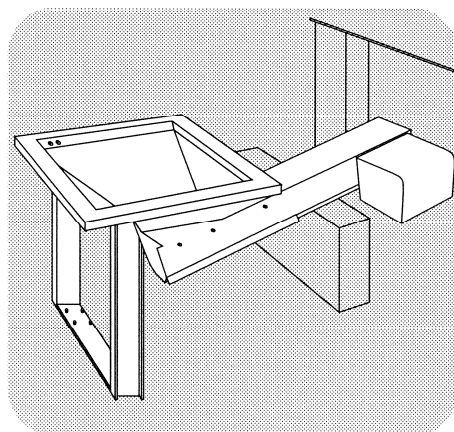
送風機の音を減らしたい場合に使用してください。



⑭ 横送風ボックス (φ650)

排風を横方向に出したい場合に使用してください。

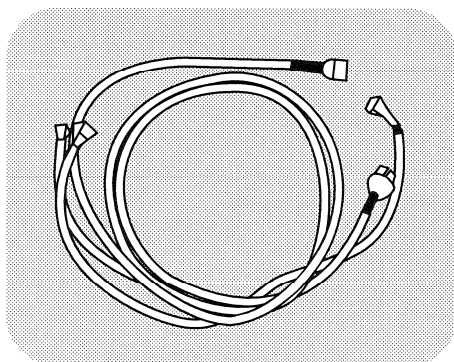
偏芯排風機室（VV-50）とセットで使用します。



⑮ 前張込装置 (FF-90M)

乾燥機の正面から張込みたい場合に使用してください。

●張込能力：9トン／時間



⑯ 延長コード (EC-P1)

昇降機後取付けの場合に使用してください。



保守部品表

この章では、主な保守部品について説明しています。

12.保守部品表

注 意

- 収穫期が始まる前に各部を点検し、摩耗したり損傷してる部品は、早めに購入先に注文し、交換してください。
- 部品供給年限は、原則としてこの機械の製造終了後12年間です。

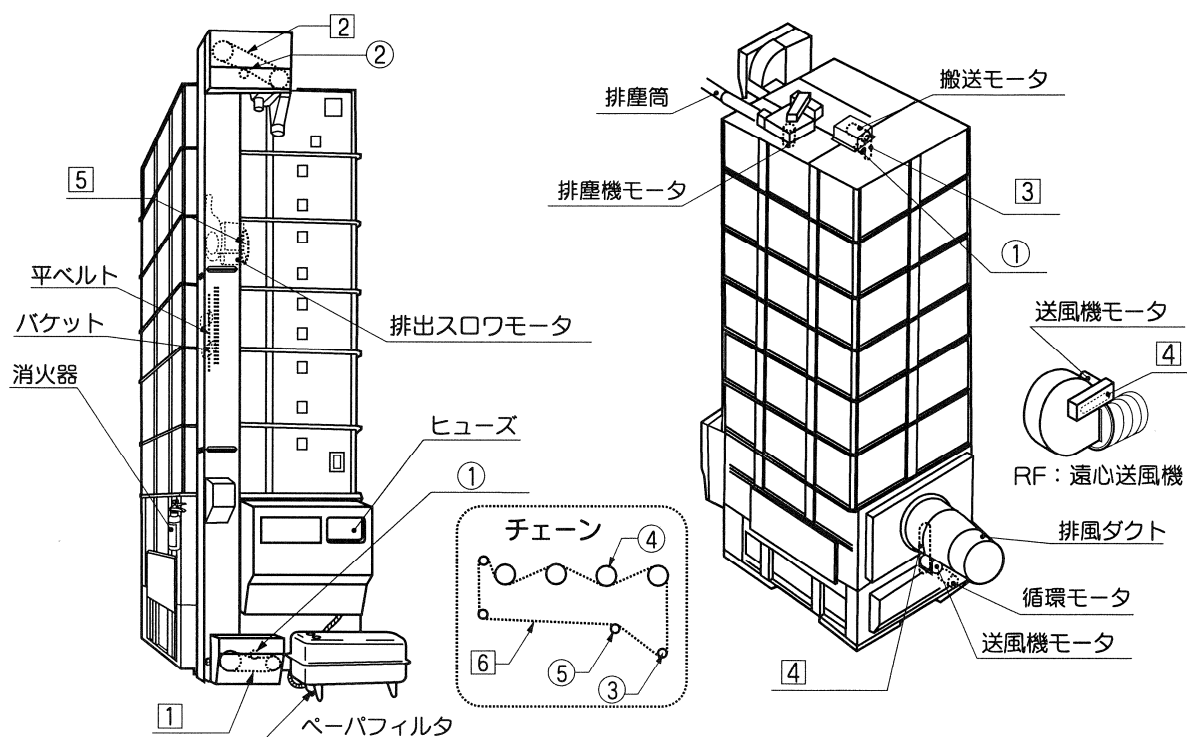
品 名	品 番	仕 様	備 考
排 風 ダ ク ト	軸流ファン： 00004-221004	長さ：4m 径：63cm	先端53cm
	遠心ファン： 00004-221003	長さ：4m 径：53cm	先端53cm
排 塵 筒	01027-219021	長さ：8m 径：15cm	
下部スクリュ駆動 Vベルト	90051-020054	LA-54	図示 ①
昇降機駆動Vベルト*	90051-086530	RCLA-53	図示 ②
上部スクリュ 駆動Vベルト*	90051-086340	50Hz：RCLA-34	図示 ③
	90051-086330	60Hz：RCLA-33	
送風機駆動Vベルト *	軸流： 90051-020041 遠心：50：90051-020047 60：90051-020046	LA(SA)-41×2本 LA(SA)-47×2本 LA(SA)-46×2本	図示 ④
ス ロ ヲ 駆 動 Vベルト *	HH-120PC:50：90051-040049	B-49	図示 ⑤
	60：90051-040048	B-48	
	HH-5000PC:50：90051-020030	LA(SA)-30	
	60：90051-020029	LA(SA)-29	
平 ベ ル ト *	40： 01027-817058		バケットと平ベルトがセットになっています。
	50： 01028-817003		
	60： 01029-817003		
バ ケ ッ ト *	00058-217104	40：69コ 50：79コ 60：89コ	
ペーパーフィルタ (エレメント)	00069-218005		
消 火 器	10502-101002	薬剤種類（ABC） 薬剤重量：1kg	消火器の有効期限は5年です。
取 扱 説 明 書	01052-218001		
警告表示ラベル	2.5.1.警告表示ラベルの貼付位置参照		

