

主要諸元

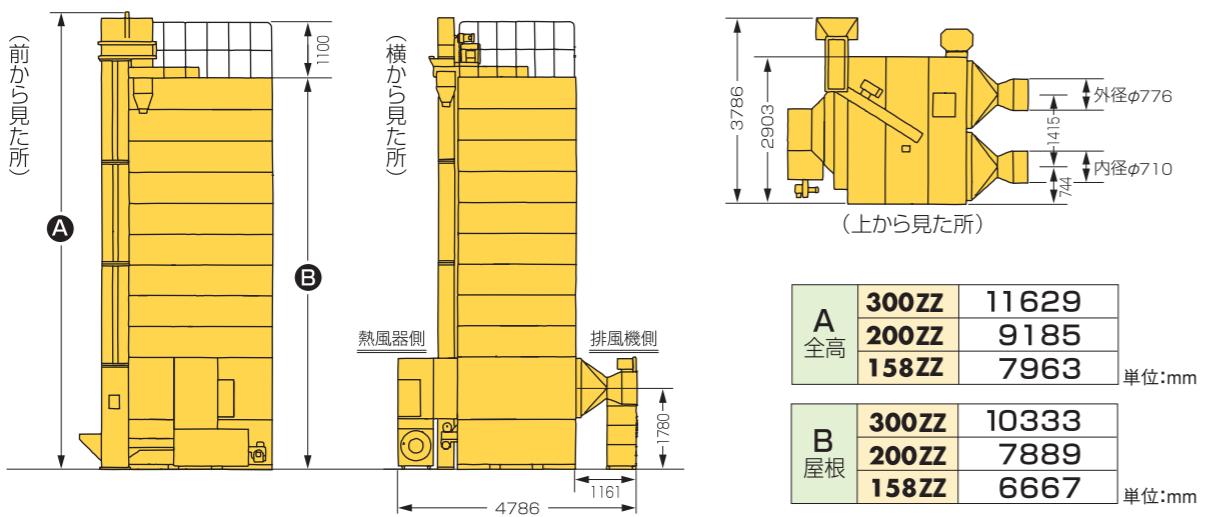
型式名	PRO-158ZZ	PRO-200ZZ	PRO-300ZZ
使用対象	粉、小麦、大麦、ビール麦		
穀物の種類と処理量	粉 (kg) 560kg/m ³ 麦 (kg) 680kg/m ³	5000~15800 6000~19000	5000~20000 6000~24000
機体寸法	全長 (mm)	4786	
	全幅 (mm)	3786	
	全高 (mm)	7963	9185
送風機	型式名	SSF-710 2台	
	種類	斜流式(吸引)	
	常用回転速度 (r.p.m)	1690	
バーナ	種類	ガソリンタイプ	
	燃焼量 (ℓ/時)	12~45 ℓ/h	
使用燃料	JIS 1号灯油		
所定出力	定格電圧(V)	三相200V 50Hz/60Hz	
	循環(kW)	0.2	
	送風機(kW)	3.7×2	
	昇降機(kW)	2.2	
	搬送装置(kW)	1.5	
	分散装置(kW)	1.5	
	排塵機(kW)	0.25	
	バーナ(kW)	0.4	
	コントローラ(kW)	0.1	
	最大同時使用電力(kW)	13.55	
性能	張込時間	粉(分) 小麦(分)	約40 約50
	排出時間	粉(分) 小麦(分)	約50 約60
	毎時乾減率(%/時)	粉 小麦 0.6~1.0	
諸装	安全装置	サーマルリレー・サーモスタート・フレームアイ・ヒューズ 満量センサ・タイマ・風圧スイッチ・粉づまりセンサ・感震器	
置	運転制御方式	自動温度制御	
標	標準装備品	自動水分計・排塵機・自動排出シャッタ	