*印の部品交換は購入先にご依頼ください。

12.保守部品表

●その他、駆動部の部品、モータ、バーナ、ヒューズを参考に示します。

品 名	品 番	仕 様	備 考
テンションプーリB	00004-206046	平背面	図示 ①
テンションプーリC	00020-217134	V型背面	図示 ②
チェ ー ン	01027-204010	#40リンク数198	図示 ⑥
バルブ駆動スプロケット	01027-204009	歯数15 鉄製	図示 ③
バルブ軸駆動スプロケット	00019-203023	鉄製	図示 ④
ガイドスプロケット	00306-215022	樹脂製	図示 ⑤
搬 送 モ ー タ	01027-215026	200V 0.85kW #80	
送 風 機 モ ー タ	軸流ファン: 00058-209004 遠心ファン: 01027-221037	200V 1.2kW #90 200V 1.2kW #80	
循 環 モ ー タ	01027-104007	200V 0.06kW	
排 塵 機 モ ー タ	00080-219002	200V 0.15kW	
排出スロフモータ	HH-120PC 01023-222001 HH-5000PC 00058-222007	200V 1.5kW 200V 0.95kW	
バ ー ナ ー 式	00087-110004	過熱サーモスタット付	
電源ヒューズ: 200V	00050-211047	200V 5A $\phi 6.3 \times 30$	市販品管ヒューズ
電源ヒューズ: 100V	00028-209040	100V 2A $\phi 6.3 \times 30$	市販品管ヒューズ



13 **用語説明**

この章では、この機械の取扱上の
専門的な用語について説明してい
ます。

13.用語説明

各運転ボタンや設定ツマミなどの機能については、4.操作部の説明と安全装置のはたらきを参照してください。

No.	用 語	用 語 の 意 味
1	●張込	刈取った粉（麦）を機械に入れること。
2	●乾燥	機械に入れた粉（麦）を乾かすこと。 通常は熱風で乾かすことをいいます。
3	●通風乾燥	常温で乾かすこと。
4	●二段乾燥	乾燥の途中で一旦休止し、再度乾燥を行う乾燥方法のこと。
5	●排出	機械に入っている粉（麦）を機械の外に出すこと。
6	●循環	機械に入った粉（麦）が、乾燥部と貯留部を繰返し交互に通過すること。
7	●自動停止	乾燥運転において、粉（麦）の水分を自動水分計で測定し、目標水分で停止すること。
8	●休止（放置）	乾燥運転の途中で、機械の運転を停止し、数時間以上その状態にしておくこと。
9	●警告表示ラベル	人身事故や火災、機械の故障を防ぐため、特に注意が必要な箇所に貼られたラベルのこと。

13.用語説明

No.	用 語	用 語 の 意 味
10	●高所作業	地上から1m以上の高い所でする作業のこと。
11	●ボタン	押して操作するスイッチのこと。 運転ボタン、停止ボタン、手動測定ボタン、復帰ボタン（サーマルリレー）など。
12	●サーマルリレー （サーマル）	モータに定格を超えて流れる電流を検出して、モータの焼損を防ぐ安全装置のこと。
13	●フレイムロッド	バーナの炎の有無を検知する金属棒のこと。 灯油をガス化して燃焼するバーナに用います。
14	●ペーパーフィルタ	JIS1号灯油（白灯油）に混入したほこりやごみを取除くためのフィルタのこと。 燃料タンクに取付けてあります。
15	●水分値	粉(麦)に含まれる水分を、各種の水分測定器で測定した値のこと。単に水分という場合もあります。
16	●単粒水分（計）	粉(麦)を一粒ずつ水分測定した水分値のことで、一粒ずつ測定する水分計を単粒水分計といいます。この機械における意味です。
17	●水分分布	単粒水分計を用いて、一粒ずつ粉(麦)の水分を測定したとき、200粒分についての水分値の広がり具合のこと。この説明書における意味です。
18	●水分のバラツキ（水分差）	測定した水分値が同じでないこと。 その差が大きいことを、バラツキが大きいといいます。
19	●乾燥ムラ	機械の中で粉(麦)の流れが悪くなり、乾燥が進まず部分的に大きな水分差が生じること。

13.用語説明

No.	用 語	用 語 の 意 味
20	●水分移行	粳(麦)の粒と粒の間または、玄米と粳ガラの間で水分の受渡しが行われること。
21	●水分の戻り	乾燥が終わった粳(麦)の水分値が、その後の保管中に乾燥終了時の水分値より高くなること。
22	●整粒（精玄米）	登熟がすすんだ、大きな粒の玄米のこと。 この説明書における意味です。
23	●未熟米	登熟が不十分の、粒の小さな玄米のこと。 この説明書における意味です。
24	●胴割れ	玄米の内部に亀裂がはいること。 刈り遅れでほ場で発生する場合と、高温や高速で過乾燥して発生場合があります。
25	●発芽率	所定の条件で、粳(麦)が1週間後に芽が出た割合のこと。種粳(麦)では、この割合が高いことが要求されます。
26	●発芽勢	所定の条件で、短時間(72時間)に芽が出た割合のこと。ビール麦では、この割合が高いことが要求されます。
27	●乾減率	1時間当りの穀物の乾燥度合のこと。 例) 0.8%/時間 1時間に0.8%乾燥する。
28	●軸流送風機	空気が羽根の回転運動により、軸方向に通り抜ける送風機。効率がよい。
29	●遠心送風機	空気が羽根の回転運動により、径方向に通り抜ける送風機。騒音が小さい。

14 索引

各部の名称は3.2.機械の構成、4.操作部の説明と安全装置のはたらきを参照してください。

あ

アース	2-3
安全装置	4-7
安全に作業を行う	2-3
異常の処置	9-1
異常コード	9-2
運転操作	6-1
液晶表示	6-31

か

回転方向	6-3
火災を防ぐ	2-5
各部の掃除	8-4
各部の調整	10-1
稼働時間	6-33
乾燥運転	6-12
乾燥運転モード	6-12
乾燥原理	3-6
乾燥後の水分変化	7-3
乾燥部	3-6
乾燥を上手に行う	2-8

乾燥予測	6-34
給油	2-6
傾向水分値	7-3
警告表示ラベル	2-10
小麦の乾燥運転	6-23
小麦の退色	6-24
コメットパック	7-8

さ

酒米の乾燥	6-15
残留穀物の掃除	8-2
JIS1号灯油	2-5
自動水分計	3-6
自動測定	7-2
手動測定	7-4
種子用小麦	6-24
主要諸元	3-2
省エネ乾燥	6-13
水分確認	6-27
水分計の測定間隔	7-4

14.索引

水分の戻り	7-7
水分分布	6-18
水分変化	7-6
据付寸法	3-3
整粒	7-7
設定水分値	7-3
操作パネル	4-2

た

タイマ乾燥	6-13
タイマパターン.....	6-20
種籾の乾燥	6-15
注油	5-3
調質作用	7-6
貯留部	3-6
追加乾燥運転	6-28
通風乾燥	6-13
点火確認	6-5
電源コード	2-3
胴割れ	6-14
Dナビ乾燥	6-13