※PRO-ZZシリーズには右記の電源が必要です。

※漏電ブレーカーの定格感度電流は乾燥機1台あたり30mA必要です。

型式	電源の種類	電力契約	コード太さ
PRO-ZZ	三相200V50または60Hz	14kw以上	5.5m以上

寸法図



◆この外観・仕様は改良のため予告なく変更することがあります。◆製品の色は、印刷物のため実際の色調とは若干異なります。

◆このパンフレットの内容は2024年1月現在のものです。

静岡製機株式会社

Shizuoka Seiki

PRO

熱風乾燥機
ZZ 158~300石



大規模担い手様、
カントリエレベータ
ドライストアの更新向け

静岡製機株式会社

Lineup



PRO-300ZZ
全高 11m63cm



PRO-200ZZ
全高 9m19cm



PRO-158ZZ
全高 7m96cm

高速乾燥「柱状スクリーン型」乾燥方式

生粉、麦を8層の薄い穀層でソフトに乾燥します。しかも大風量で高水分粉、麦でもムラなく乾燥、スピーディーに仕上げます。また、高速循環で混合、攪拌するため水分ムラの多い大量の粉、麦でも大丈夫です。連続循環のため乾燥速度が安定しています。

頑固なまでの堅牢性

大容量粉、麦の張込、乾燥、排出をするため、穀物重量と穀圧に対する十分な耐久設計をしています。高水分の粉、麦でも安定した性能を保ち、安全・安心作業が続けられるよう安全設計がなされています。



上部スクリュー



内部構造

驚異の搬送能力!

10インチの大型バケットによる力強い搬送能力で、作業時間の大幅短縮、省力化を実現します。

●粉の場合

型 式	300ZZ	200ZZ	158ZZ
張込時間 (分)	75	50	40

大口径ツインファン

ファン取付台下には車輪があり、保守点検も容易に可能です。



「単粒水分計」搭載!

●一粒一粒丁寧に測定し、水分バラツキ、未熟米の度合いがわかります。

●乾燥機停止時にも水分計単独での高精度測定が可能です。



新型コントロール BOX

操作画面をリニューアル。見やすく、直感的にわかりやすいデザインを採用。



- 7インチ大型タッチパネル
- わかりやすいイラスト表示



- 使用頻度の高い2ダイヤル(穀物量・水分)と停止ボタンは独立仕様。
- 暗くてもよく見えるバックライト

乾燥中画面

乾燥中は①～④の画面を繰り返し表示します



① 热風温度/水分値を表示



② 予定終了時刻をガイド



③ 水分バラツキ・未熟米度合いが一目瞭然



④ どの運転中か確認

速くても安心乾燥

定期的に、最適な乾燥温度・速度を算出・制御しながら、安心かつ安全な乾燥運転を維持する最新の乾燥速度監視システムを搭載しました。

お役立ち情報満載 データボタン

終了日付 終了時刻 穀物量 初期水分 バラツキ/未熟 外気温度 灯油消費	2021/09/10 02:35 3.0 25.0 % 2/1 20.0 °C 40.3 L	TCZ-EL 乾燥時間 停止水分 停止水分 未熟 熱風温度 穀物温度	P.V 1.00 11時間 35分 15.0 % 1/1 45.3 °C 32.0 °C
3.0 15.0 % 穀物量 設定水分	もみ 連続 標準0.9	3.0 15.0 % 穀物量 設定水分	もみ 連続 標準0.9

乾燥履歴
過去8回分の乾燥データを保存

コード 名称 1 E51 風圧スイッチ作動 2 E23 初回失火 3 E35 水分計取込不良 4 5 6 7 8 9 10	発生日時 2020 07/07 10:18 2020 07/07 10:17 2020 07/07 10:17
3.0 15.0 % 穀物量 設定水分	もみ 連続 標準0.9

異常履歴
過去10回分の異常データを保存

メンテナンス情報 ・0時間超過しました。 ・消耗部品の点検と交換をしてください。 交換目安 フィルター1000H ベルト1500H、ポンプ3000H ・メンテ前「ホーム」で標準画面 メンテ後「メンテ完了」でメンテ表示リセット	7.0 15.0 % 穀物量 設定水分
3.0 15.0 % 穀物量 設定水分	もみ 連続 標準0.9

メンテアラーム
部品交換目安時期をお知らせ