な

二段乾燥	6-12
ネズミの侵入防止	8-7
燃料	2-5

は

バケット	5-4
発芽率	6-15

張込運転	6-8
張込量	6-8
ビール麦の乾燥	6-26
Vベルト	5-3
負荷定格	3-3
部品の供給年限	ii
平均水分値	7-3
ペーパーフィルタ	8-6
保守部品	12-2
保証	ii

ま

未熟米	6-14
銘板	i
もち米の乾燥	6-14
籾の乾燥運転	6-16

や

予測水分値	7-3
予測制御	3-8
余熱乾燥	7-7

ら

連絡先	15-1
漏電ブレーカ	2-3

15

連絡先

機械に異常が発生し、原因が不明で適切な処置ができない場合は、購入先または下記のところへ連絡してください。



静岡製機株式会社

本社	〒437-8601 静岡県袋井市山名町4-1	☎袋井	(0538) 42-3114	FAX.(0538) 45-0316
札幌営業所	〒007-0804 札幌市東区東苗穂4条3丁目4番12号	☎札幌	(011) 781-2234	FAX.(011) 780-2273
秋田営業所	〒011-0951 秋田市土崎港相染町字浜ナシ山123-7-2	☎秋田	(018) 845-9467	FAX.(018) 880-1781
仙台営業所	〒989-6135 宮城県古川市稲葉字亀ノ子50-1	☎古川	(0229) 23-7210	FAX.(0229) 21-1330
新潟営業所	〒950-0923 新潟県新潟市姥ヶ山1丁目5番30号	☎新潟	(025) 287-1110	FAX.(025) 257-1197
関東営業所	〒302-0017 茨城県取手市桑原字桑原1424-1	☎取手	(0297) 73-3530	FAX.(0297) 70-1137
中部営業所	〒437-0023 静岡県袋井市高尾2630	☎袋井	(0538) 43-2251	FAX.(0538) 45-0310
北陸営業所	〒920-0365 石川県金沢市神野町10-1-1	☎金沢	(0762) 49-6177	FAX.(0762) 40-9333
大阪営業所	〒661-0032 兵庫県尼崎市武庫之荘東2丁目10-8	☎大阪	(06) 6432-7890	FAX.(06) 6434-2184
岡山営業所	〒700-0975 岡山県岡山市今2丁目8-12	☎岡山	(086) 244-4123	FAX.(086) 244-9300
九州営業所	〒839-0862 福岡県久留米市野中町1332	☎久留米	(0942) 32-4495	FAX.(0942) 31-7373



静岡製機株式会社

本社 〒437-8601 静岡県袋井市山名町4-1 ☎袋井 (0538) 42-3114 FAX.(0538) 45-0316
札幌営業所 〒007-0804 札幌市東区東苗穂4条3丁目4番12号 ☎札幌 (011) 781-2234 FAX.(011) 780-2273
秋田営業所 〒011-0951 秋田市土崎港相染町字浜ナシ山123-7-2 ☎秋田 (018) 845-9467 FAX.(018) 880-1781
仙台営業所 〒989-6135 宮城県古川市稲葉字亀ノ子50-1 ☎古川 (0229) 23-7210 FAX.(0229) 21-1330
新潟営業所 〒950-0923 新潟県新潟市姥ヶ山1丁目5番30号 ☎新潟 (025) 287-1110 FAX.(025) 257-1197
関東営業所 〒302-0017 茨城県取手市桑原字桑原1424-1 ☎取手 (0297) 73-3530 FAX.(0297) 70-1137
中部営業所 〒437-0023 静岡県袋井市高尾2630 ☎袋井 (0538) 43-2251 FAX.(0538) 45-0310
北陸営業所 〒920-0365 石川県金沢市神野町10-1-1 ☎金沢 (0762) 49-6177 FAX.(0762) 40-9333
大阪営業所 〒661-0032 兵庫県尼崎市武庫之荘東2丁目10-8 ☎大阪 (06) 6432-7890 FAX.(06) 6434-2184
岡山営業所 〒700-0975 岡山県岡山市今2丁目8-12 ☎岡山 (086) 244-4123 FAX.(086) 244-9300
九州営業所 〒839-0862 福岡県久留米市野中町1332 ☎久留米 (0942) 32-4495 FAX.(0942) 31-7373